



Quickmill 100

The smallest three-axis machining center for milling, drilling and grinding of notches. Quickmill 100 has as its primary processing the milling and grinding of notches and cut-outs, but is also able to perform holes with high quality finishing. Programming on the machine with a simple and fast CAD / CAM. Possibility of having the optional CAM WAY CAD / CAM with over 1000 parametric shapes and the work station for programming in the office.

Vantaggi



COMBINES PERFORMANCE AND PRICES
an industrial machine at an affordable price



SIMPLICITY OF USE
thanks to the industrial touch screen PC with touch screen with parametric shapes for intuitive programming



COMPACT
in size, stays with 6m length



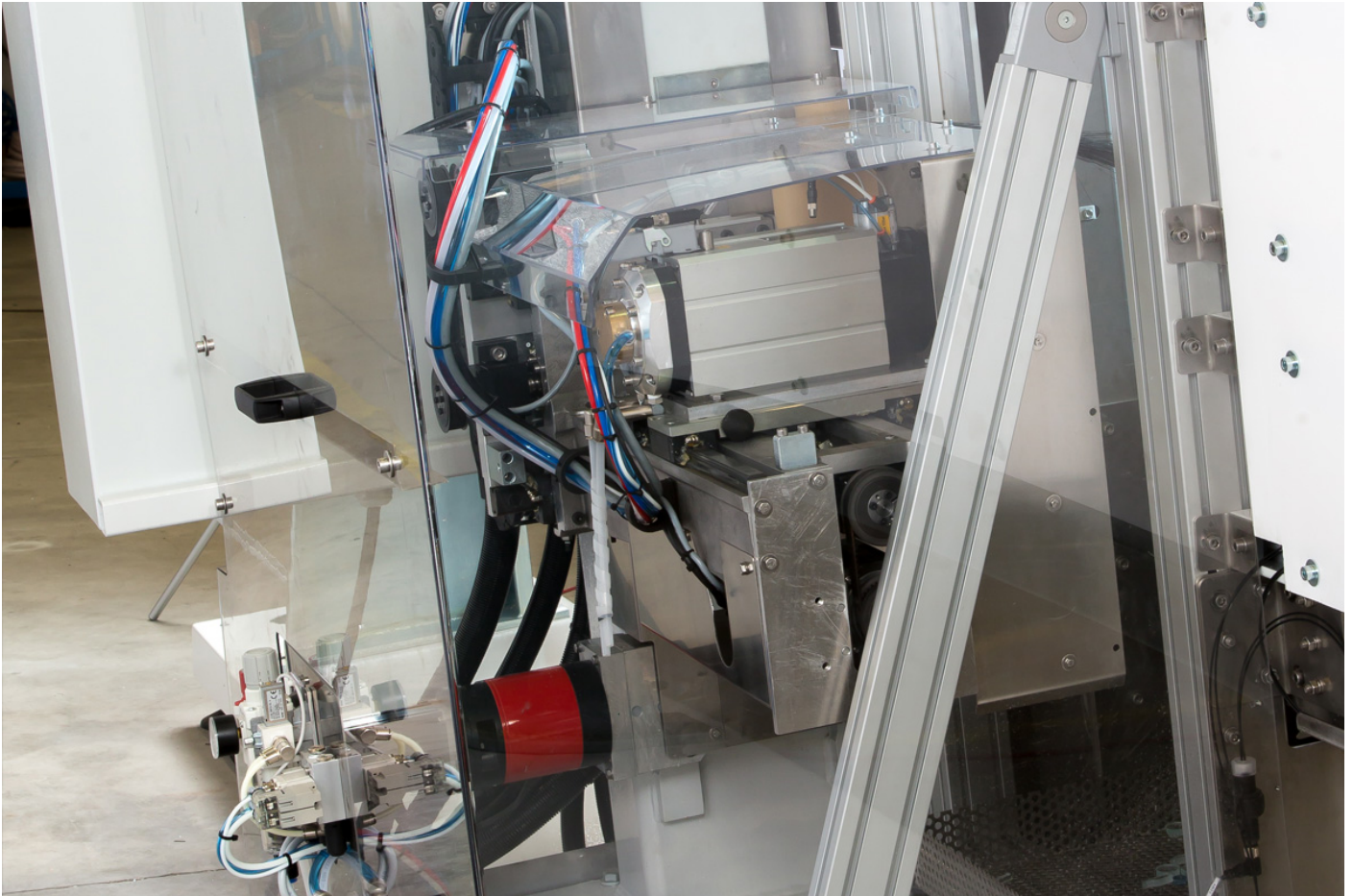
LOW COST
of maintenance thanks to optimized mechanics

