Quickmill

Quickmill

Centro di lavoro 6 assi per l'esecuzione automatica di fresatura e molatura di tacche ed asole interne.
Quickmill 160-30 è adatta a contesti industriali dove alta produttività, precisione e possibilità di completa integrazione con altre macchine e ERP aziendale è un must.
I clienti apprezzano particolarmente la linearità costruttiva e la lavorazione a vetro fermo, molto più efficiente di quella a spostamento del vetro.

Vantaggi

ALTA VELOCITÀ
di fresatura, con ridotto rischio di rottura vetro grazie a posizionamento ventose

PRECISIONE
di posizionamento tra il percorso della fresa e il percorso di molatura

PRODUTTIVITÀ
grazie alla velocità degli assi e posizionamento rapido del vetro

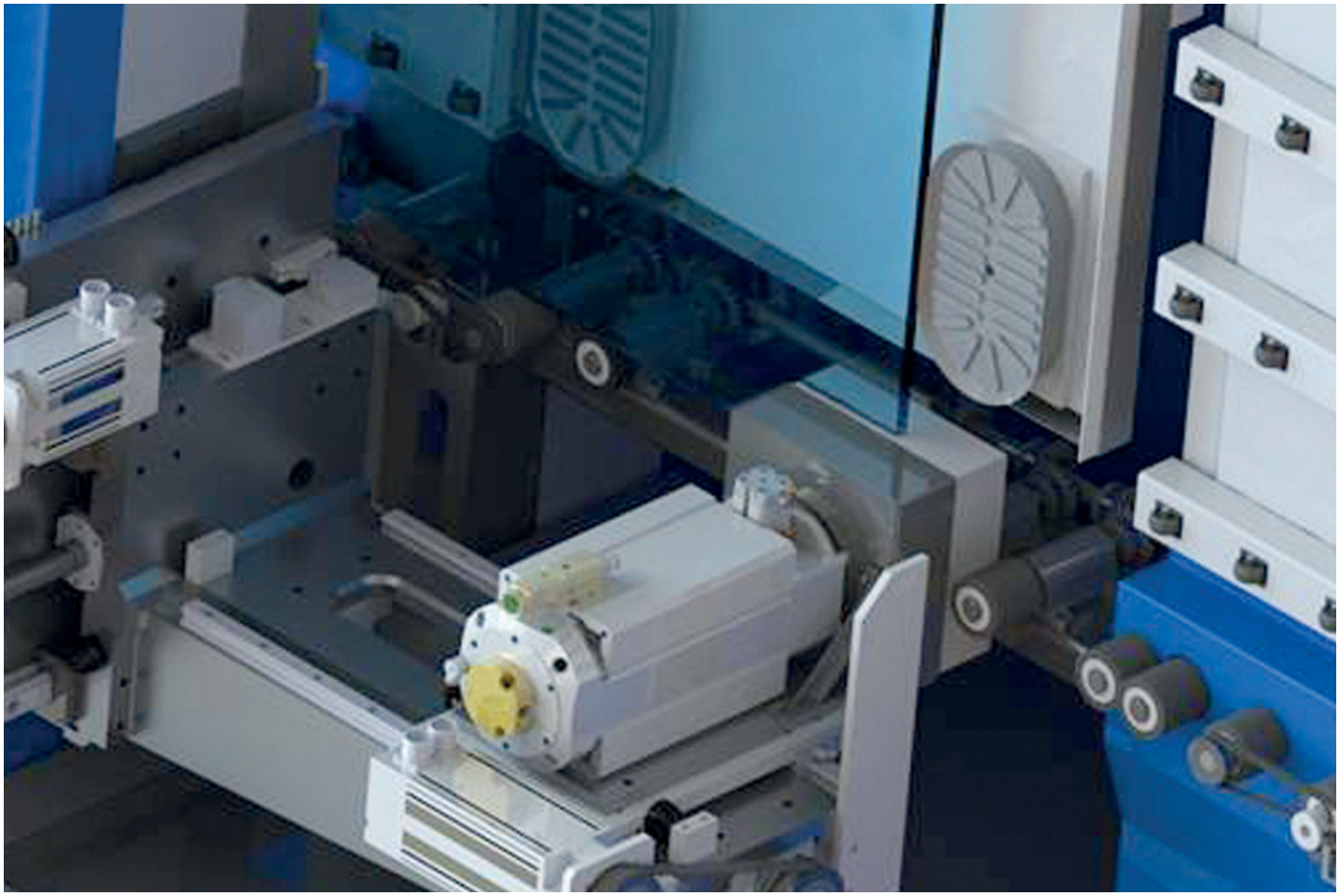
BASSO COSTO
di manutenzione per meccatronica semplificata

