

Quickline



Quickline

QuickLine consiste di due moduli Quick combinati in funzione del tipo di produzione necessaria:
QuickDrill con QuickMill per eseguire fresature, forature e svasature su tutta l'area di lavoro, senza alcuna zona d'ombra;
QuickEdge con Quick2 T8 per avere un ciclo completo di molatura lucida, fresatura e foratura.

Vantaggi



MASSIMA PRODUTTIVITÀ



ALTA FLESSIBILITÀ DI PRODUZIONE

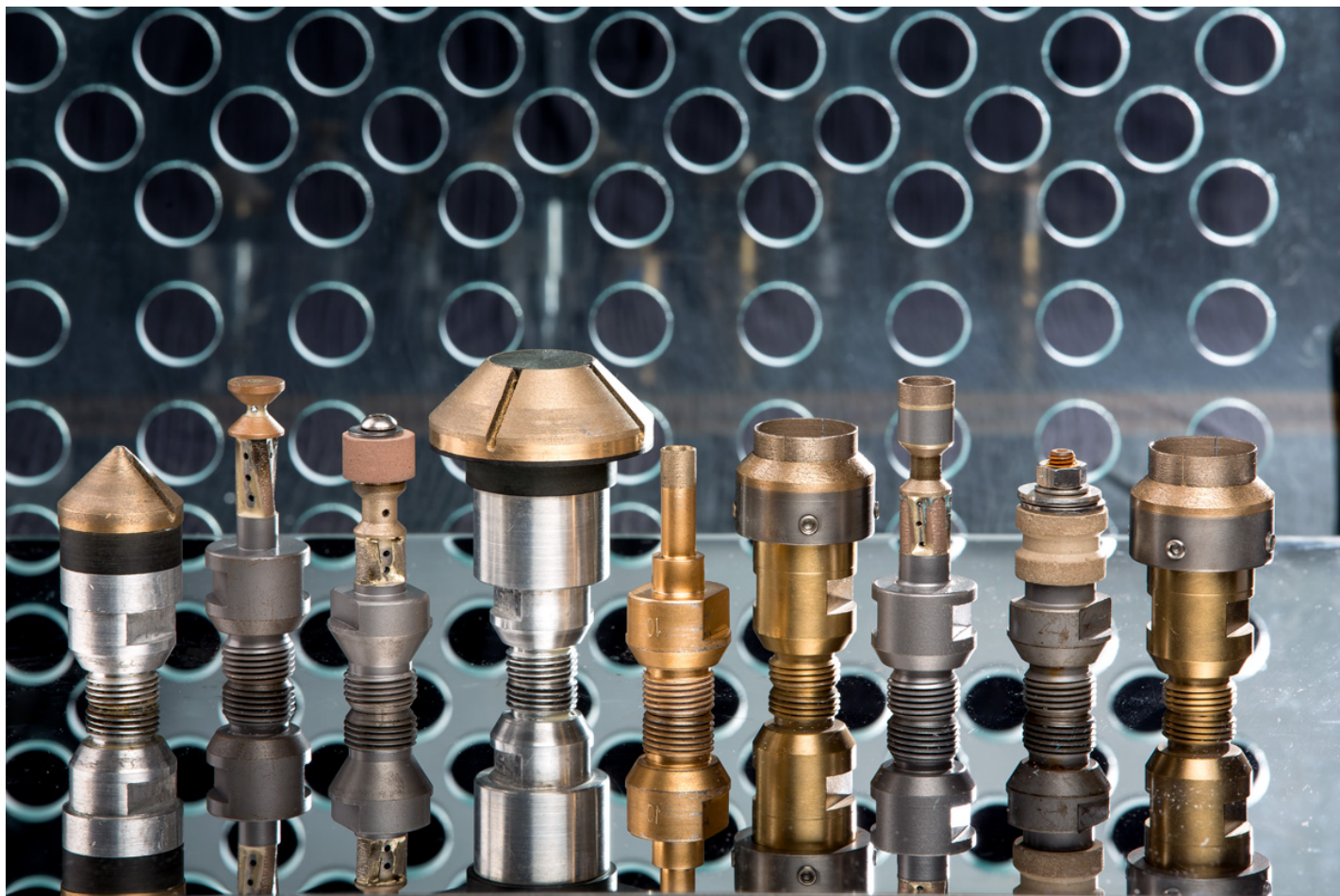


FLESSIBILITÀ D'INVESTIMENTO



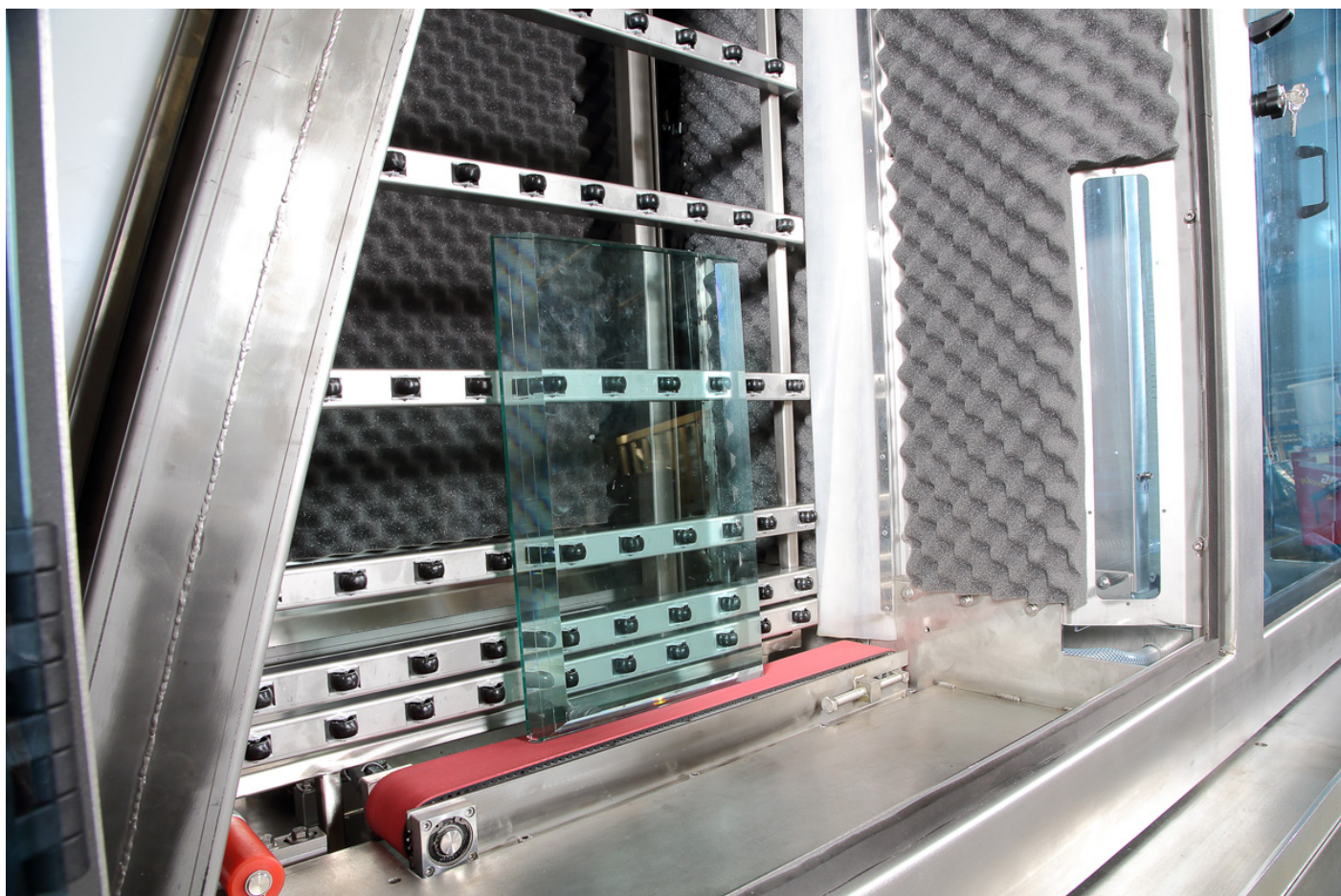
BASSO COSTO DI MANUTENZIONE
essendo macchine specializzate e non complesse

