



Quickmill 100

Quickmill 100 è il più piccolo centro di lavoro a tre assi per fresatura, foratura e molatura delle tacche. Quickmill 100 ha come lavorazione primaria la fresatura e molatura delle tacche ma è anche in grado di eseguire fori con elevata qualità. Derivata dal famoso modello Quickmill 160-30, la nuova Quickmill100 è robusta e compatta, in acciaio inox, concepita con soluzioni industriali e un alto grado di automazione. Ha un'area di lavoro 1×3 metri, open top e una lunghezza totale sotto i 6 mtr.

Vantaggi



UNISCE PRESTAZIONI E PREZZO

una macchina industriale a prezzo artigianale. Alta Qualità di fresatura a vetro fermo e foratura con software dedicato



SEMPLICE DA USARE

grazie al pc industriale con touch screen con forme parametriche per una programmazione facile e intuitiva



COMPATTA

nelle dimensioni. Rimane entro 6 mt lunghezza



BASSO COSTO

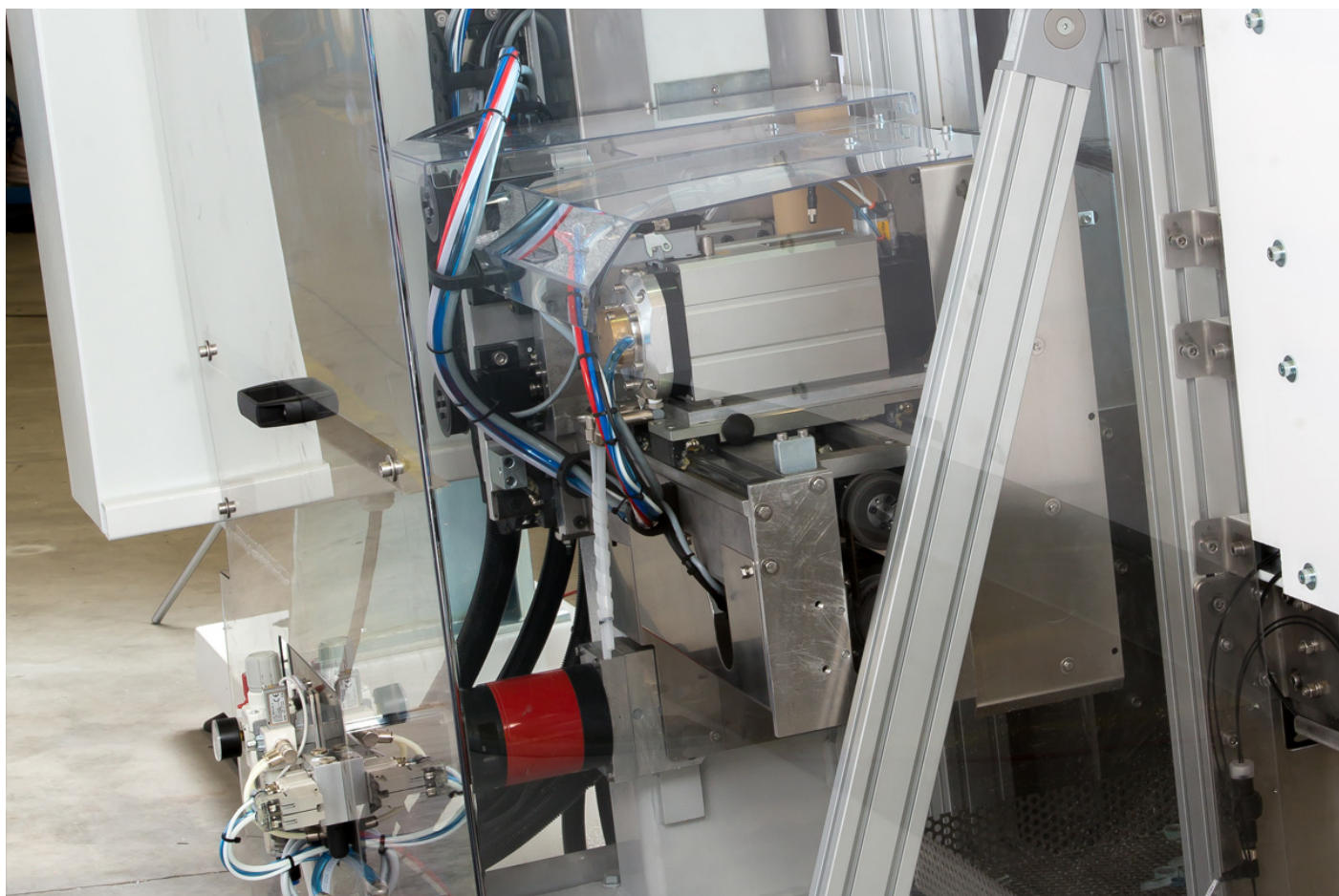
di manutenzione grazie a meccanica ottimizzata

Caratteristiche tecniche



Lavorazione vetro automatica

Lavorazione a vetro fermo completamente automatica su tutta la superficie. Struttura Open Top con altezza utile di lavoro 1000 mm e altezza del vetro massimo fino a 1600 mm. La lunghezza massima lavorabile in X è di 2200 mm, ma la funzione bypass permette di caricare vetri più lunghi.



