



Quickdrill

Trapano a controllo numerico per l'esecuzione di forature e svasature.

Quickdrill è il trapano a Controllo Numerico base, costruito con una struttura solida per usi industriali e guidato da un software potente e intuitivo. Il cambio utensile è manuale, facilitato dal blocco mandrino. Adatto quindi a vetrerie che hanno necessità produttive e di automazione meno pressanti e lavorano piccole serie di vetri e tendenzialmente uno o pochi fori di diametri diversi sulla stessa lastra.

Vantaggi



SEMPLICE
da usare



ALTA PRODUTTIVITÀ
grazie all'alta velocità
degli assi



ALTA PRECISIONE
di foratura grazie al
sistema di
misurazione della
posizione tramite
banda magnetica



**COSTANZA NEL
TEMPO**
e accuratezza del
posizionamento della
testa di foratura



**POTENTE
PROGRAMMAZIONE**
flessibile e intuitiva, che
agevola l'operatore



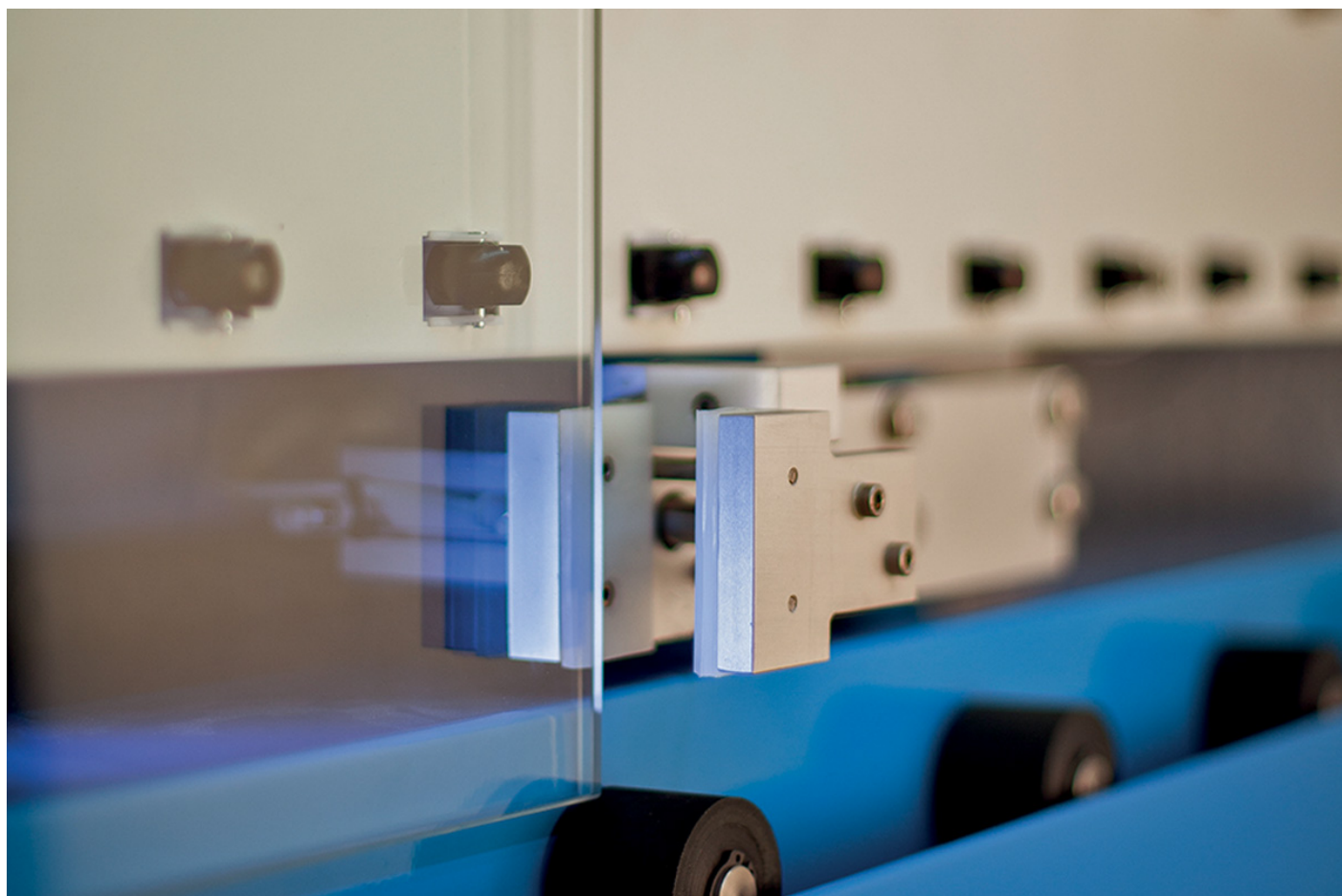
FLESSIBILITÀ
di integrazione in una
Quickline

