



Quickmill





Quickmill

Centro di lavoro 6 assi per l'esecuzione automatica di fresatura e molatura di tacche ed asole interne.

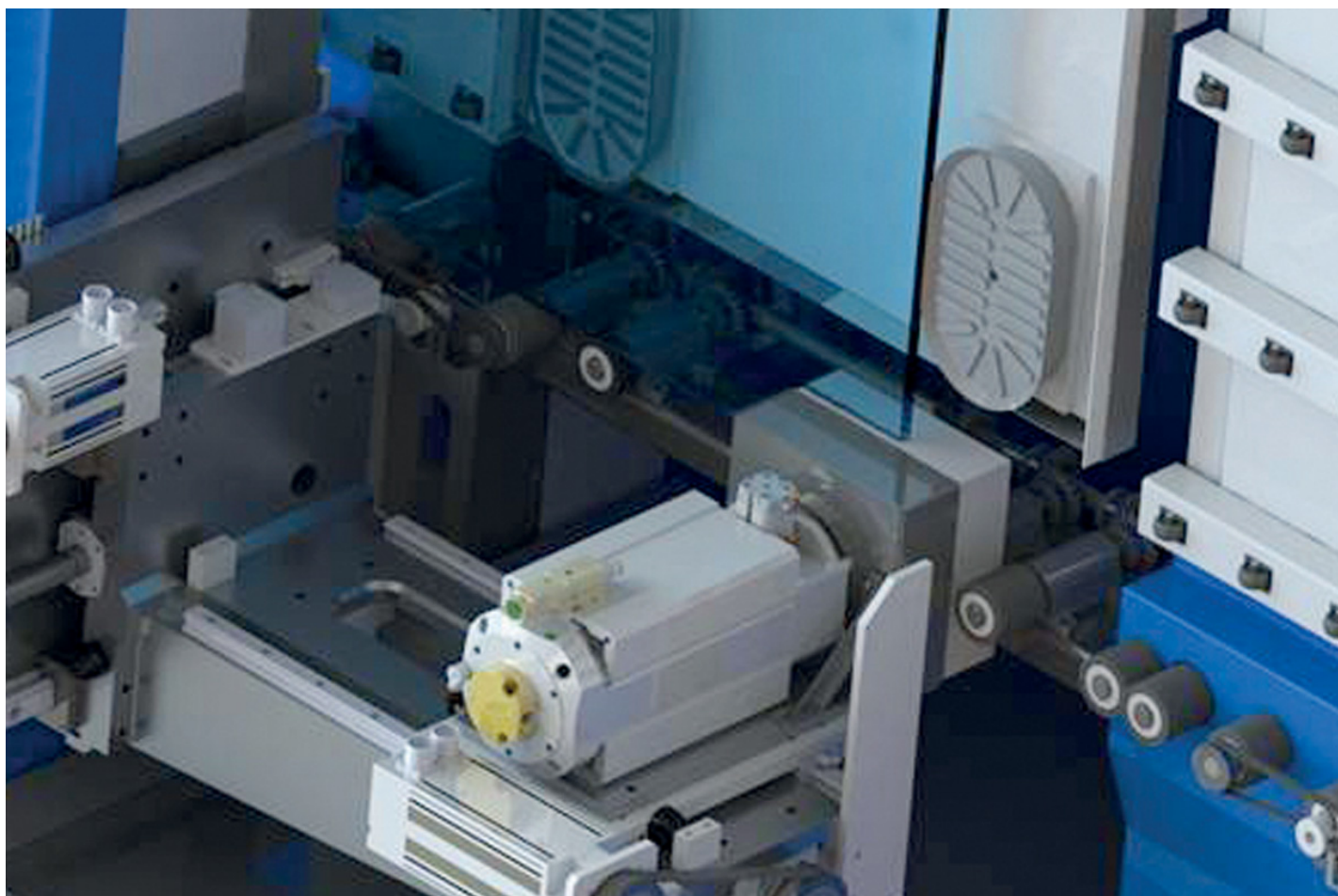
Quickmill 160-30 è adatta a contesti industriali dove alta produttività, precisione e possibilità di completa integrazione con altre macchine e ERP aziendale è un must.

I clienti apprezzano particolarmente la linearità costruttiva e la lavorazione a vetro fermo, molto più efficiente di quella a spostamento del vetro.