FLESSIBILITÀ
di integrazione in una Quickline con una Quickdrill e/o una lavatrice verticale

Caratteristiche tecniche

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

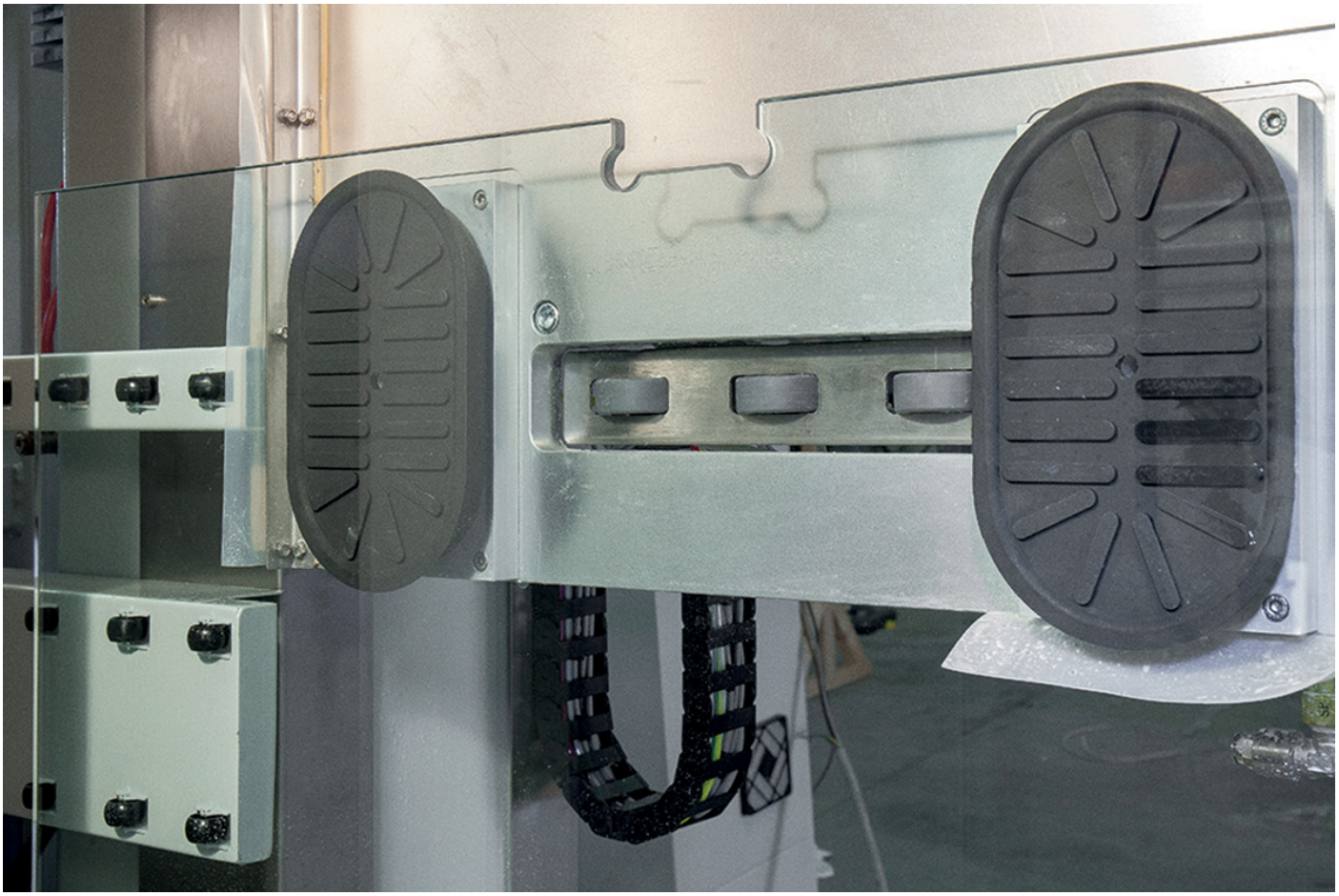
Quickmill



Lavorazione vetro a fermo

Concetto di lavorazione a vetro fermo. Il vetro è bloccato da ventose in modo rigido mentre la testa di molatura si muove sugli assi X, Y e Z consentendo una finitura e velocità di lavoro maggiori rispetto ad altre macchine che spostano il vetro.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375



Posizionamento ventose intelligente

Le ventose si posizionano automaticamente nella zona più vicina possibile all’area da molare, riducendo al massimo le vibrazioni e la rumorosità. Il rischio di rottura di un vetro fermo è di fatto inferiore rispetto al vetro in movimento.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