Caratteristiche tecniche



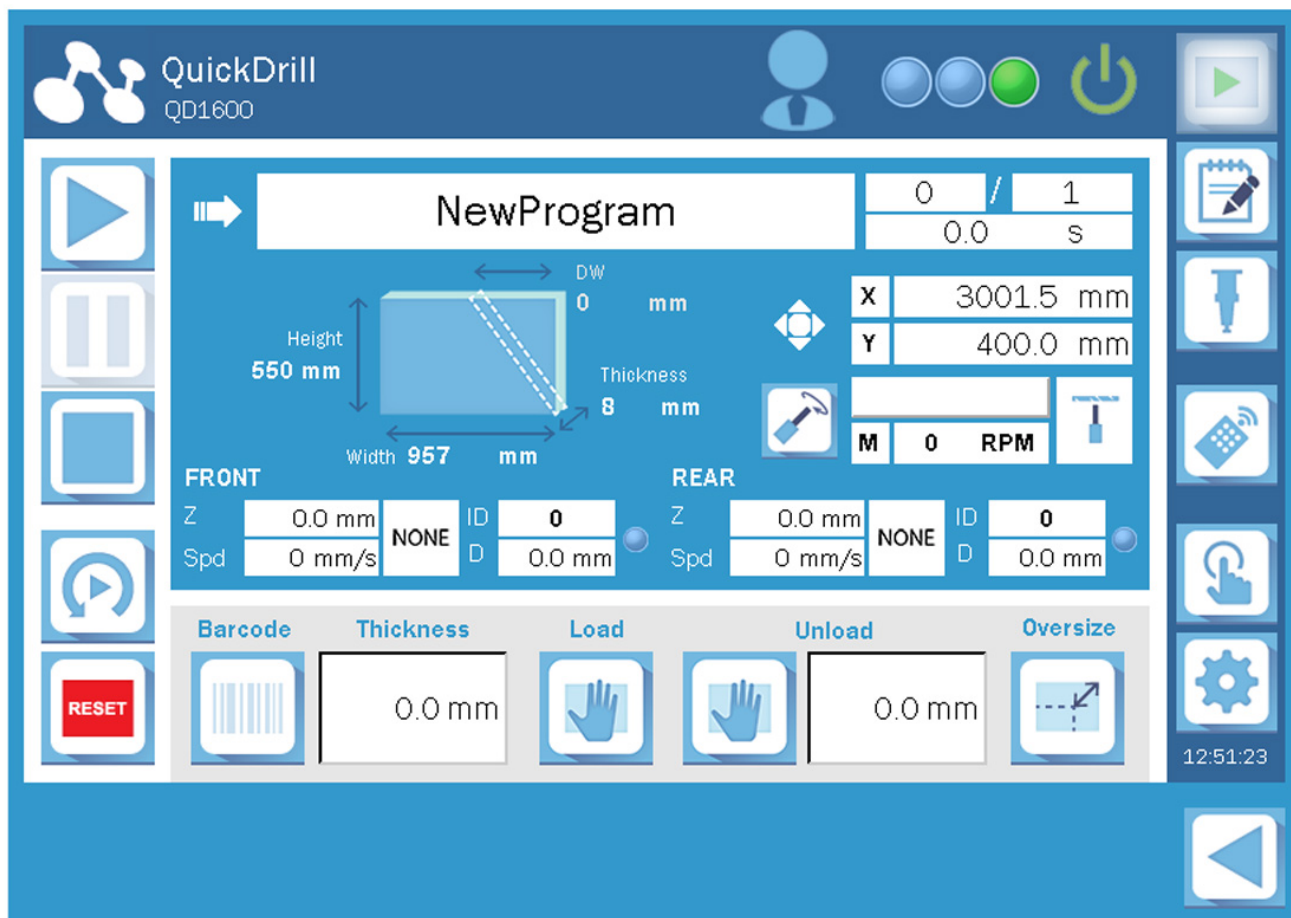
Sistema di avanzamento idropneumatico

Mandrino con velocità di rotazione fino a 6000 rpm. Gestione della pressione di lavoro dell'utensile che adatta la velocità di penetrazione in funzione della taglienza effettiva dell'utensile; a tale scopo, Quickdrill utilizza un sistema di avanzamento idropneumatico per l'asse Z che minimizza