Quick 2 T8

Quick 2 T8

Quick 2 T8 è l'innovativo CN verticale automatico per foratura e fresatura con le massime prestazioni in termini di produttività, precisione e flessibilità.
Quick 2 T8 unisce le fasi di foratura e fresatura in un'unica struttura, senza rinunciare ai principali vantaggi della serie Quick. Confermiamo quindi l'estrema precisione raggiunta attraverso il doppio controllo del posizionamento (foratura con tolleranza +/- 0,15 mm), l'impeccabile qualità di lavorazione del processo di fresatura con vetro in posizione fissa, il veloce cambio utensile automatico (inferiore a 8 secondi), la facilità di programmazione e la semplicità meccanica sono tutte caratteristiche standard collaudate.

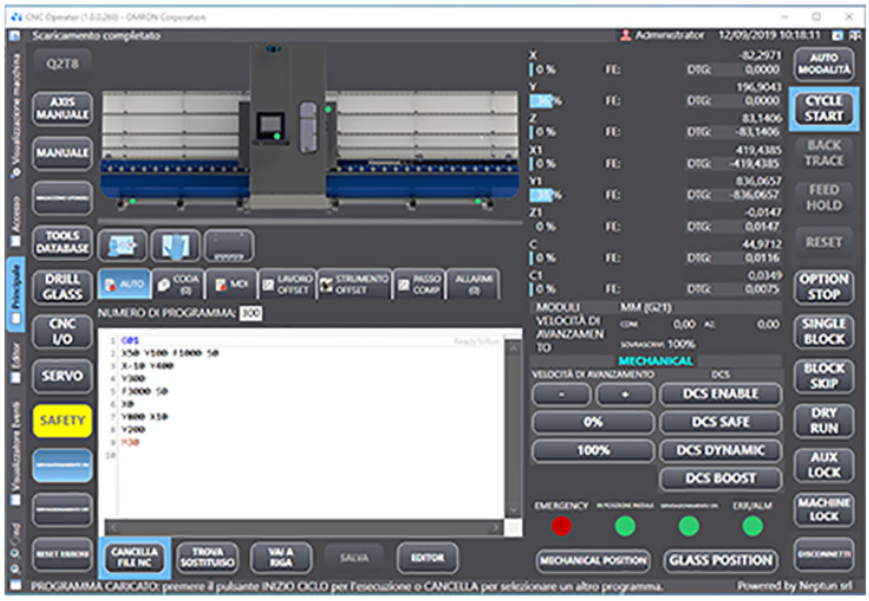
Vantaggi

- **MASSIMA PRECISIONE** posizionamento assi grazie ad encoder lineari
- **ALTA VELOCITÀ** di fresatura, per ventosa sempre vicina ad area lavoro
- **RIDOTTO RISCHIO** rottura vetro grazie alla lavorazione a vetro fermo
- Non necessita di un operatore esperto grazie al sistema DCS
- **DIAGNOSTICA** malfunzionamento chiara ed efficace
- **MASSIMA FLESSIBILITÀ** con direzione di lavoro a scelta operatore

