



Quick 2 T8

Quick 2 T8 è l'innovativo CN verticale automatico per foratura e fresatura con le massime prestazioni in termini di produttività, precisione e flessibilità.

Quick 2 T8 unisce le fasi di foratura e fresatura in un'unica struttura, senza rinunciare ai principali vantaggi della serie Quick. Confermiamo quindi l'estrema precisione raggiunta attraverso il doppio controllo del posizionamento (foratura con tolleranza +/- 0,15 mm), l'impeccabile qualità di lavorazione del processo di fresatura con vetro in posizione fissa, il veloce cambio utensile automatico (inferiore a 8 secondi), la facilità di programmazione e la semplicità meccanica sono tutte caratteristiche standard collaudate.

Vantaggi



MASSIMA PRECISIONE
posizionamento assi grazie ad encoder lineari



ALTA VELOCITÀ
di fresatura, per ventosa sempre vicina ad area lavoro



RIDOTTO RISCHIO
rottura vetro grazie alla lavorazione a vetro fermo



Non necessita di un operatore esperto grazie al sistema DCS

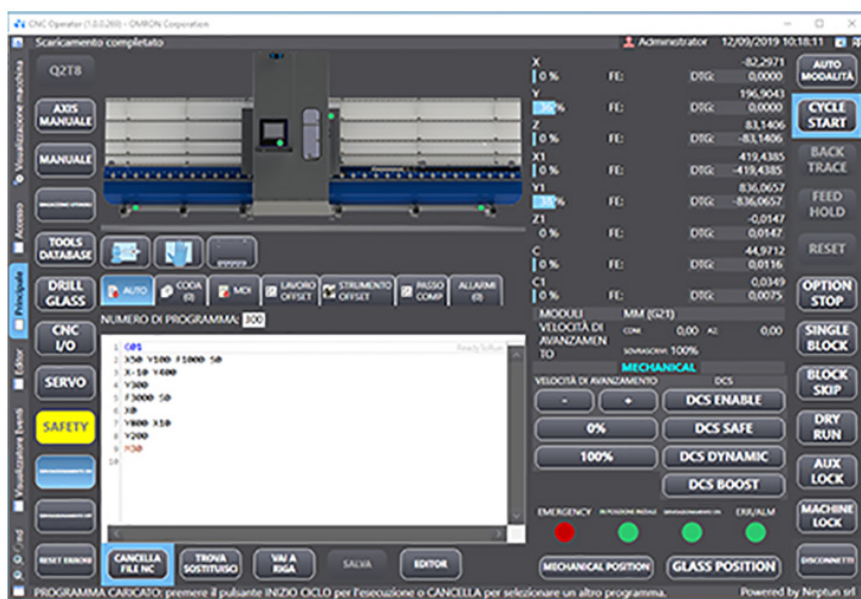


DIAGNOSTICA
malfunzionamento chiara ed efficace



MASSIMA FLESSIBILITÀ con direzione di lavoro a scelta operatore

Caratteristiche tecniche



Controllo numerico

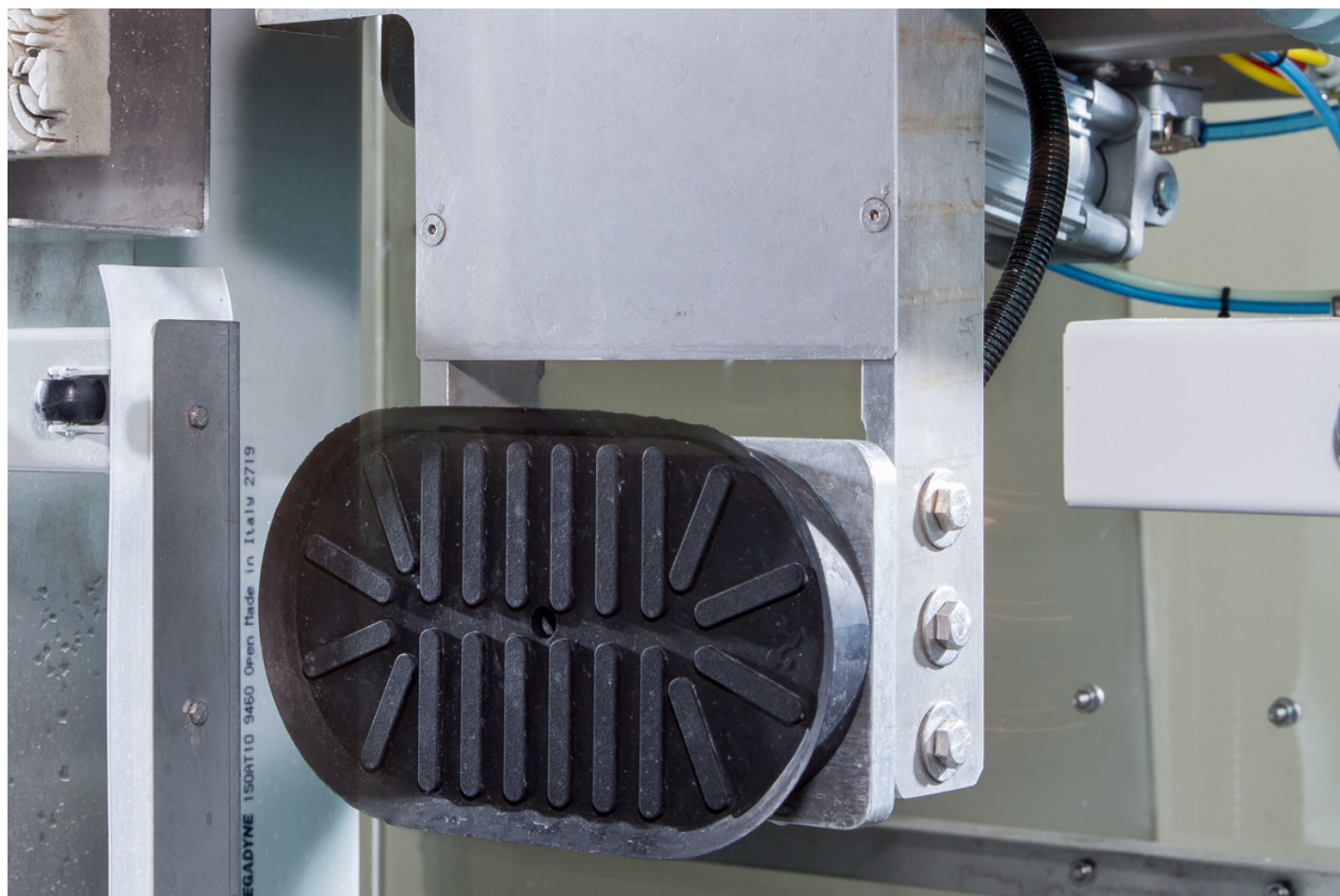
Potente controllo numerico con touch screen da 15" per una programmazione veloce direttamente a bordo macchina.

- DCS (Dynamic Control System): innovativo sistema di gestione degli utensili per la gestione automatica della velocità di avanzamento in funzione della capacità di taglio dell'utensile
- Programmazione parametrica con una libreria contenente oltre 1000 geometrie dei principali produttori, facili da personalizzare
- Possibilità di importare forme da .dxf