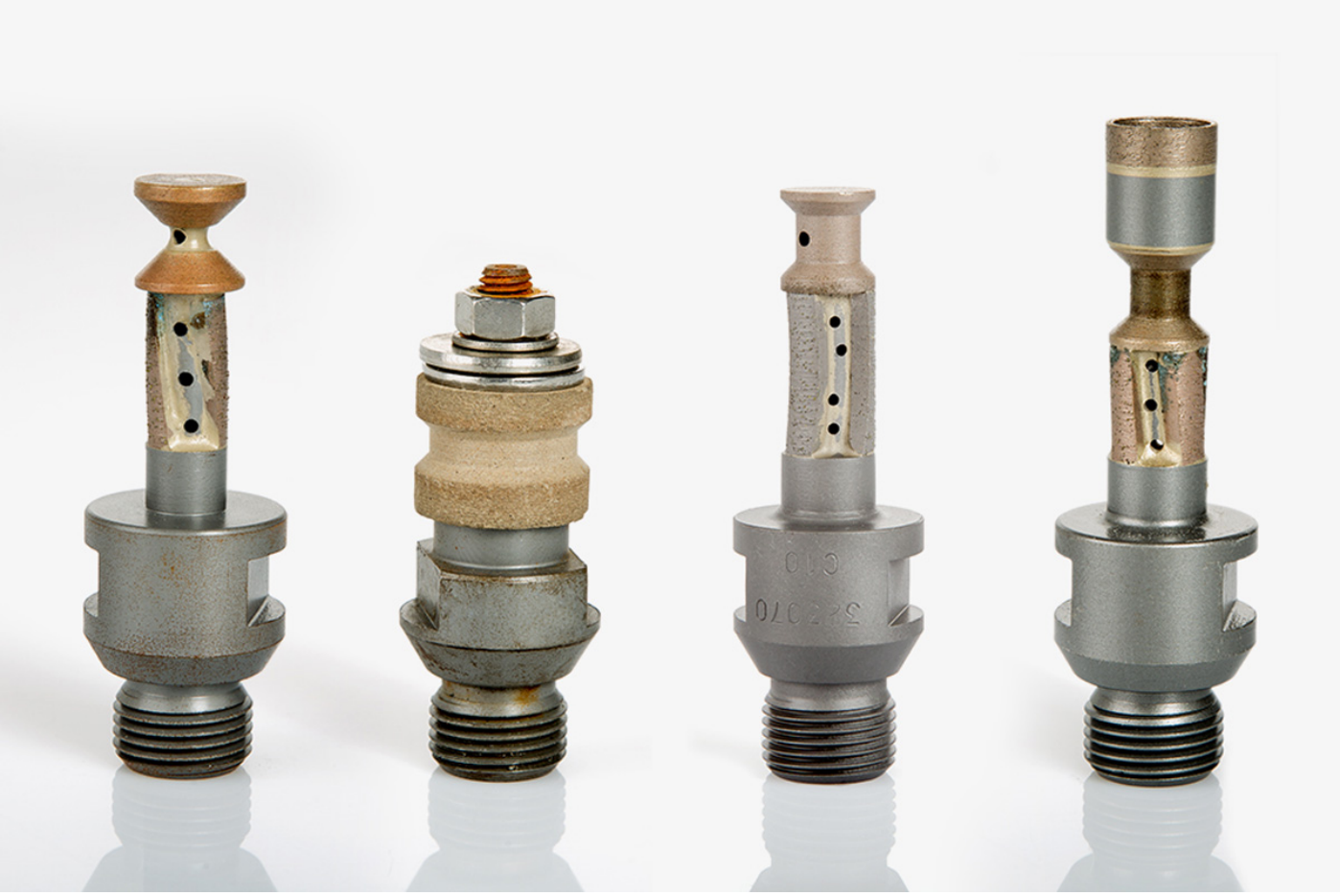
Quickmill

Mandrino ad alta velocità

Mandrino ad alta velocità, 12000 giri al minuto per consentire fresature fino a 70 cm al minuto. Refrigerazione sia interna che esterna e blocco automatico per cambio utensile rapido in tutta sicurezza.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quickmill