Caratteristiche tecniche

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quick 2 T8

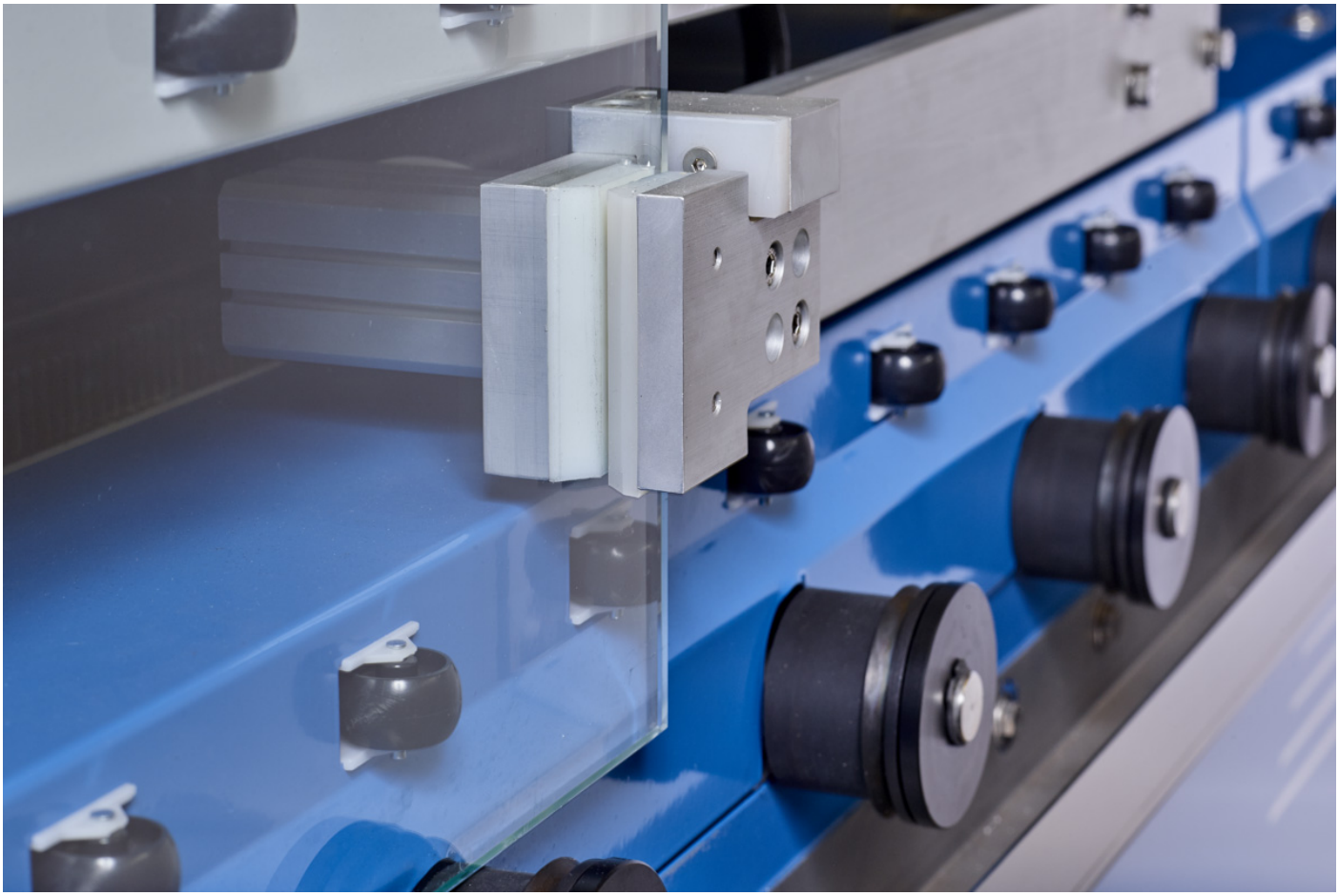


Controllo numerico

Potente controllo numerico con touch screen da 15” per una programmazione veloce direttamente a bordo macchina.
• DCS (Dynamic Control System): innovativo sistema di gestione degli utensili per la gestione automatica della velocità di avanzamento in funzione della capacità di taglio dell’utensile
• Programmazione parametrica con una libreria contenente oltre 1000 geometrie dei principali produttori, facili da personalizzare
• Possibilità di importare forme da .dxf