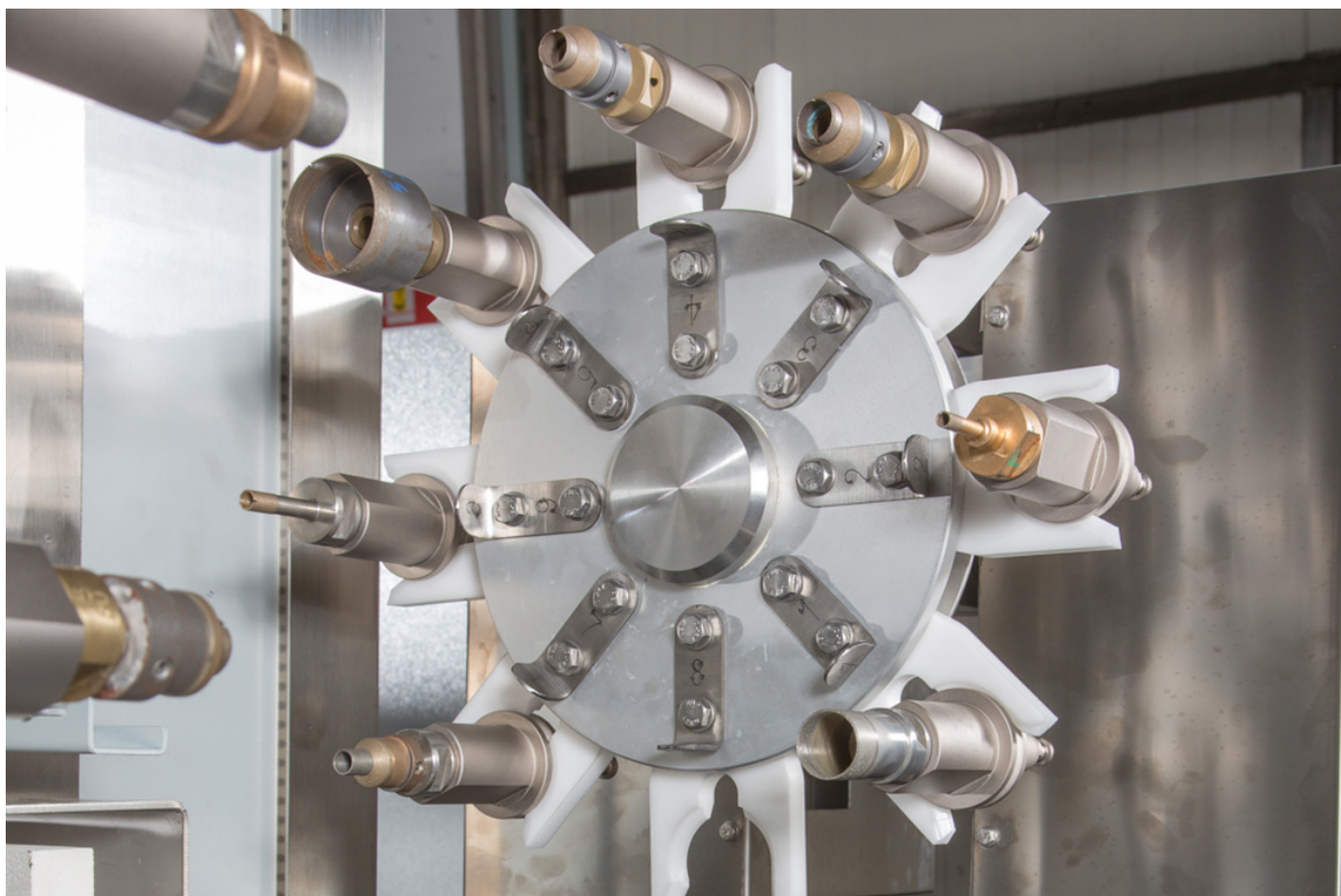
Sistema di misurazione della posizione del vetro

Alta precisione grazie al sistema di misurazione della posizione effettiva del vetro tramite banda magnetica, garantendo una precisione di $\pm 0,15$ mm costante nel tempo. Lo spostamento dei vetri pesanti è agevolato dai rulli motorizzati.