Technical features



Lavorazione vetro automatica

Lavorazione a vetro fermo completamente automatica su tutta la superficie. Struttura Open Top con altezza utile di lavoro 1000 mm e altezza del vetro massimo fino a 1600 mm. La lunghezza massima lavorabile in X è di 2200 mm, ma la funzione bypass permette di caricare vetri più lunghi.



Foratura monotesta

Foratura monotesta per piccoli diametri, fino ad 8 mm, con utensile brevettato Neptun



Ergonomia e praticità

Sistema ergonomico con pratica accessibilità per lo scarico degli sfridi di lavorazione



Optional

Data entry with bar code, available in both wireless and wired versions.

Quickmill 100

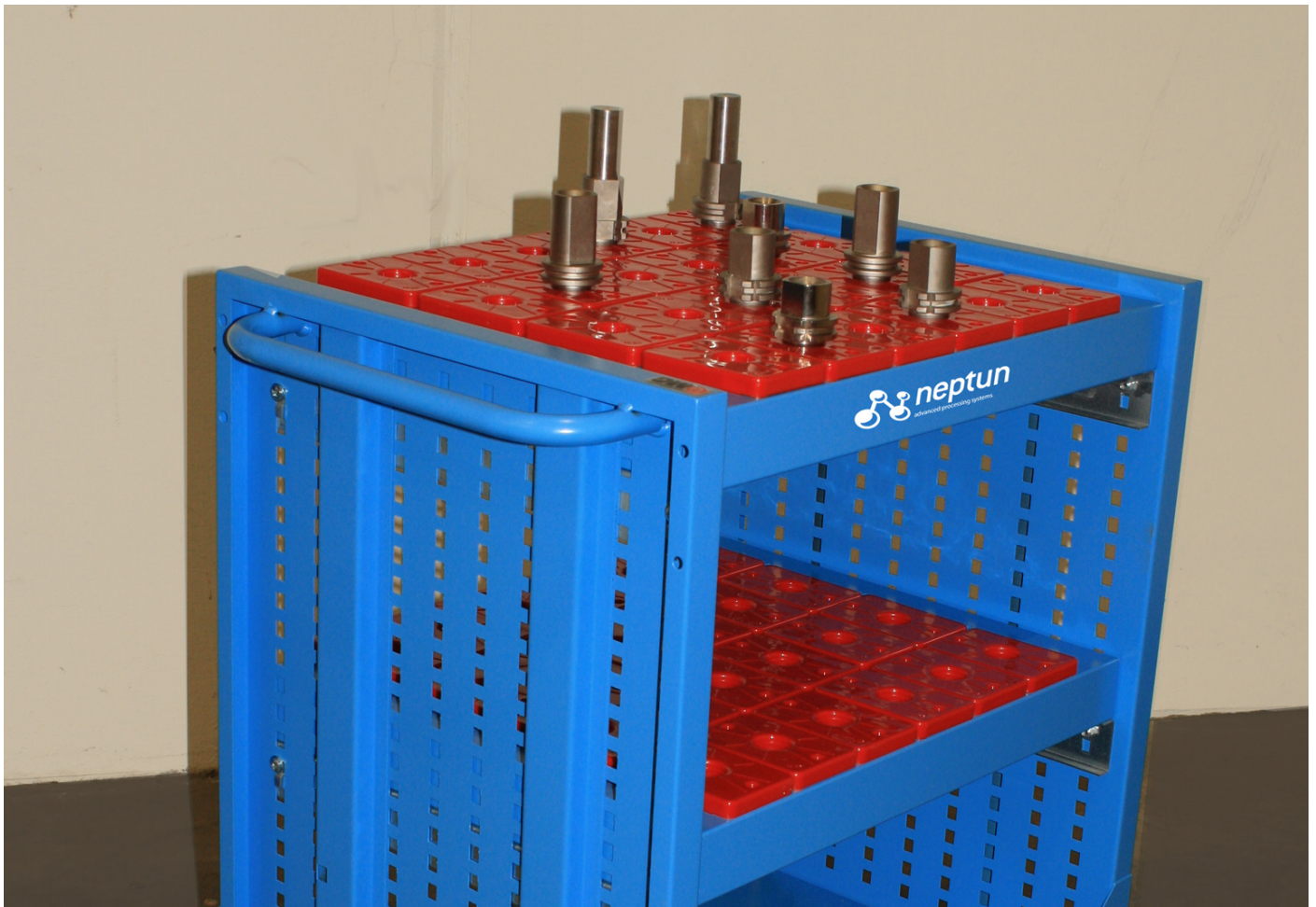


It allows Neptun full access for assistance and updates, not only to the operator panel but also to PLCs, drivers, motors and sensors.

Neptun srl

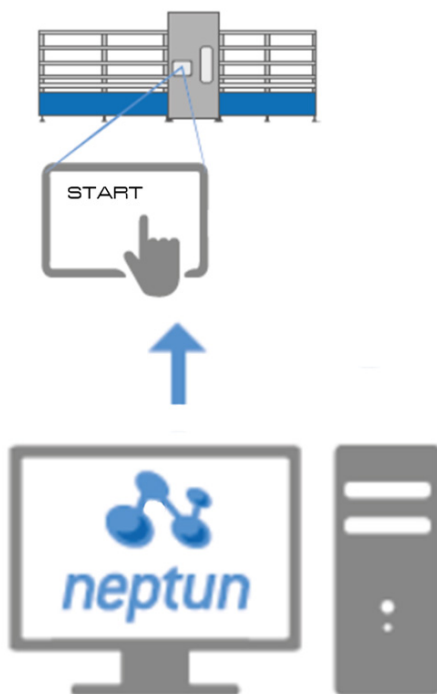
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quickmill 100



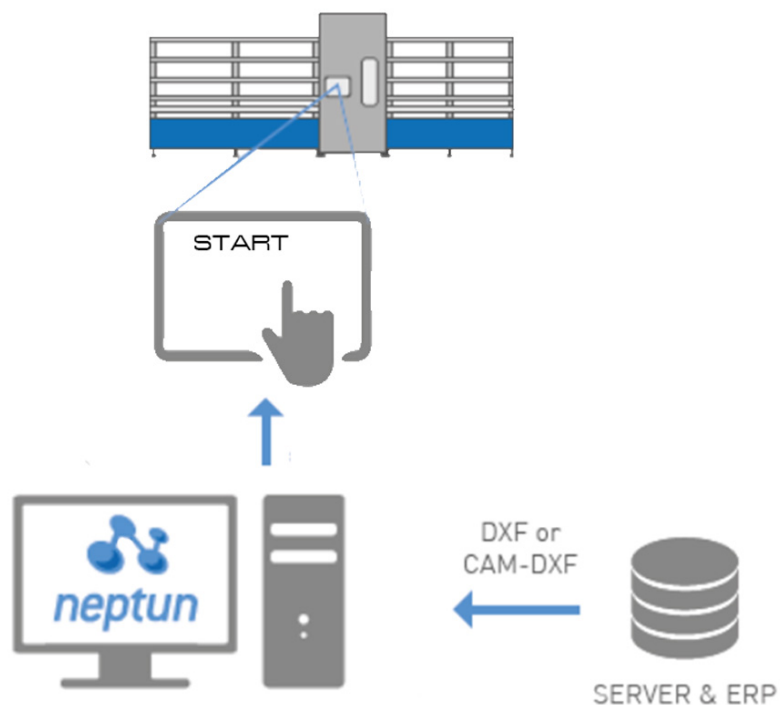
Tool trolley with 20 tanged cones included.