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quick 2 T8

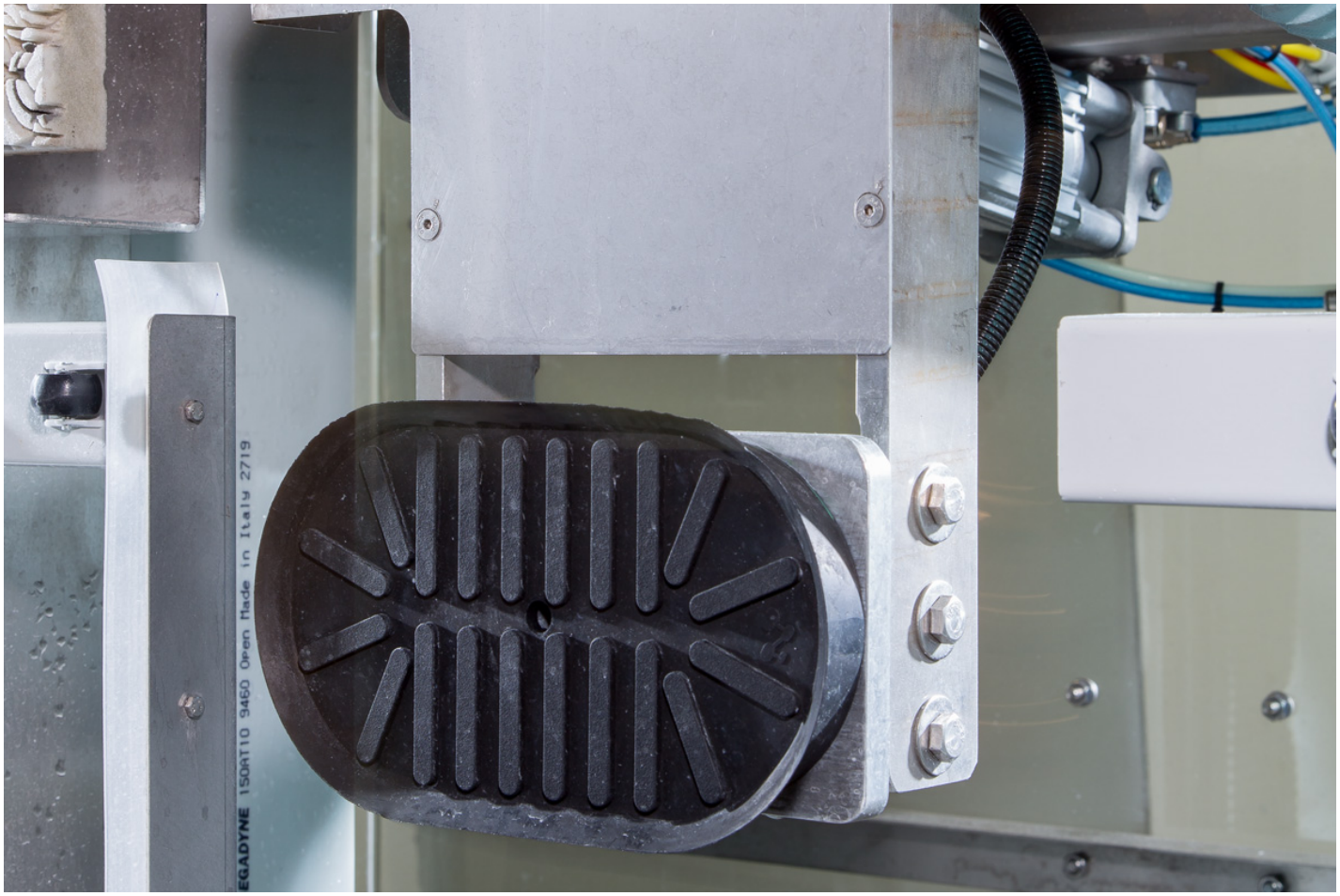


Sistema di misurazione della posizione del vetro

Alta precisione grazie al sistema di misurazione della posizione effettiva del vetro tramite banda magnetica, garantendo una precisione di ±0,15 mm costante nel tempo. Lo spostamento dei vetri pesanti è agevolato dai rulli motorizzati.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quick 2 T8