Caratteristiche tecniche



Tre modalità di lavoro

La Quickline ha 3 modalità di lavoro: in linea per la massima produttività, in modalità singola con la lavorazione di due lotti produttivi diversi in contemporanea per la massima flessibilità, oppure si può lavorare con una macchina singola quando l'altra non ha lavoro o è in manutenzione, per il massimo rendimento dell'investimento.



Combinazioni

Quickline può essere combinata con la nostra ampia serie di lavatrici LV o Wave e completata con carico/scarico automatico per un'isola di lavoro senza operatore.

Anche l'investimento è flessibile perché la linea può essere completata in fasi successive con la crescita della necessità produttiva.

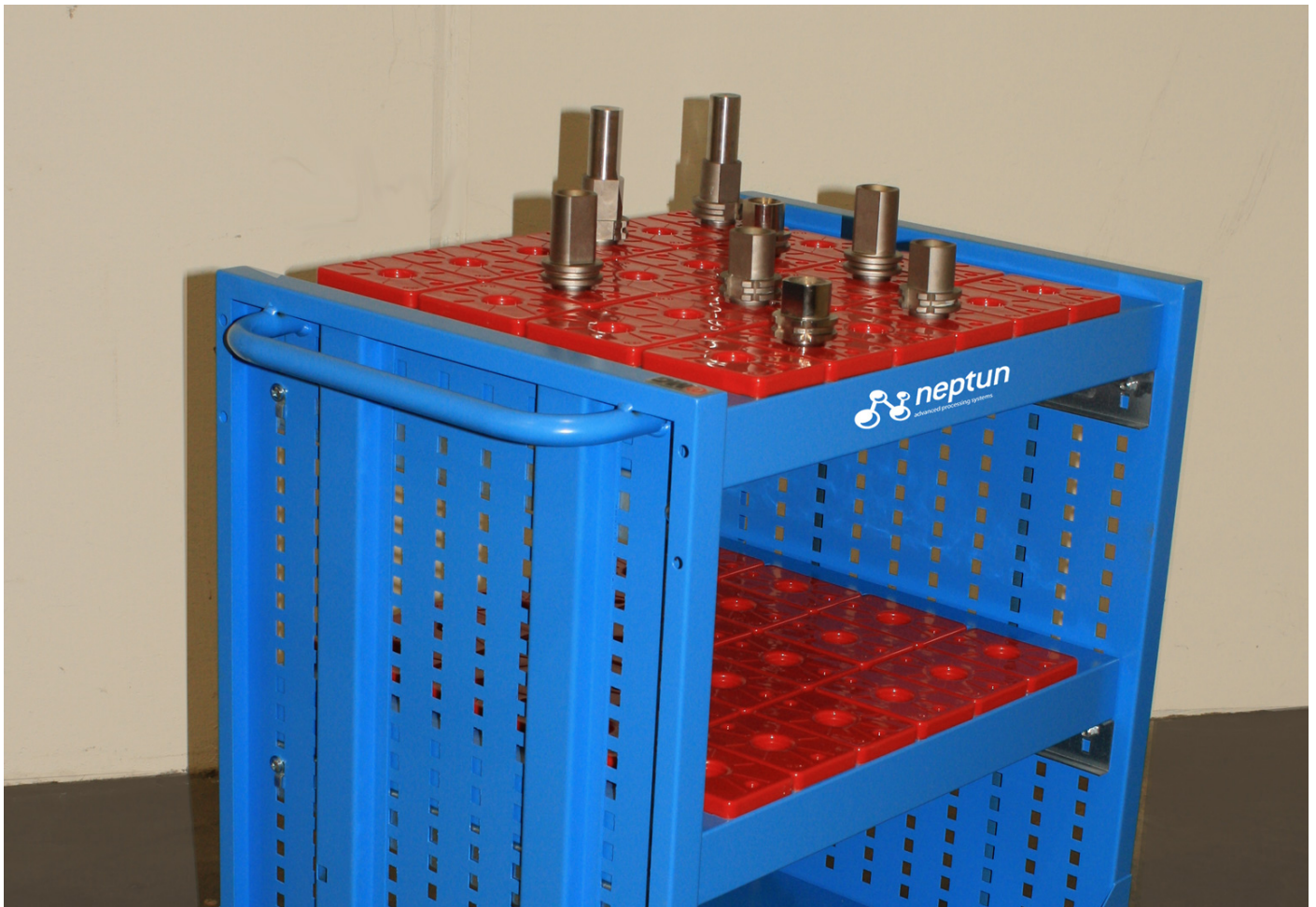


Optional

Inserimento dati con bar code, disponibile sia in versione wireless sia cablata.



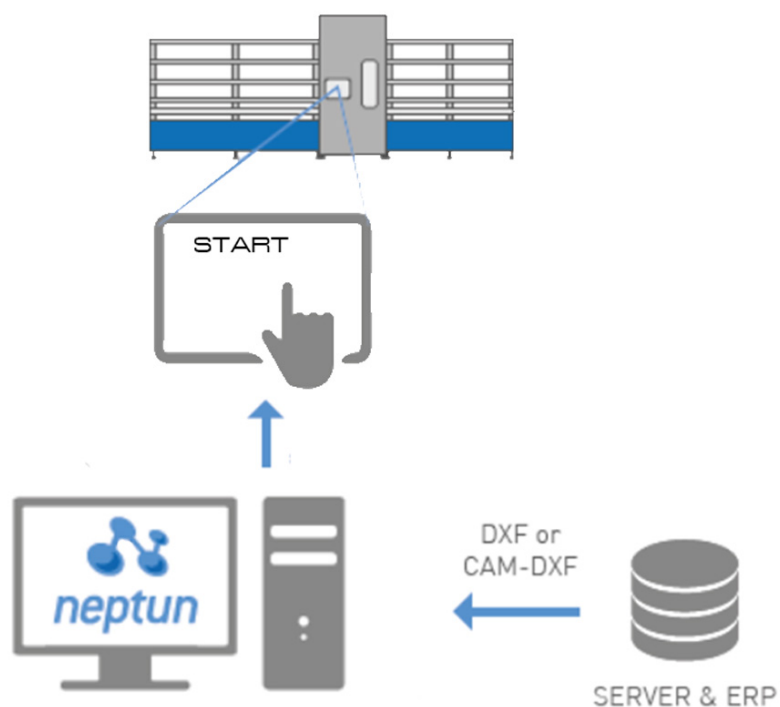
Consente a Neptun un accesso completo per assistenza e aggiornamenti, non solo al pannello operatore ma anche a PLC, driver, motori e sensoristica.