il rischio di rottura vetro anche quando il foretto perde la taglienza.



Sistema di misurazione della posizione

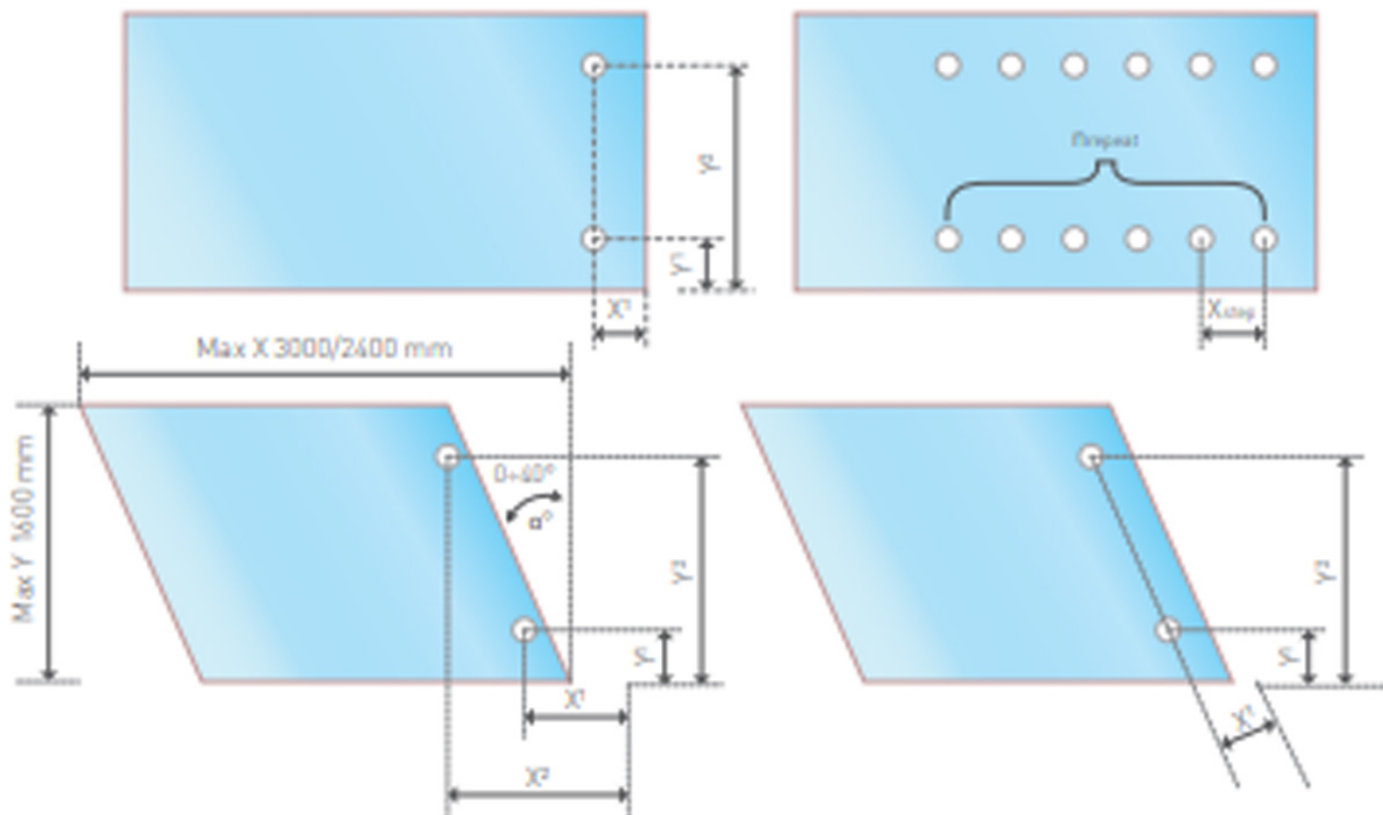
Alta precisione grazie al sistema di misurazione della posizione effettiva del vetro tramite banda magnetica, garantendo una precisione di $\pm 0,15$ mm costante nel tempo. Lo spostamento dei vetri pesanti è agevolato dai rulli motorizzati.