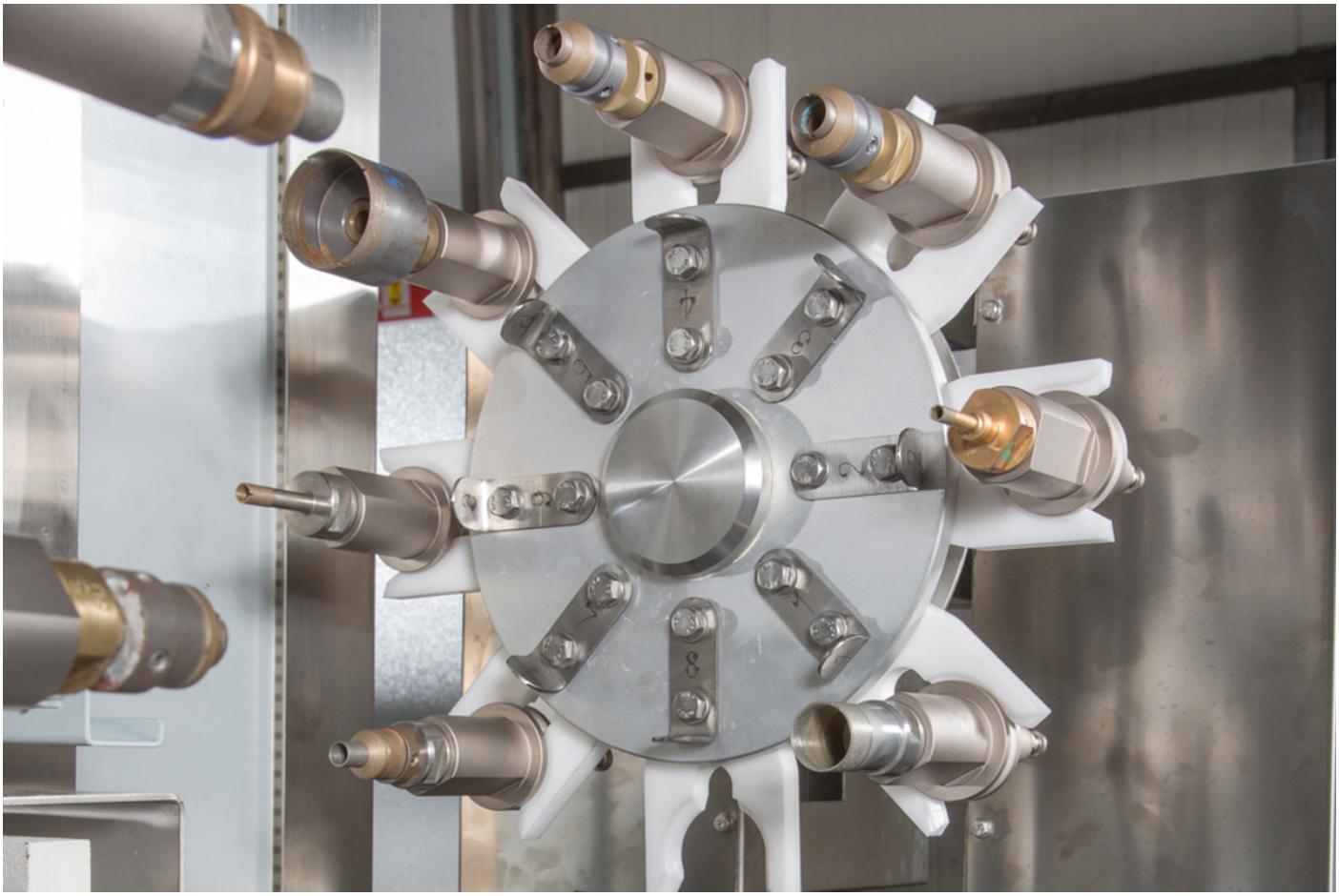


Altissima precisione

In modalità fresatura/molatura il vetro è bloccato da una ventosa mentre la testa di molatura si muove sugli assi X, Y e Z consentendo una finitura e velocità maggiori rispetto ad altre macchine che spostano il vetro, Muovendo solo il mandrino, l'utensile di foratura si riposiziona perfettamente nella traccia della fresatura. La ventosa si posiziona automaticamente nella zona più vicina possibile all'area da molare, riducendo al massimo le vibrazioni.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quick 2 T8