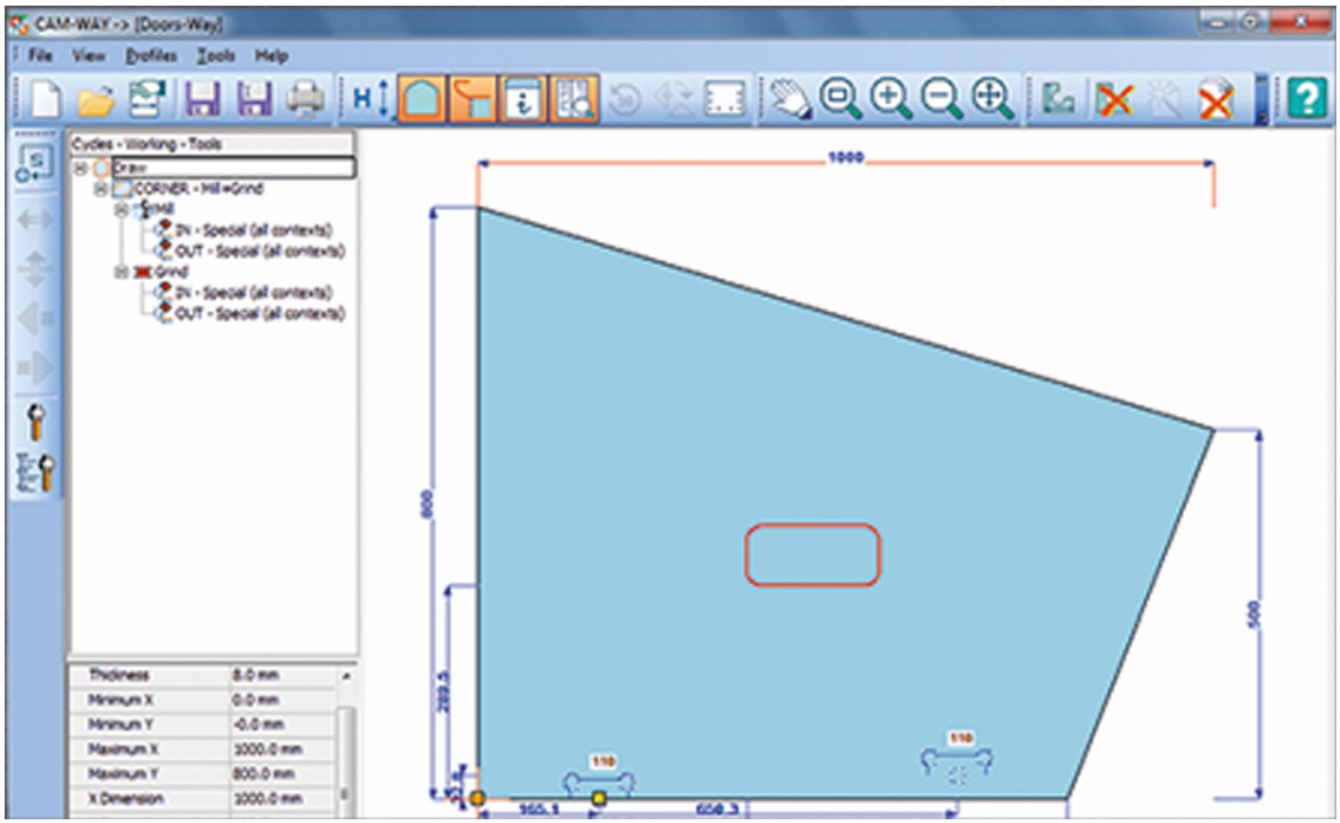


Utilizzo utensili combinati

Possibilità di utilizzare utensili combinati per eseguire lavorazioni complete senza necessità di cambio utensili. Tutti gli utensili hanno una connessione standard da 1/2 gas.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quickmill