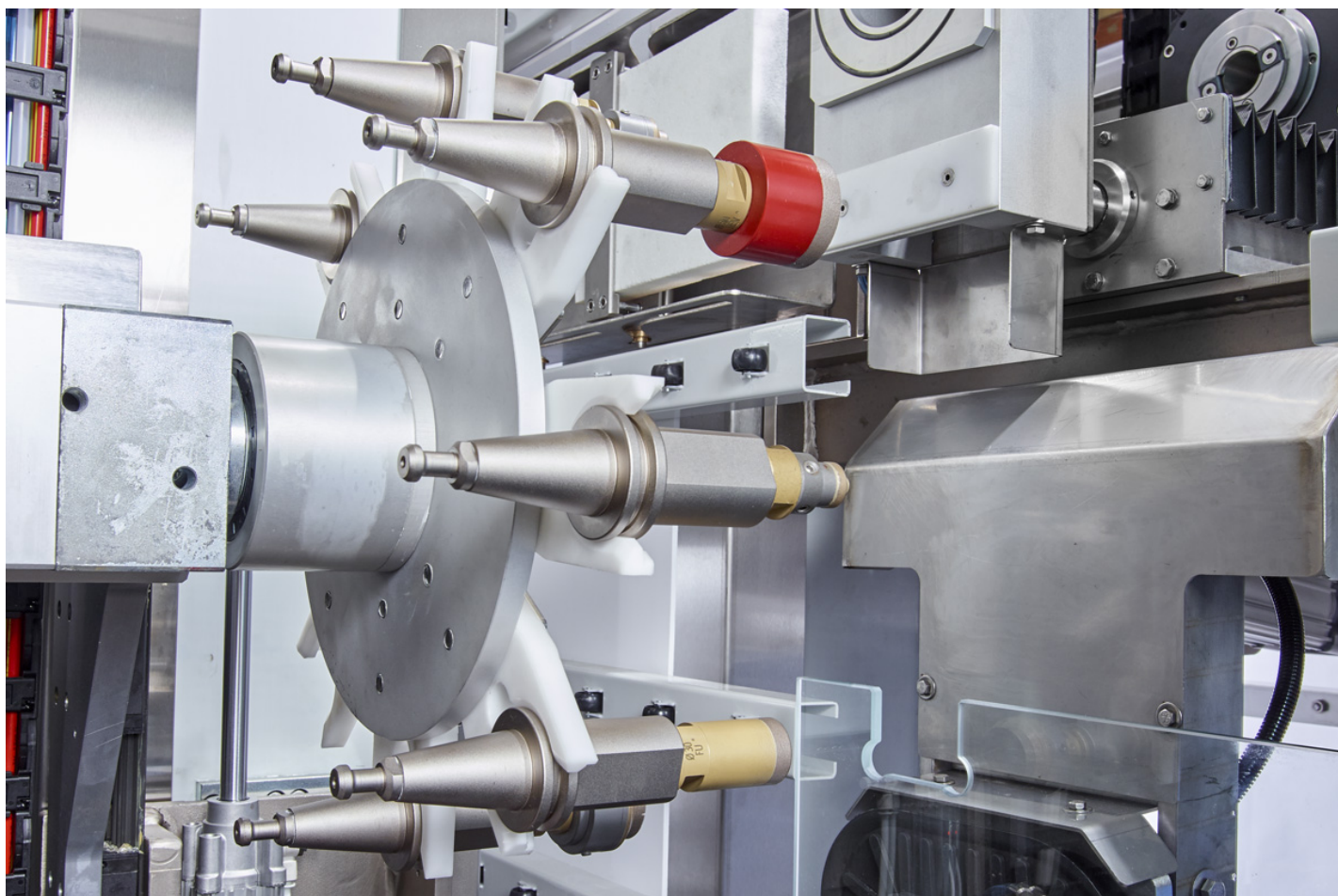
Altissima precisione

In modalità fresatura/molatura il vetro è bloccato da una ventosa mentre la testa di molatura si muove sugli assi X, Y e Z consentendo una finitura e velocità maggiori rispetto ad altre macchine che spostano il vetro, Muovendo solo il mandrino, l'utensile di foratura si ripositiona perfettamente nella traccia della fresatura. La ventosa si posiziona automaticamente nella zona più vicina possibile all'area da molare, riducendo al massimo le vibrazioni.