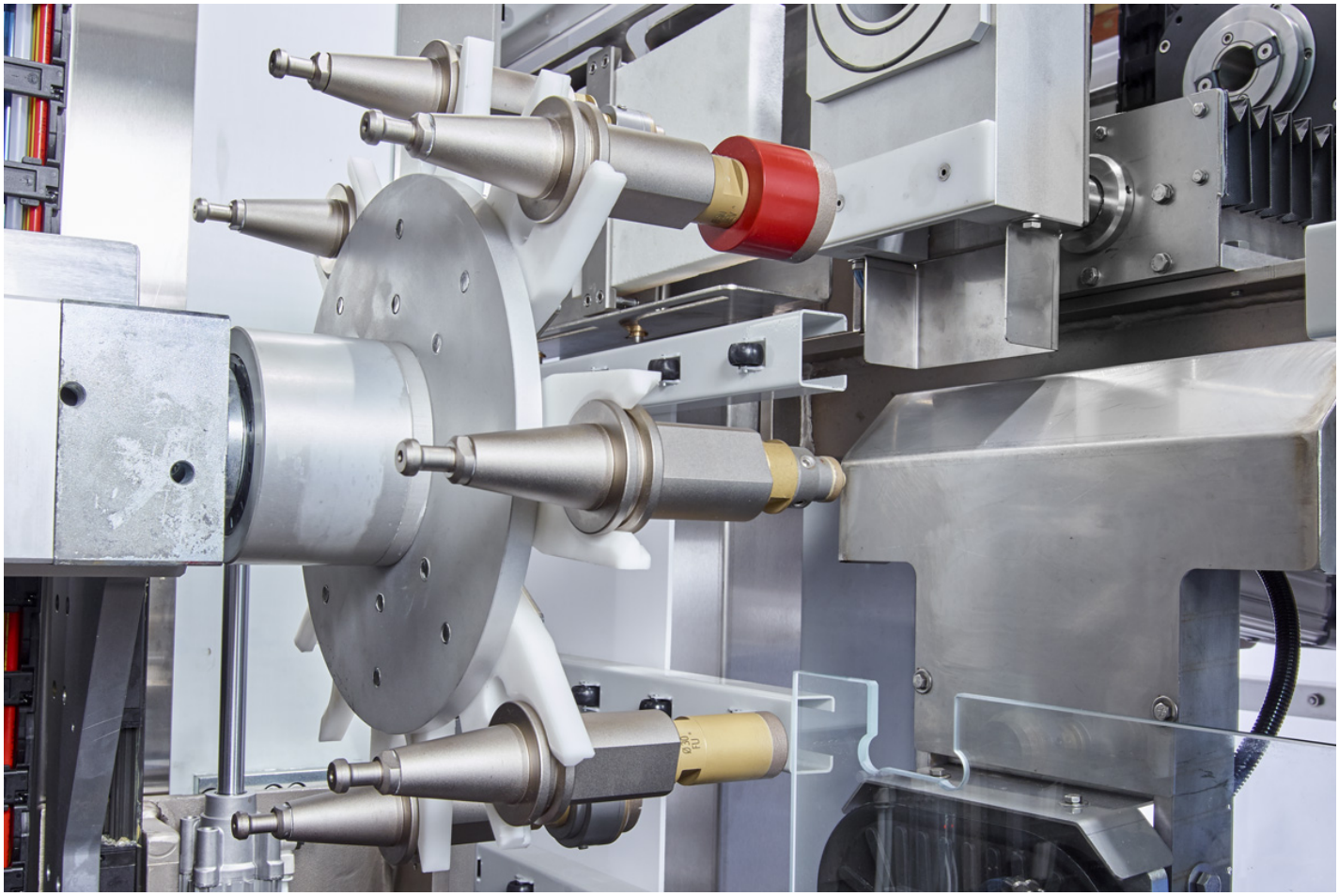


Sistema di misurazione automatica

Il sistema di ravvivatura automatico consente di ripristinare la taglienza degli utensili in tempi rapidi ed in modo completamente automatico. Il sistema di misurazione automatica del degli utensili, azionabile manualmente oppure automaticamente dopo un numero predeterminato di fori eseguiti, permette il recupero del consumo utensile in automatico.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quick 2 T8