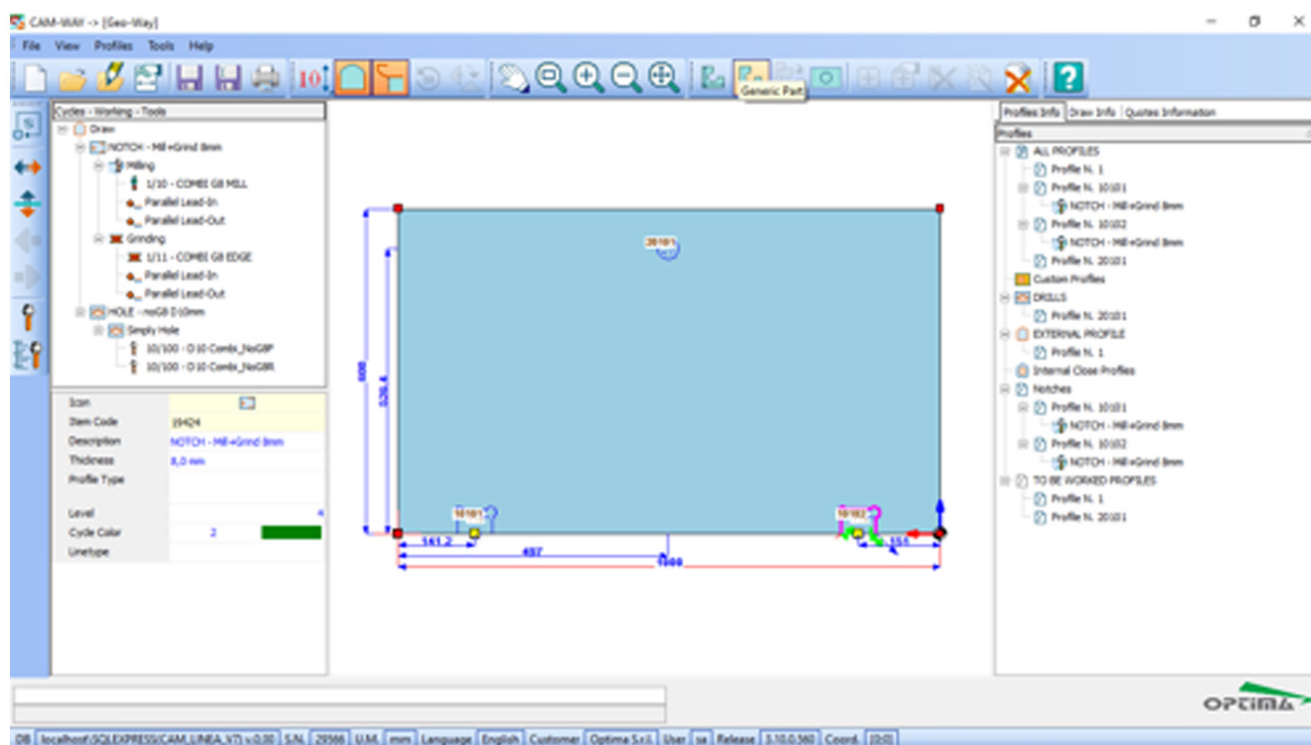
Carrello portautensili con 20 coni con codolo inclusi.



Licenza addizionale per programmare da remoto.



Integrazione con il software gestionale aziendale per utilizzare dati già precedentemente inseriti come: dimensioni, lavorazioni da eseguire ecc.



Sistema di programmazione parametrico. Dotato di potente controllo numerico con piene funzionalità software anche quando si desidera effettuare la programmazione direttamente a bordo macchina, con oltre 1000 sagome parametriche.



Dati tecnici

Modello	Dim. mm	KW	Dim. Min. vetro mm	Dim. Max vetro mm	Spessore vetro mm	Velocità m/min	Diametro mm	Precisione
Quickline 160-24	12700 x 2800 x 2100	9	420/800 - 340	1600 x 2400	3/5 - 30	1-25	4-80	±0,15
Quickline 160-30	14500 x 2800 x 2100	9	420/800-340	1600 x 3000	3/5-30	1-25	4-80	±0,15

Quickline T8 160-30	14810 x 2992 x 2200	13	420/800-340	1600 x 3000	3/5-30	1-25	4-80	±0,15
Quickline 160-24 + LV	18150 x 2800 x 2100	15,5	420/800 – 340	1600 x 2400	3/5 – 30	1-25	4-80	±0,15
Quickline 160-30 + LV	21150 x 2800 x 2100	15,5	420/800-340	1600 x 3000	3/5-30	1-25	4-80	±0,15
Quickline T8 160-30 + LV	21460 x 2992 x 2200	19,5	420/800-340	1600 x 3000	3/5-30	1-25	4-80	±0,15