Programmazione

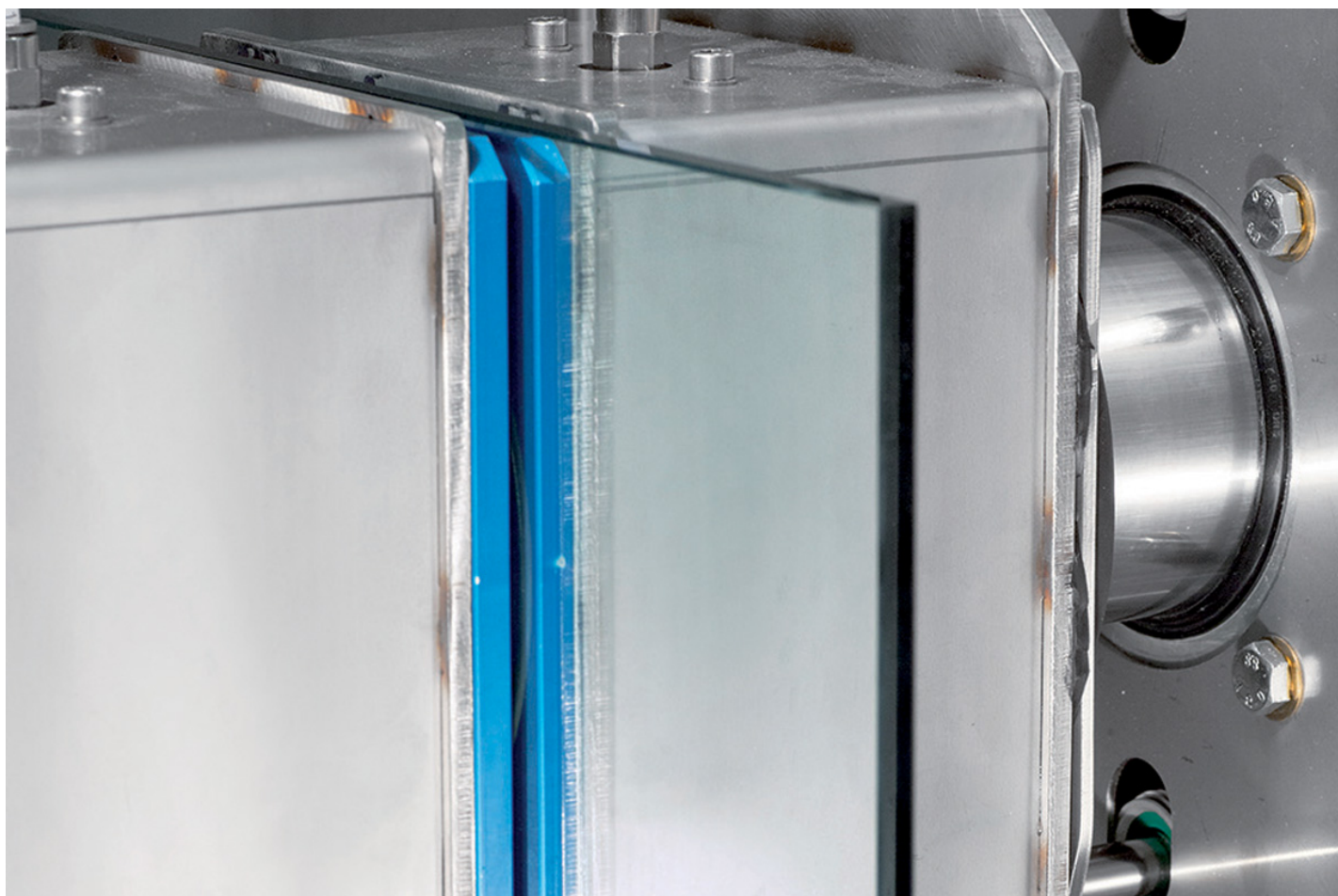
Rapida programmazione tramite touch screen, completa di tutte le funzioni:

- Gestione memorie e programmazione di lavoro
- Gestione automatica assi X, Y, Z
- Possibilità di lavorare in semi-automatico
- Gestione automatica di tutti i parametri utensile
- Diagnostica allarmi



Programmi

Potente funzione dei programma annidati che consente di richiamare un programma e ripeterlo "n" volte, avendo definito un passo. Le sagome fuori squadra (fino a 40°) possono essere programmate scegliendo fra due differenti sistemi di riferimento: con coordinate assolute o relative.



Contenimento dell'acqua

Perfetto contenimento dell'acqua durante la lavorazione, evitando che si bagnino gli organi meccanici/elettronici e la zona circostante. Tutte le parti a contatto con l'acqua sono in alluminio anodizzato o acciaio inossidabile. Vasca opzionale per il ricircolo dell'acqua.



Automatismi

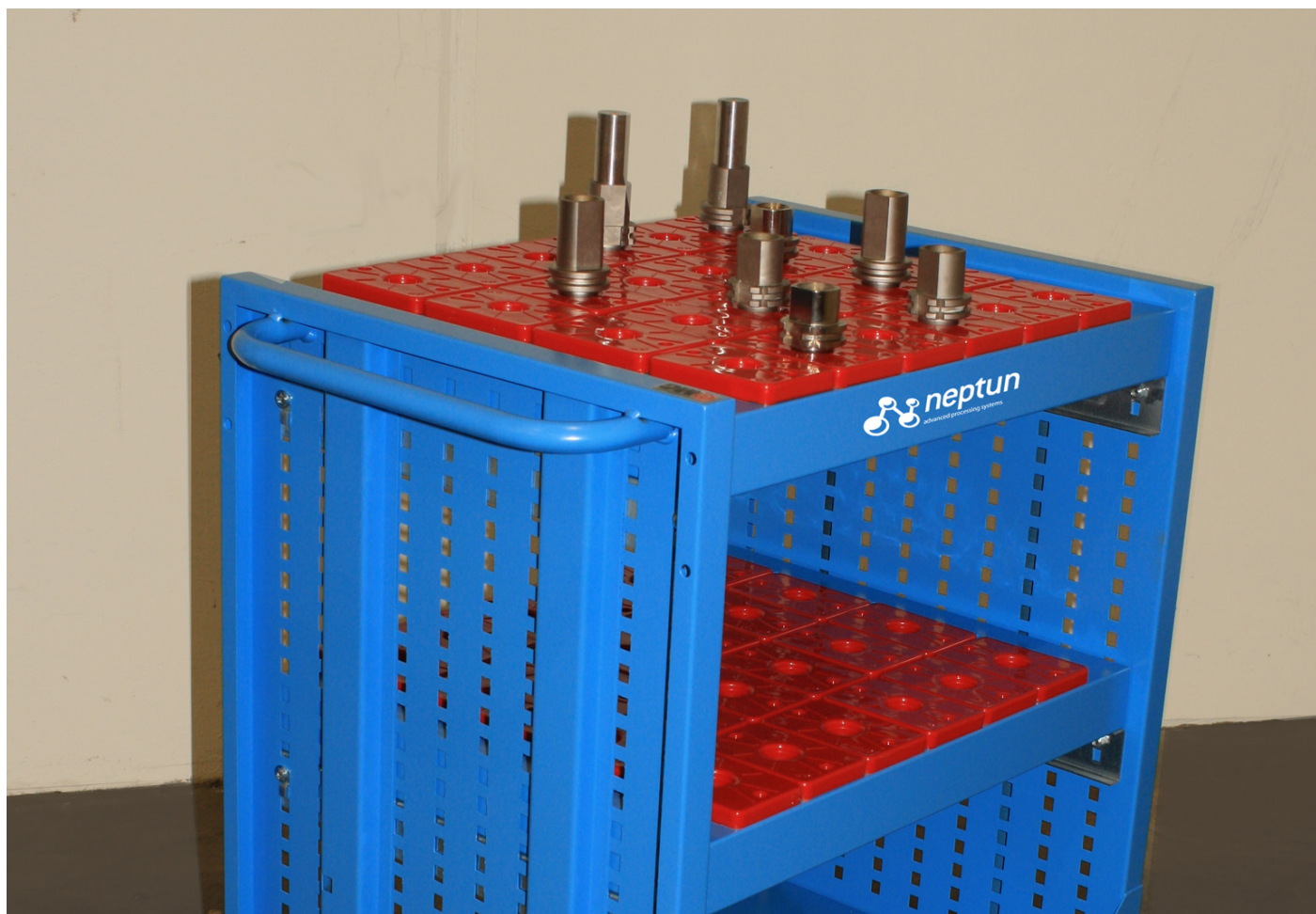
Gestione automatica profondità di svasatura e sistema idro-pneumatico "ad ammortizzatore" per ridurre drasticamente il rischio rottura del vetro in foratura.