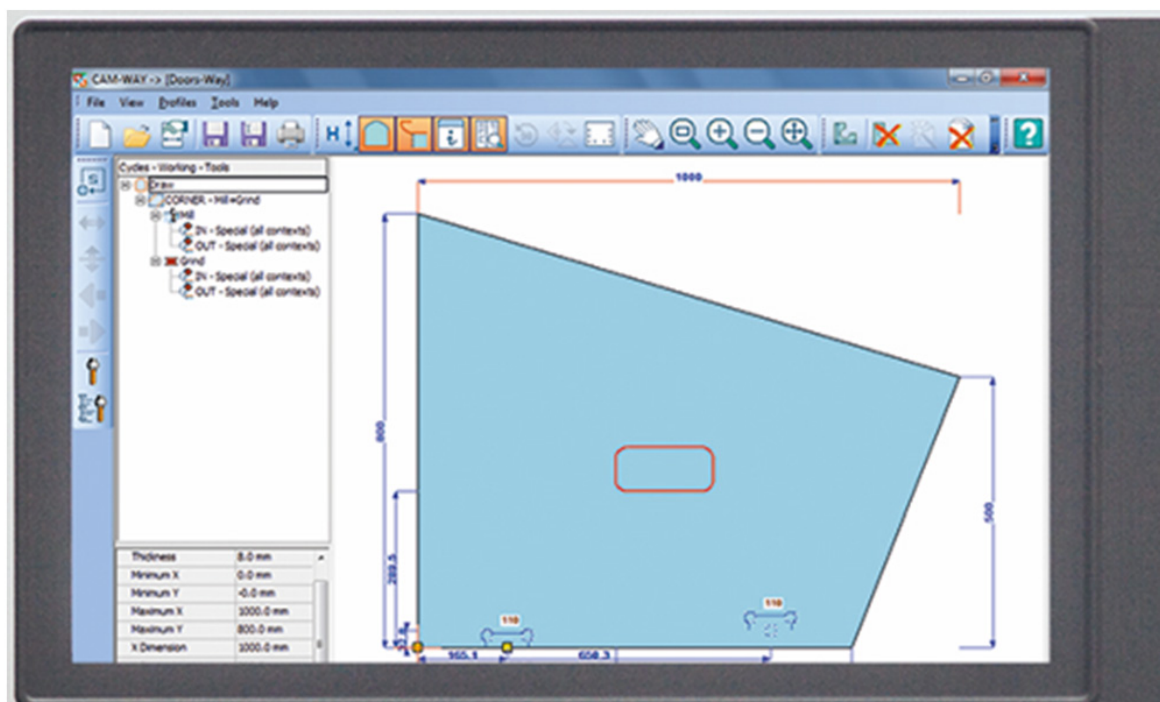
Sistema di misurazione automatica

Il sistema di rinvivatura automatico consente di ripristinare la taglieria degli utensili in tempi rapidi ed in modo completamente automatico. Il sistema di misurazione automatica degli utensili, azionabile manualmente oppure automaticamente dopo un numero predeterminato di fori eseguiti, permette il recupero del consumo utensile in automatico.



Cambio utensile

I magazzini rotativi di 8+8 posizioni sono montati direttamente sopra i mandrini e si spostano con loro, garantendo l'operazione di cambio utensile in soli 8 secondi. Il cambio utensile è contemporaneo al posizionamento per il foro successivo, al punto che, a seconda della distanza tra i fori, questo tempo può essere addirittura azzerato.



Sistema di programmazione parametrico

Dotato di potente controllo numerico con piene funzionalità software anche quando si desidera effettuare la programmazione direttamente a bordo macchina, con oltre 1000 sagome parametriche.

Optional

Inserimento dati con bar code, disponibile sia in versione wireless sia cablata.

Quick 2 T8



Consente a Neptun un accesso completo per assistenza e aggiornamenti, non solo al pannello operatore ma anche a PLC, driver, motori e sensoristica.

Quick 2 T8



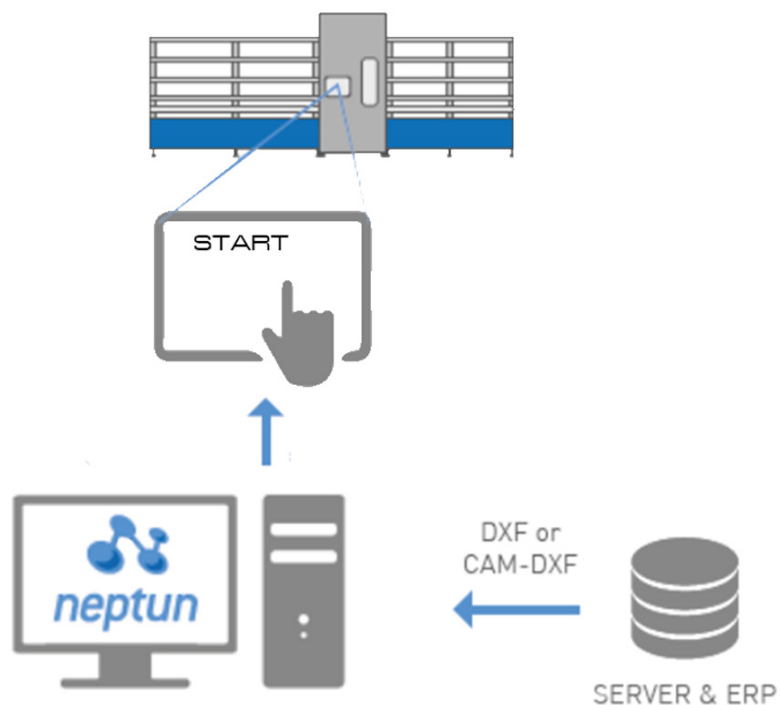
Carrello portautensili con 20 coni con codolo inclusi.