Quickmill 100

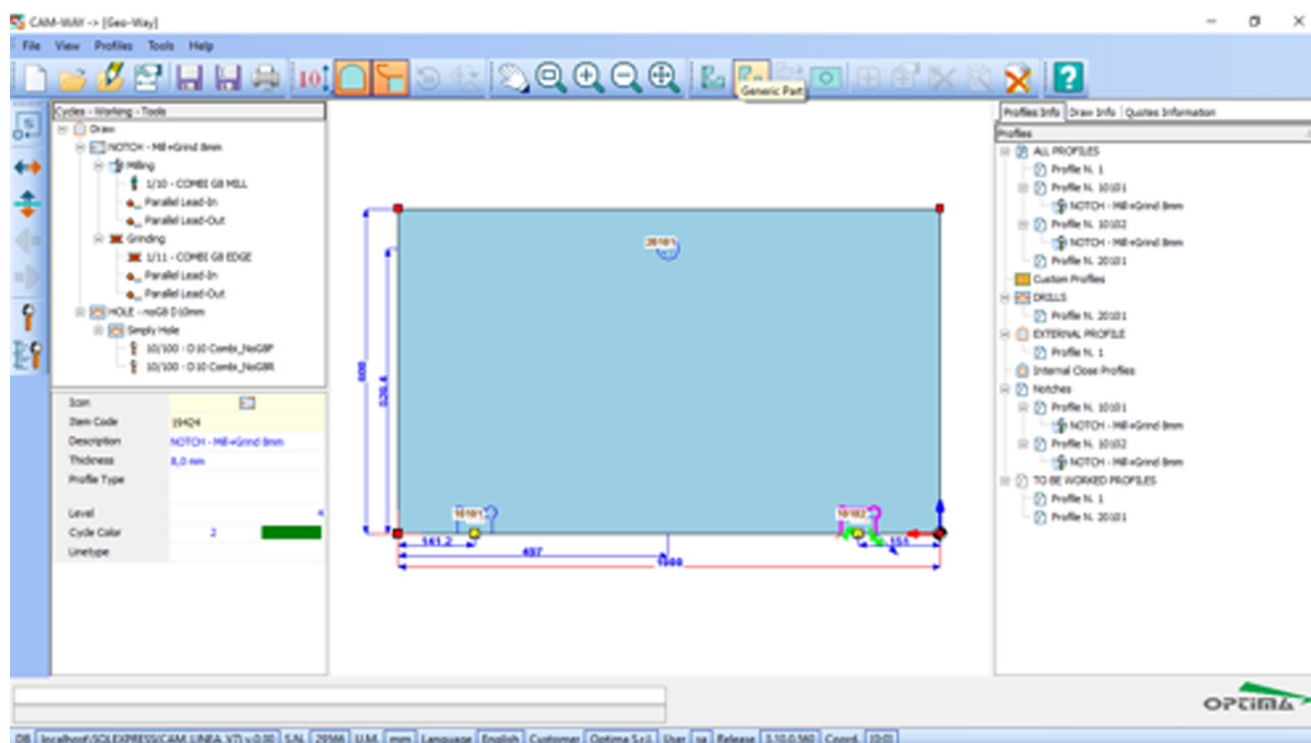


Additional license for remote programming.

Quickmill 100



Integrazione con il software gestionale aziendale per utilizzare dati già precedentemente inseriti come: dimensioni, lavorazioni da eseguire ecc.



Sistema di programmazione parametrico. Dotato di potente controllo numerico con piene funzionalità software anche quando si desidera effettuare la programmazione direttamente a bordo macchina, con oltre 1000 sagome parametriche.



Dati tecnici

Model	Dim. mm	KW	Min. glass dimension mm	Max. glass dimension mm	Glass thickness mm	Speed m/min	Weight Kg	Diameter mm	Accuracy mm
Quickmill 100-22	5495 x 2200 x 1400	2	800 x 340	1000 x 2200/3200	5÷12	1÷25	1500	±0,3	

Neptun srl

Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quickmill 100



Neptun srl

Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375