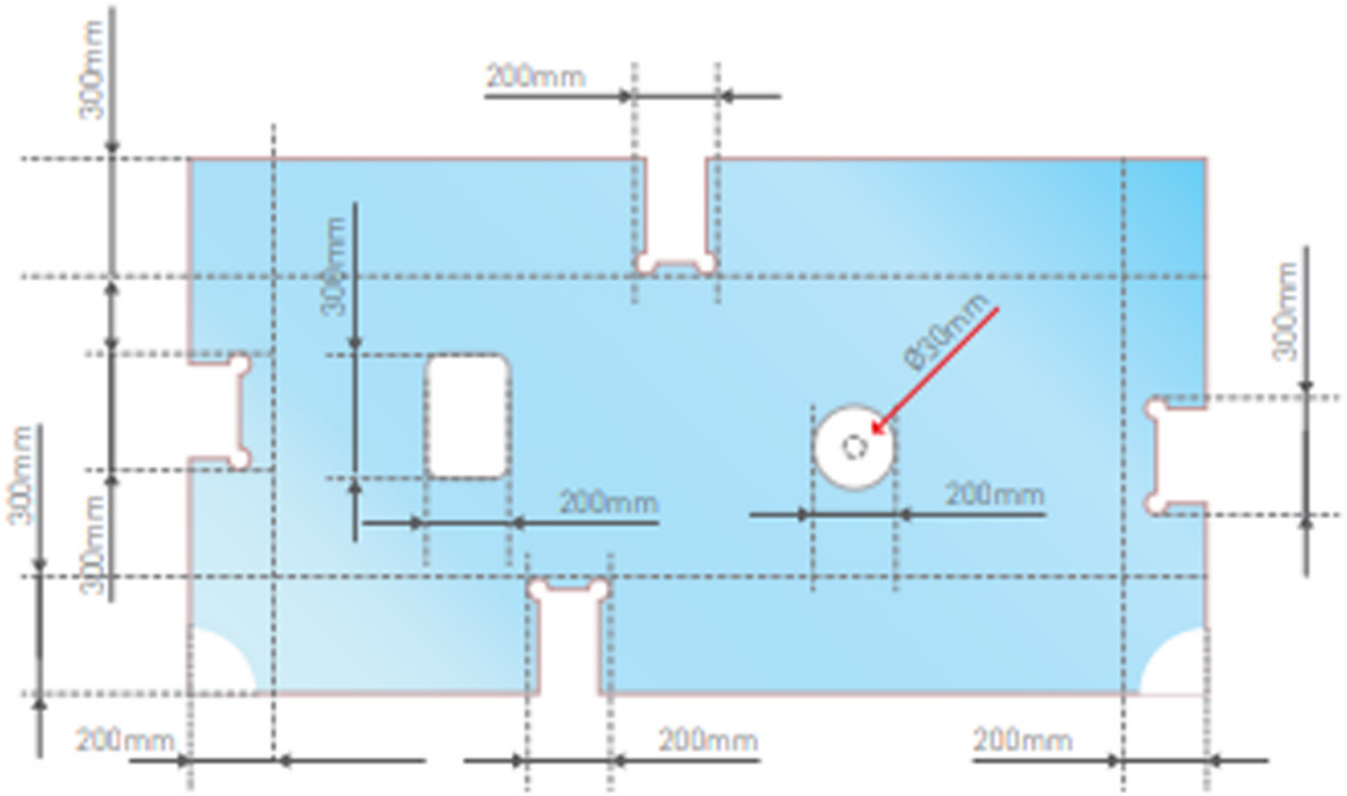


Sistema di programmazione parametrico

Dotato di potente controllo numerico con piene funzionalità software anche quando si desidera effettuare la programmazione direttamente a bordo macchina, con oltre 1000 sagome parametriche.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quickmill



Lavorazione automatica

