Quickmill 100

Quickmill 100

Quickmill 100 è il più piccolo centro di lavoro a tre assi per fresatura, foratura e molatura delle tacche. Quickmill 100 ha come lavorazione primaria la fresatura e molatura delle tacche ma è anche in grado di eseguire fori con elevata qualità. Derivata dal famoso modello Quickmill 160-30, la nuova Quickmill100 è robusta e compatta, in acciaio inox, concepita con soluzioni industriali e un alto grado di automazione. Ha un'area di lavoro 1×3 metri, open top e una lunghezza totale sotto i 6 mtr.

Vantaggi

UNISCE PRESTAZIONI E PREZZO
una macchina industriale a prezzo artigianale .Alta Qualità di fresatura a vetro fermo e foratura con software dedicato

SEMPLICE DA USARE
grazie al pc industriale con touch screen con forme parametriche per una programmazione facile e intuitiva

COMPATTA
nelle dimensioni. Rimane entro 6 mt lunghezza

BASSO COSTO
di manutenzione grazie a meccanica ottimizzata

Caratteristiche tecniche

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

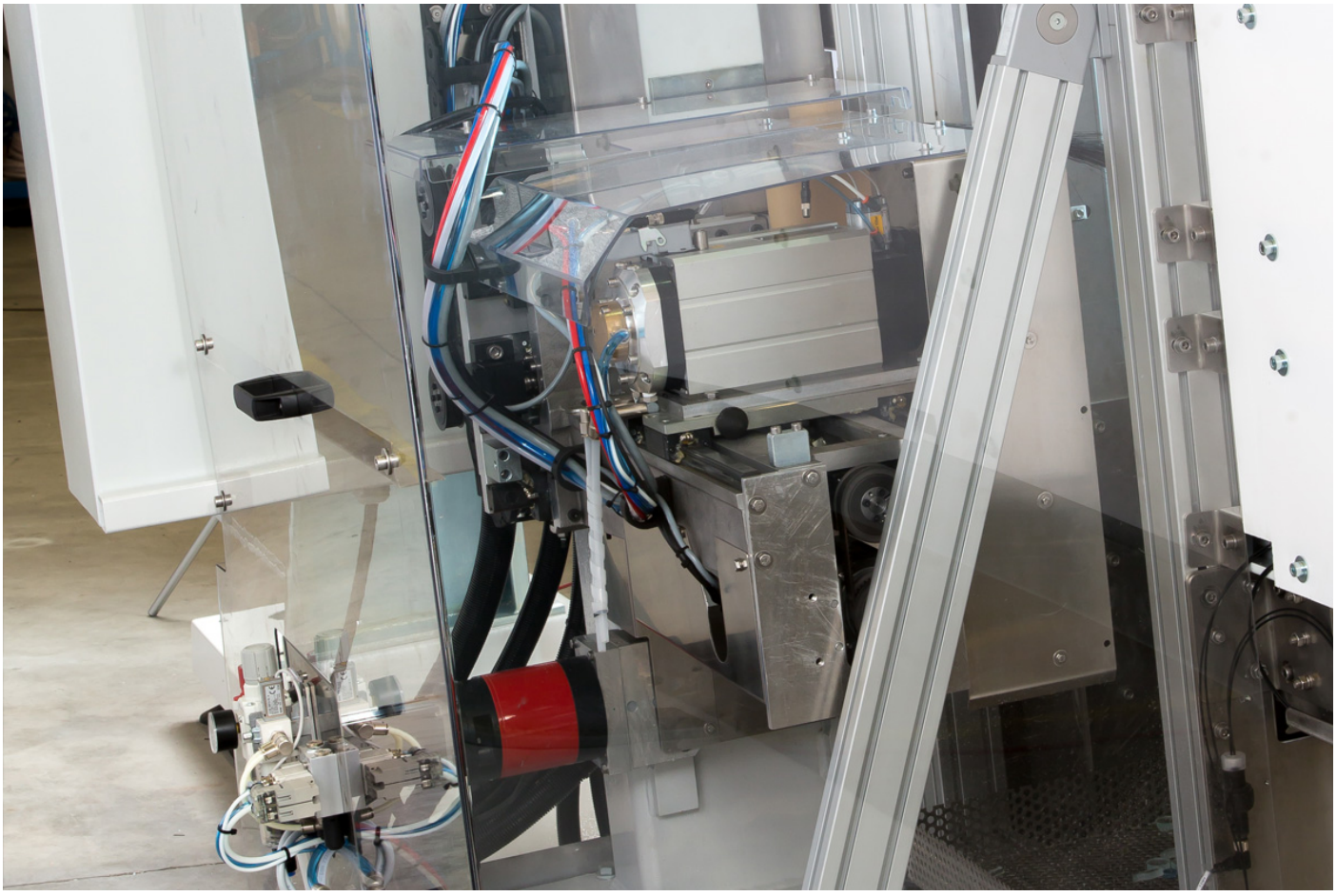
Quickmill 100

Lavorazione vetro automatica

Lavorazione a vetro fermo completamente automatica su tutta la superficie. Struttura Open Top con altezza utile di lavoro 1000 mm e altezza del vetro massimo fino a 1600 mm. La lunghezza massima lavorabile in X è di 2200 mm, ma la funzione bypass permette di caricare vetri più lunghi.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quickmill 100



Foratura monotesta

Foratura monotesta per piccoli diametri, fino ad 8 mm, con utensile brevettato Neptun

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quickmill 100

Ergonomia e praticità

Sistema ergonomico con pratica accessibilità per lo scarico degli sfridi di lavorazione

Optional

Inserimento dati con bar code, disponibile sia in versione wireless sia cablata.

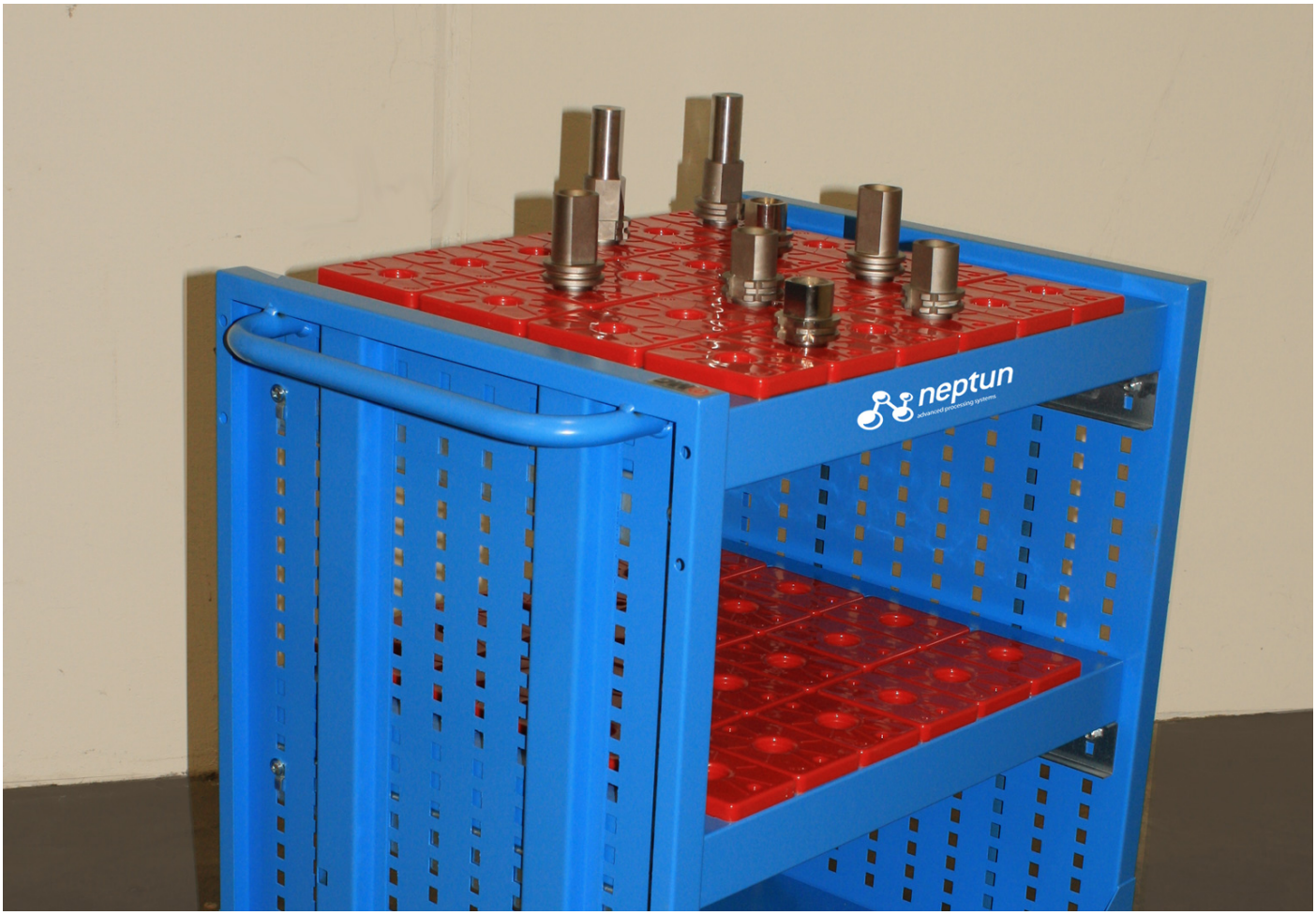
Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quickmill 100