Vantaggi

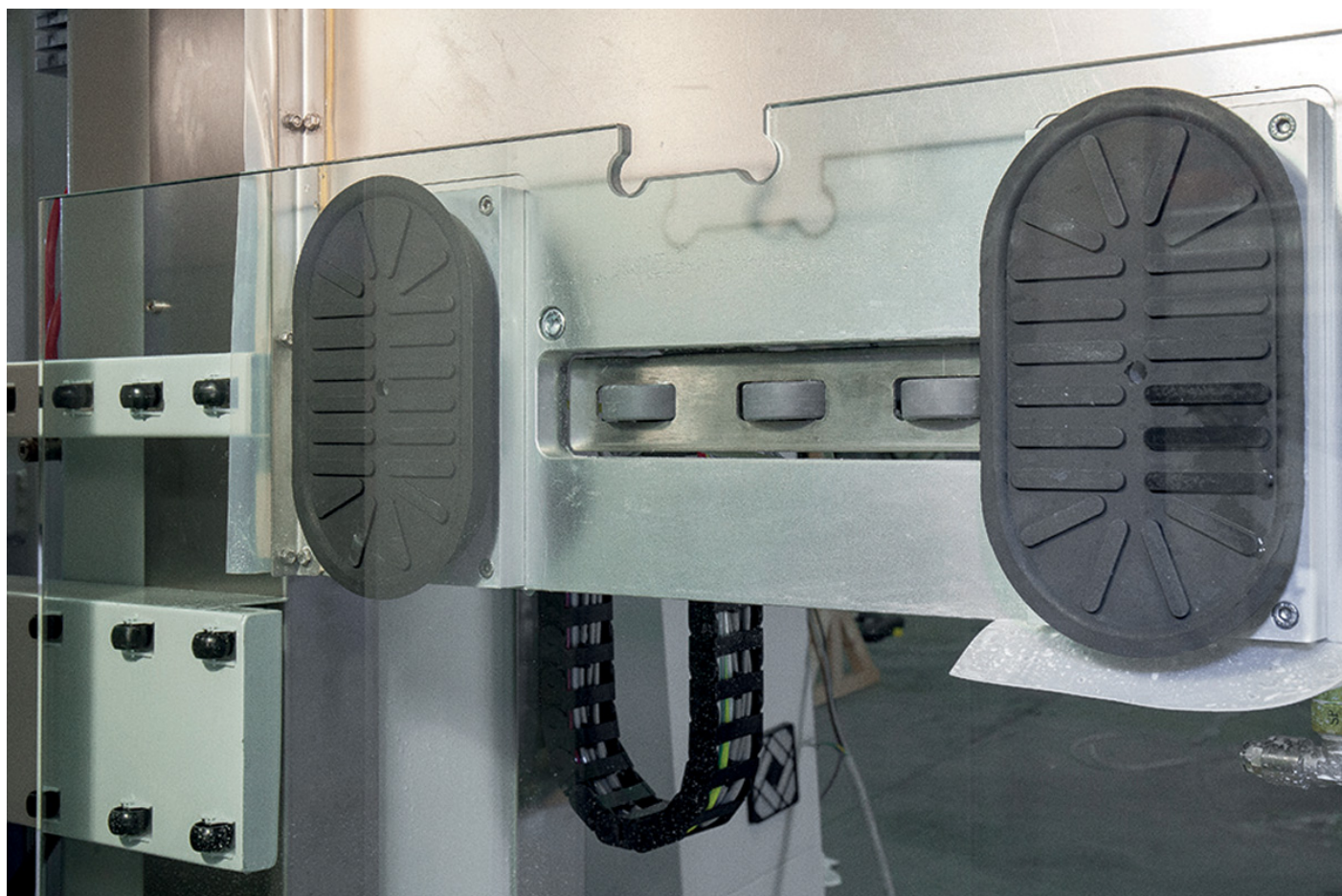
-  **ALTA VELOCITÀ**
di fresatura, con ridotto rischio di rottura vetro grazie a posizionamento ventose
-  **PRECISIONE**
di posizionamento tra il percorso della fresa e il percorso di molatura
-  **PRODUTTIVITÀ**
grazie alla velocità degli assi e posizionamento rapido del vetro
-  **BASSO COSTO**
di manutenzione per meccatronica semplificata
-  **FLESSIBILITÀ**
di integrazione in una Quickline con una lavatrice verticale

Caratteristiche tecniche



Lavorazione vetro a fermo

Concetto di lavorazione a vetro fermo. Il vetro è bloccato da ventose in modo rigido mentre la testa di molatura si muove sugli assi X, Y e Z consentendo una finitura e velocità di lavoro maggiori rispetto ad altre macchine che spostano il vetro.