Quick 2 T8

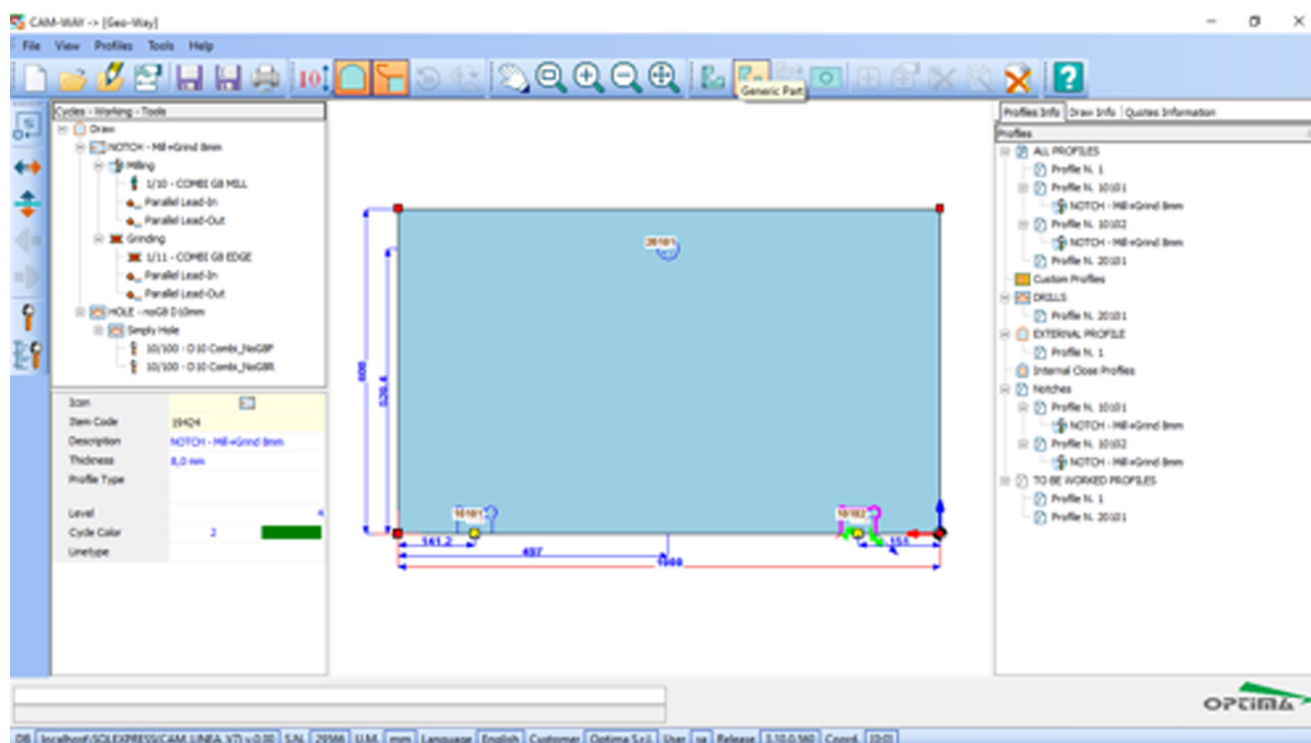


Licenza aggiuntiva per programmare da remoto.

Quick 2 T8



Integrazione con il software gestionale aziendale per utilizzare dati già precedentemente inseriti come: dimensioni, lavorazioni da eseguire ecc.



Sistema di programmazione parametrico. Dotato di potente controllo numerico con piene funzionalità software anche quando si desidera effettuare la programmazione direttamente a bordo macchina, con oltre 1000 sagome parametriche.



Dati tecnici

Modello	Dim. mm	Dim. Min. KW del vetro mm	Dim. Max. del vetro mm	Spessore vetro mm	Velocità m/min	Peso Kg	Diametro mm	Precisione mm
Quick 2 T8 160-30	7386 x 3440 x 2500	10 400 x 180	2200 x 3000	3÷30	1-25	3800	4-80	±0,15
Quick 2 T8 280-45	10389 x 4050 x 2500	10 400 x 180	2800 x 4500	3÷30	1-25	4500	4-80	±0,15

Neptun srl

Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quick 2 T8



Neptun srl

Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375