Consente a Neptun un accesso completo per assistenza e aggiornamenti, non solo al pannello operatore ma anche a PLC, driver, motori e sensoristica.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

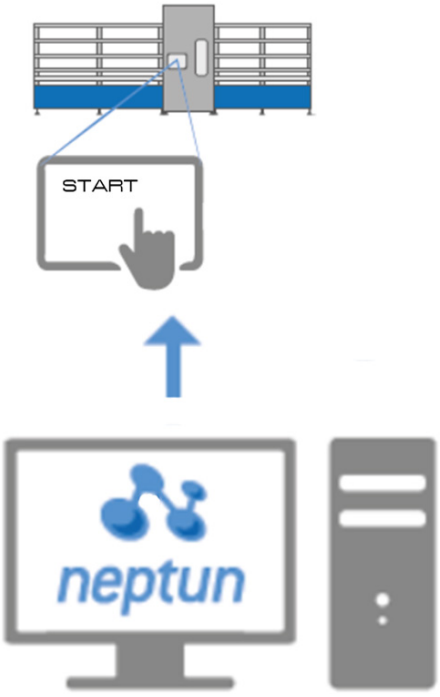
Quickmill 100



Carrello portautensili con 20 coni con codolo inclusi.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

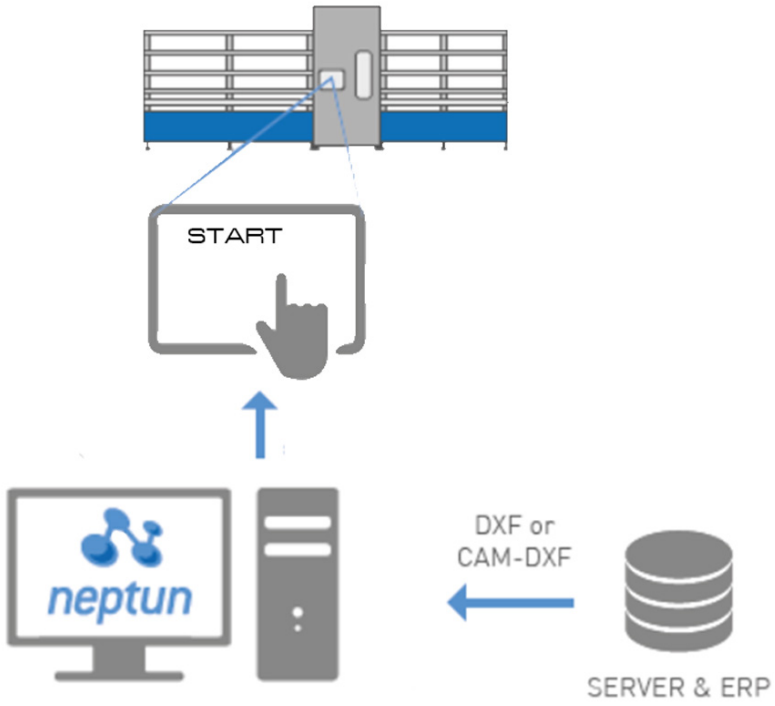
Quickmill 100



Licenza addizionale per programmare da remoto.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