Lavorazione completamente automatica su tutta la superficie del vetro. Struttura Open Top con altezza utile di lavoro 1600 mm e altezza del vetro massimo fino a 2500mm.

Optional

Inserimento dati con bar code, disponibile sia in versione wireless sia cablata.

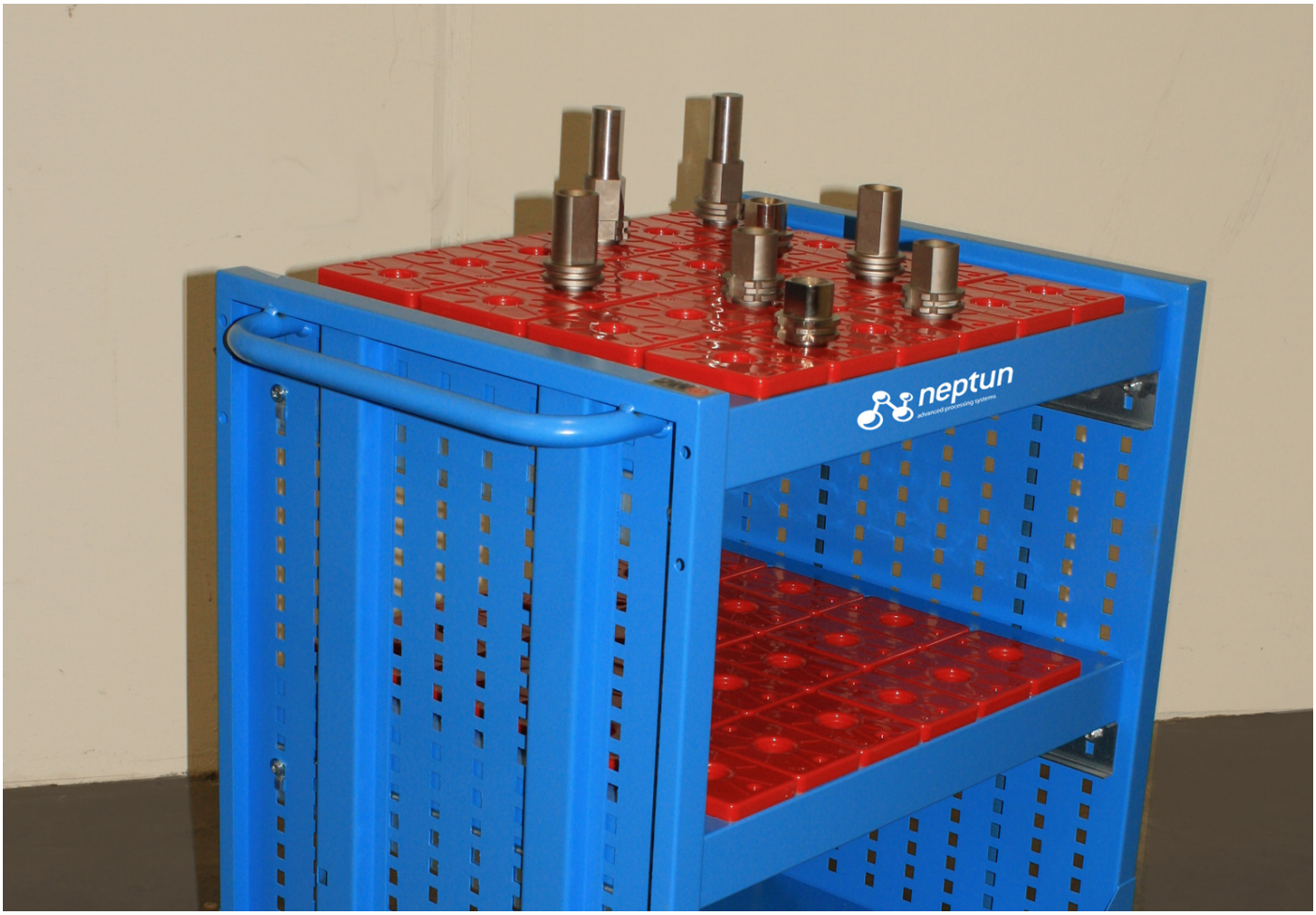
Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quickmill