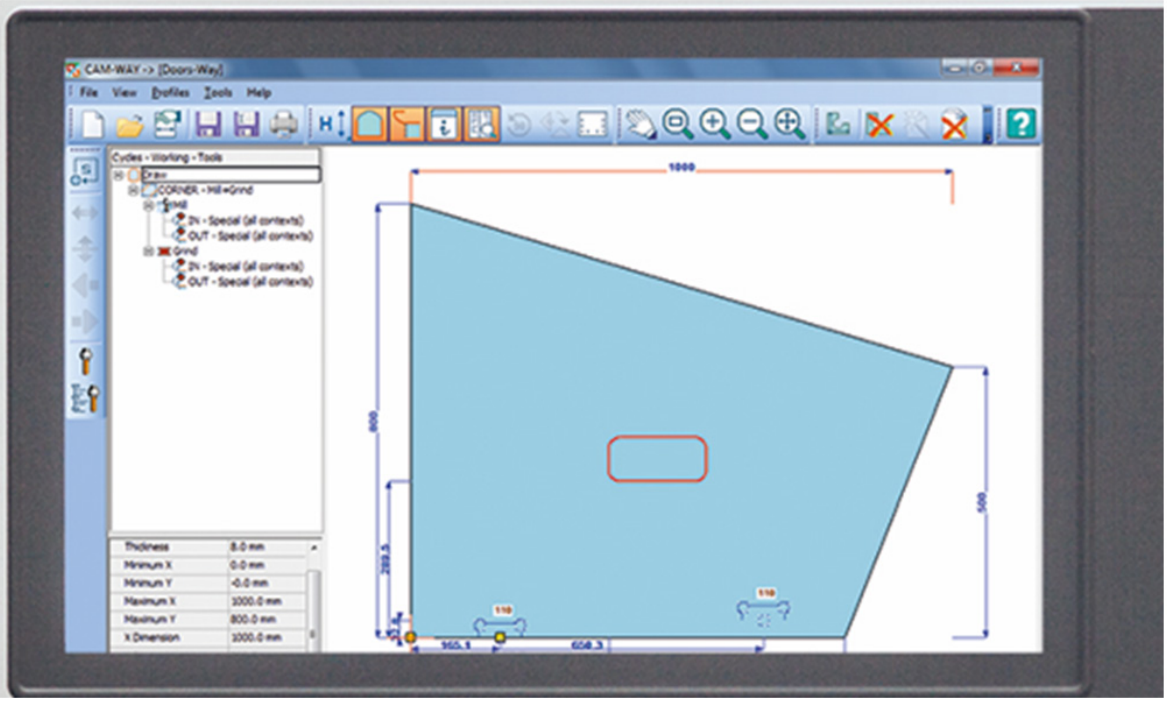


Cambio utensile

I magazzini rotativi di 8+8 posizioni sono montati direttamente sopra i mandrini e si spostano con loro, garantendo l'operazione di cambio utensile in soli 8 secondi. Il cambio utensile è contemporaneo al posizionamento per il foro successivo, al punto che, a seconda della distanza tra i fori, questo tempo può essere addirittura azzerato.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quick 2 T8



Sistema di programmazione parametrico

Dotato di potente controllo numerico con piene funzionalità software anche quando si desidera effettuare la programmazione direttamente a bordo macchina, con oltre 1000 sagome parametriche.

Optional

Inserimento dati con bar code, disponibile sia in versione wireless sia cablata.

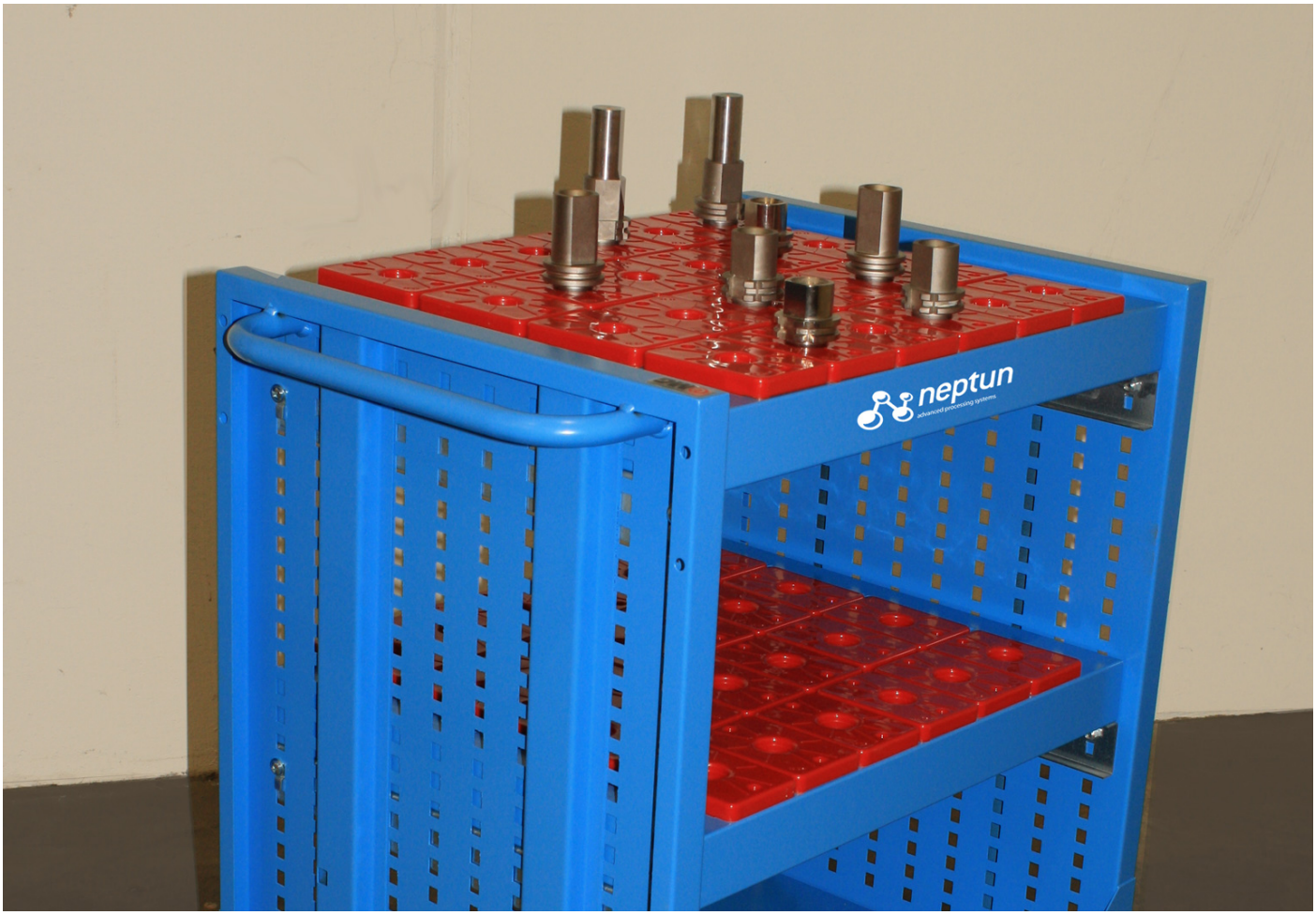
Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quick 2 T8