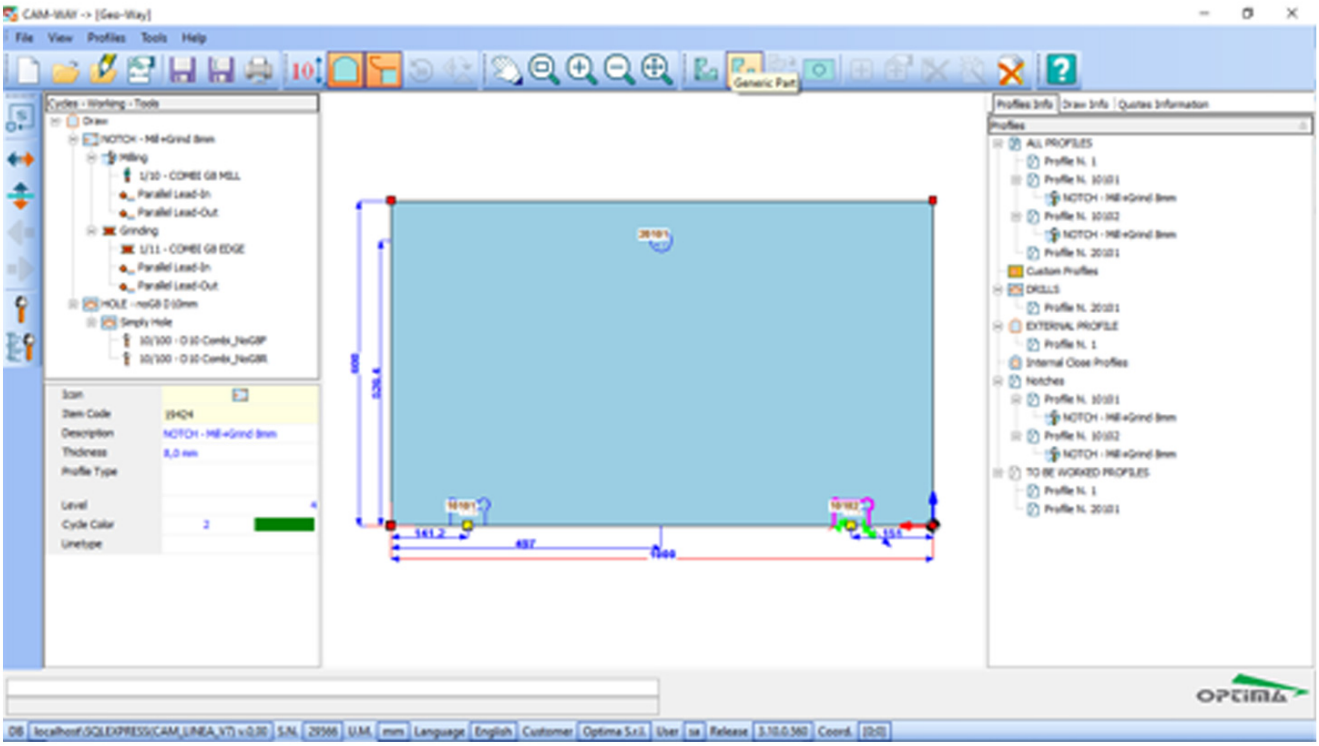
Quickmill 100



Integrazione con il software gestionale aziendale per utilizzare dati già precedentemente inseriti come: dimensioni, lavorazioni da eseguire ecc.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quickmill 100



Sistema di programmazione parametrico. Dotato di potente controllo numerico con piene funzionalità software anche quando si desidera effettuare la programmazione direttamente a bordo macchina, con oltre 1000 sagome parametriche.

Dati tecnici

Modello	Dim. **mm**	KW	Dim. Min. vetro **mm**	Dim. Max. vetro **mm**	Spessore vetro **mm**	Velocità **m/min**	Diametro **mm**	Precisione
Quickmill 100-22	5495 x 2200 x 1400	2	800 x 340	1000 x 2200/3200	5÷12	1÷25	1500	±0,3

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quickmill 100

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375