Optional

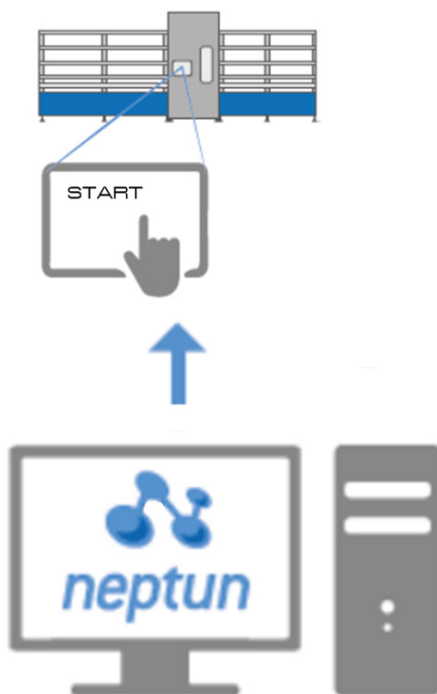
Inserimento dati con bar code, disponibile sia in versione wireless sia cablata.



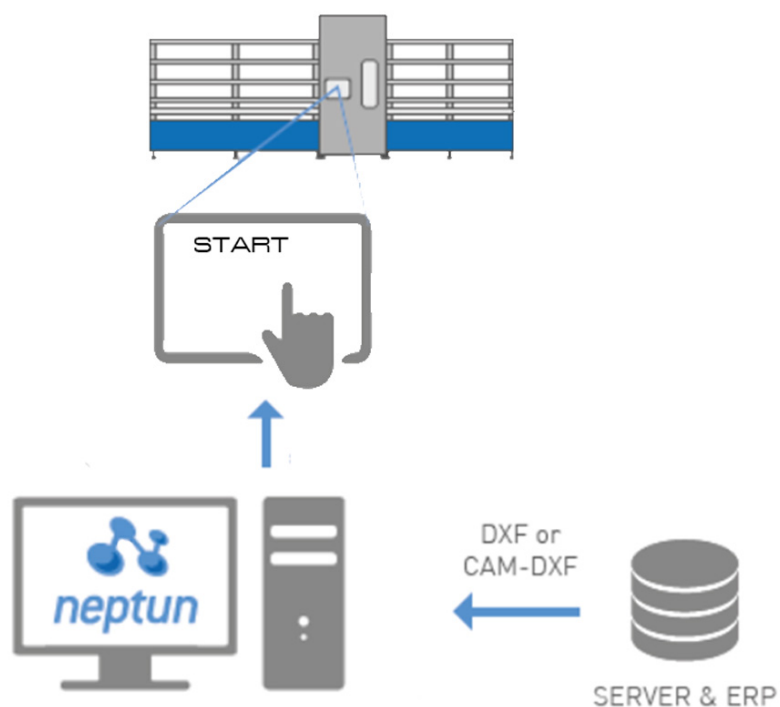
Consente a Neptun un accesso completo per assistenza e aggiornamenti, non solo al pannello operatore ma anche a PLC, driver, motori e sensoristica.