Consente a Neptun un accesso completo per assistenza e aggiornamenti, non solo al pannello operatore ma anche a PLC, driver, motori e sensoristica.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

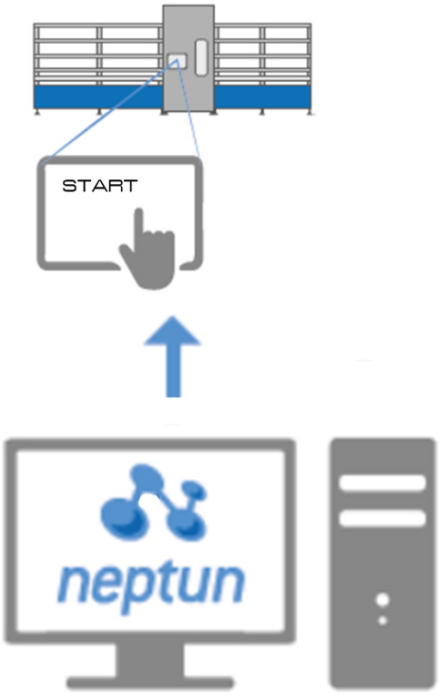
Quick 2 T8



Carrello portautensili con 20 coni con codolo inclusi.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

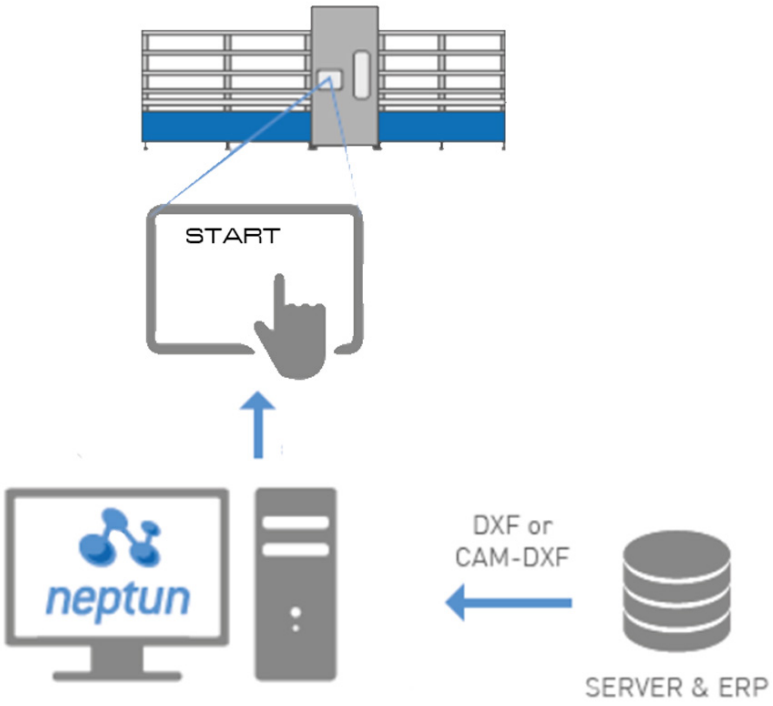
Quick 2 T8



Licenza addizionale per programmare da remoto.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