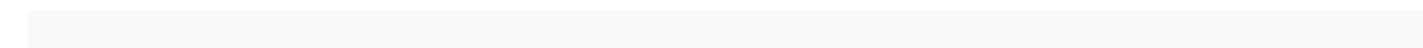
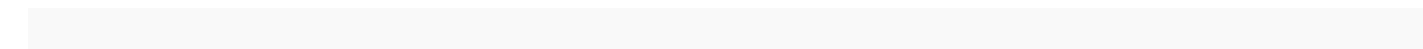
Foratura monotesta

Foratura monotesta per piccoli diametri, fino ad 8 mm, con utensile brevettato Neptun



Ergonomia e praticità

Sistema ergonomico con pratica accessibilità per lo scarico degli sfridi di lavorazione



Optional

Inserimento dati con bar code, disponibile sia in versione wireless sia cablata.

Neptun srl

Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel. +39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375



Consente a Neptun un accesso completo per assistenza e aggiornamenti, non solo al pannello operatore ma anche a PLC, driver, motori e sensoristica.

Quickmill 100

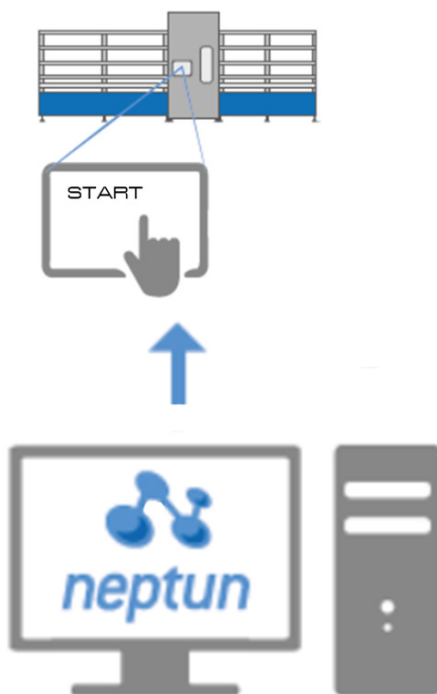


Carrello portautensili con 20 coni con codolo inclusi.

Neptun srl

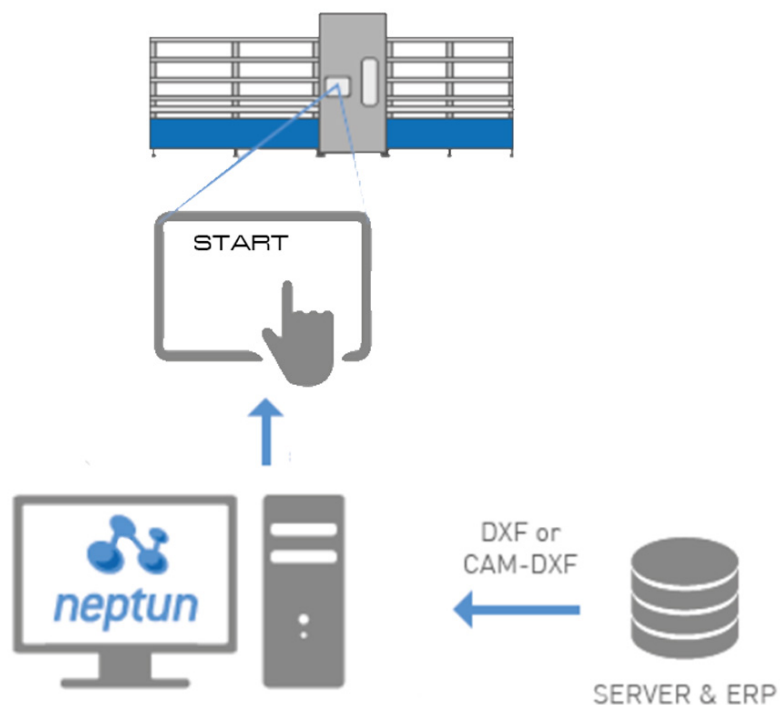
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel. +39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quickmill 100



Licenza aggiuntiva per programmare da remoto.

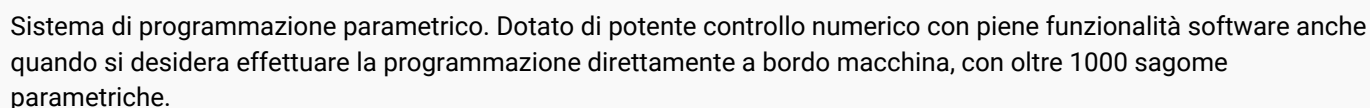
Quickmill 100



Integrazione con il software gestionale aziendale per utilizzare dati già precedentemente inseriti come: dimensioni, lavorazioni da eseguire ecc.

Neptun srl

Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel. +39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375



Modello	Dim. mm	KW	Dim. Min. vetro mm	Dim. Max. vetro mm	Spessore vetro mm	Velocità m/min	Diametro mm	Precisione
Quickmill 100-22	5495 x 2200 x 1400	2	800 x 340	1000 x 2200/3200	5÷12	1÷25	1500	±0,3

Quickmill 100



Neptun srl

Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel. +39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375