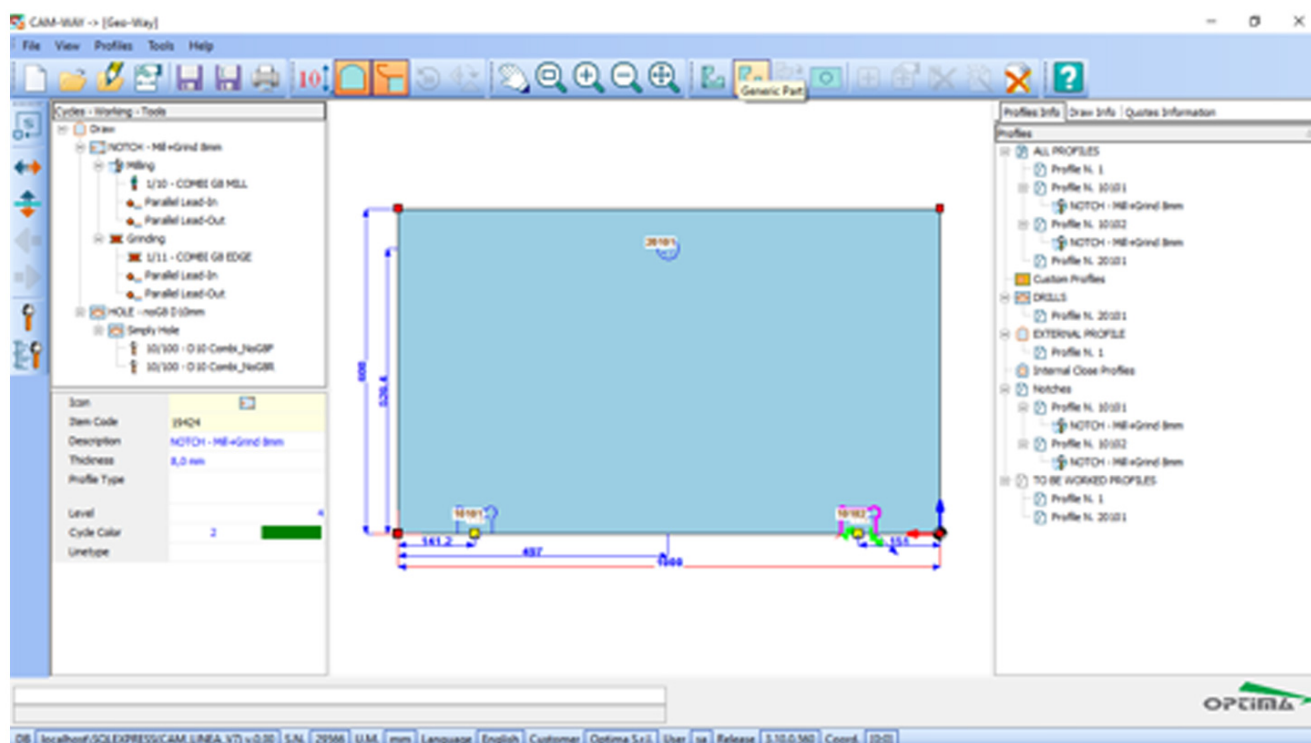
Carrello portautensili con 20 coni con codolo inclusi.



Licenza addizionale per programmare da remoto.



Integrazione con il software gestionale aziendale per utilizzare dati già precedentemente inseriti come: dimensioni, lavorazioni da eseguire ecc.



Sistema di programmazione parametrico. Dotato di potente controllo numerico con piene funzionalità software anche quando si desidera effettuare la programmazione direttamente a bordo macchina, con oltre 1000 sagome parametriche.



Dati tecnici

Modello	Dim. mm	Dim. Min. KW del vetro mm	Dim. Max. del vetro mm	Spessore vetro mm	Velocità m/min	Peso Kg	Diametro mm	Precisione mm
Quickdrill 160-24	6281 x 2800 x 2100	4 420 x 240	1600 x 2400	3÷30	1÷25	1800	4-80	± 0,15

Neptun srl

Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quickdrill 160-30	6881 x 2800 x 2100	4	420 x 240	1600 x 3000	3÷30	1÷25	1850	4-80	±0,15
----------------------	--------------------------	---	-----------	----------------	------	------	------	------	-------