Consente a Neptun un accesso completo per assistenza e aggiornamenti, non solo al pannello operatore ma anche a PLC, driver, motori e sensoristica.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

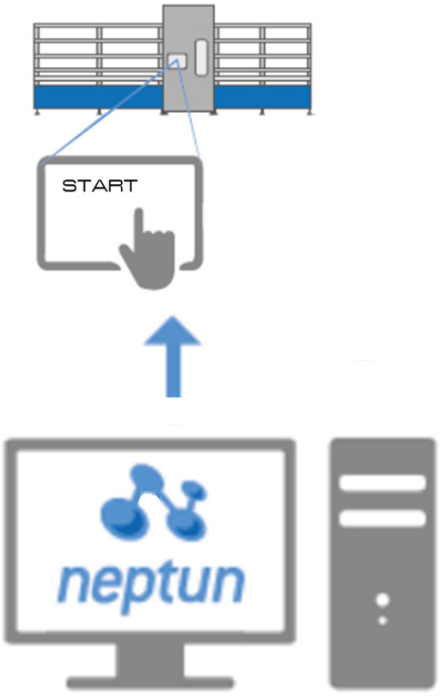
Quickmill



Carrello portautensili con 20 coni con codolo inclusi.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

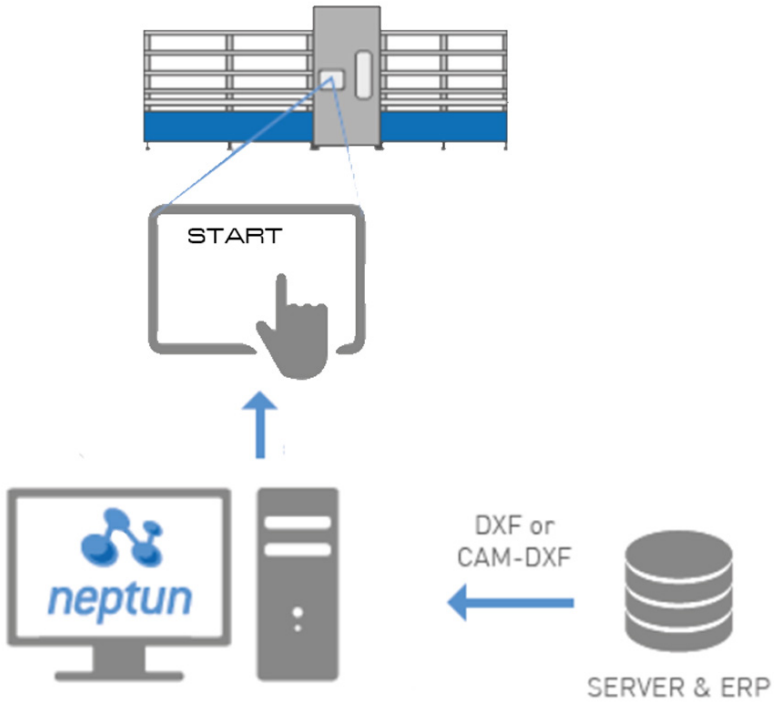
Quickmill



Licenza addizionale per programmare da remoto.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