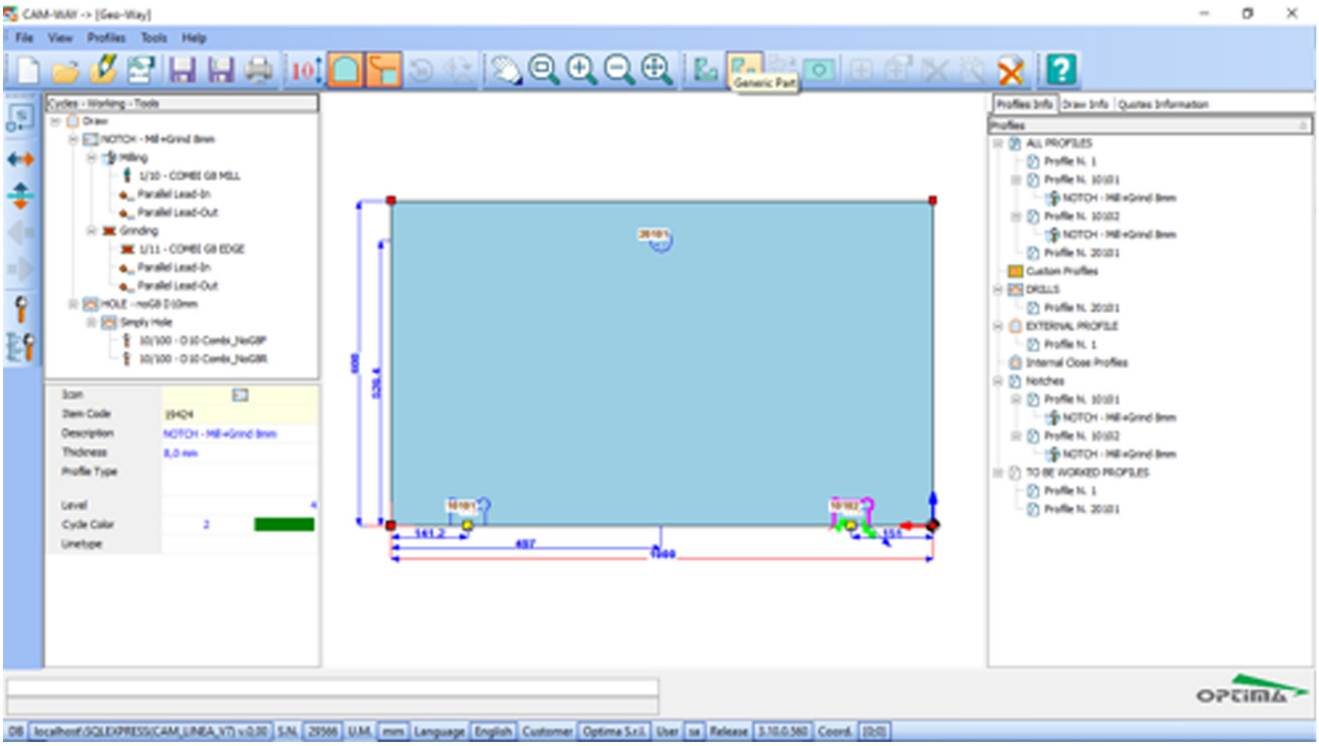
Quick 2 T8



Integrazione con il software gestionale aziendale per utilizzare dati già precedentemente inseriti come: dimensioni, lavorazioni da eseguire ecc.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quick 2 T8



Sistema di programmazione parametrico. Dotato di potente controllo numerico con piene funzionalità software anche quando si desidera effettuare la programmazione direttamente a bordo macchina, con oltre 1000 sagome parametriche.

Dati tecnici

Modello	Dim. mm	KW	Dim. Min. del vetro mm	Dim. Max. del vetro mm	Spessore vetro mm	Velocità m/min	Peso Kg	Diametro **mm**	Precisione mm
Quick 2 T8 160-30	7386 x 3440 x 2500	10	400 x 180	2200 x 3000	3÷30	1-25	3800	4-80	±0,15
Quick 2 T8 280-45	10389 x 4050 x 2500	10	400 x 180	2800 x 4500	3÷30	1-25	4500	4-80	±0,15

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quick 2 T8

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375