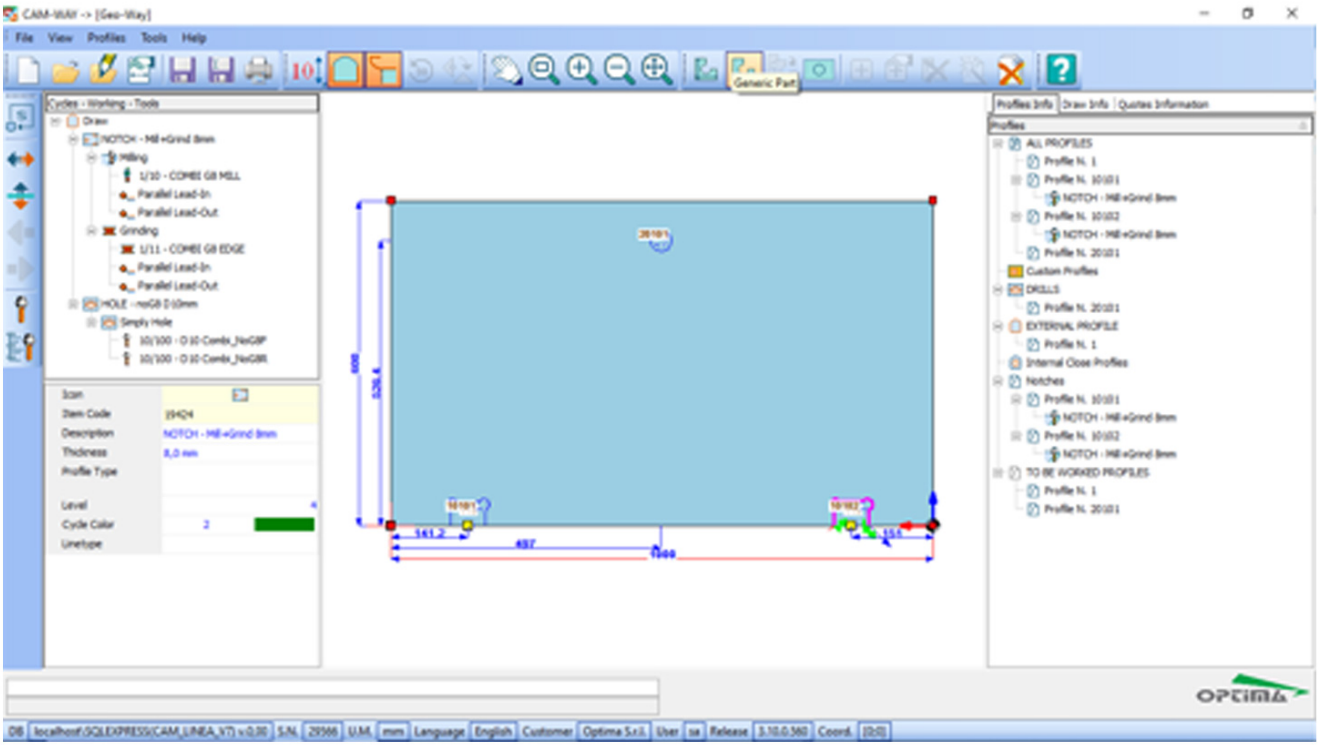
Quickmill



Integrazione con il software gestionale aziendale per utilizzare dati già precedentemente inseriti come: dimensioni, lavorazioni da eseguire ecc.

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quickmill



Sistema di programmazione parametrico. Dotato di potente controllo numerico con piene funzionalità software anche quando si desidera effettuare la programmazione direttamente a bordo macchina, con oltre 1000 sagome parametriche.

Dati tecnici

Modello	Dim. mm	KW	Dim. Min. del vetro mm	Dim. Max. del vetro mm	Spessore vetro mm	Velocità m/min	Peso Kg	Precisione mm
Quickmill 160-24	6432 x 2800 x 2100	5	800 x 340	1600 x 2400	5 ÷ 12	1 ÷ 25	1860	± 0,3
Quickmill 160-30	7632 x 2800 x 2100	5	800 x 340	1600 x 3000	5 ÷ 12	1 ÷ 25	2020	± 0,3

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

Quickmill

Neptun srl
Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375