Posizionamento ventose intelligente

Le ventose si posizionano automaticamente nella zona più vicina possibile all'area da molare, riducendo al massimo le vibrazioni e la rumorosità. Il rischio di rottura di un vetro fermo è di fatto inferiore rispetto al vetro in movimento.



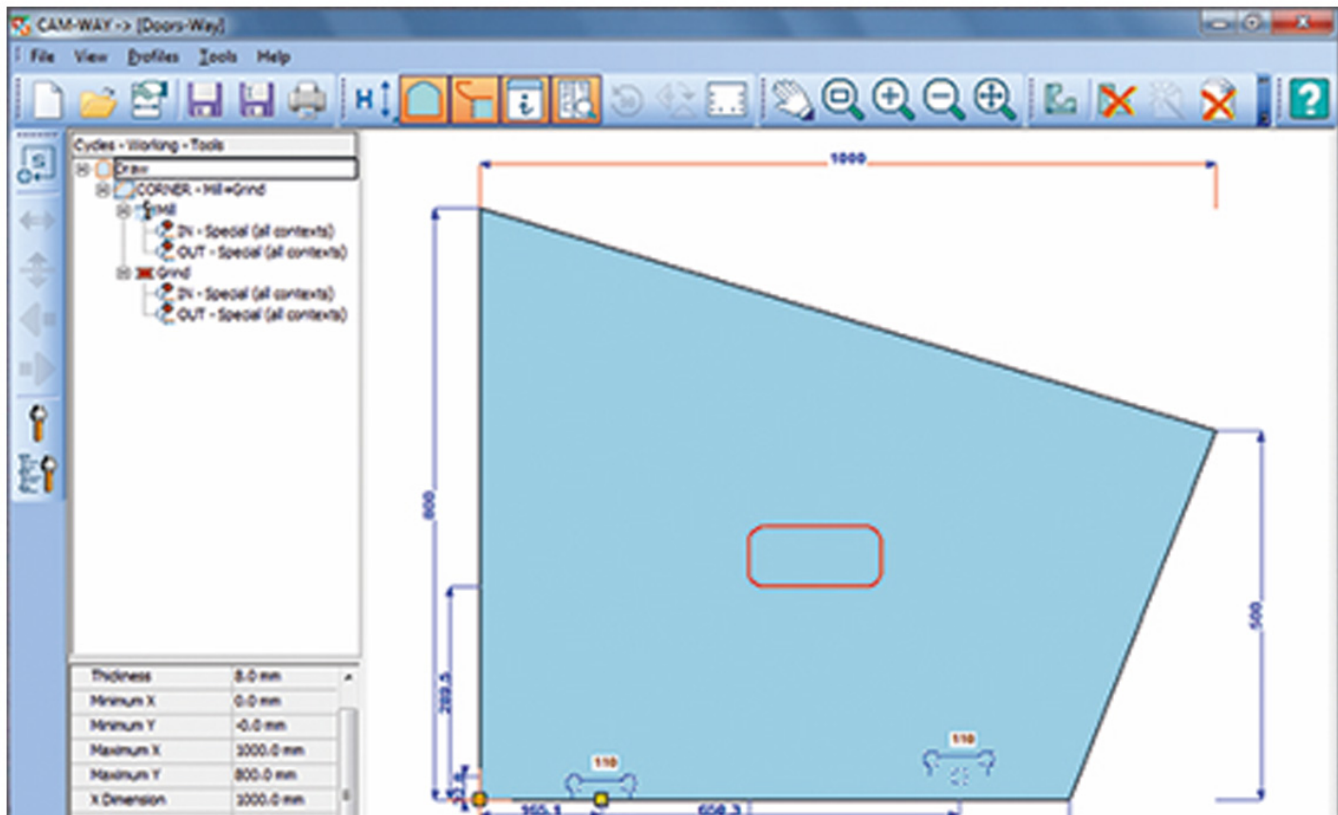
Mandrino ad alta velocità

Mandrino ad alta velocità, 12000 giri al minuto per consentire fresature fino a 70 cm al minuto. Refrigerazione sia interna che esterna e blocco automatico per cambio utensile rapido in tutta sicurezza.



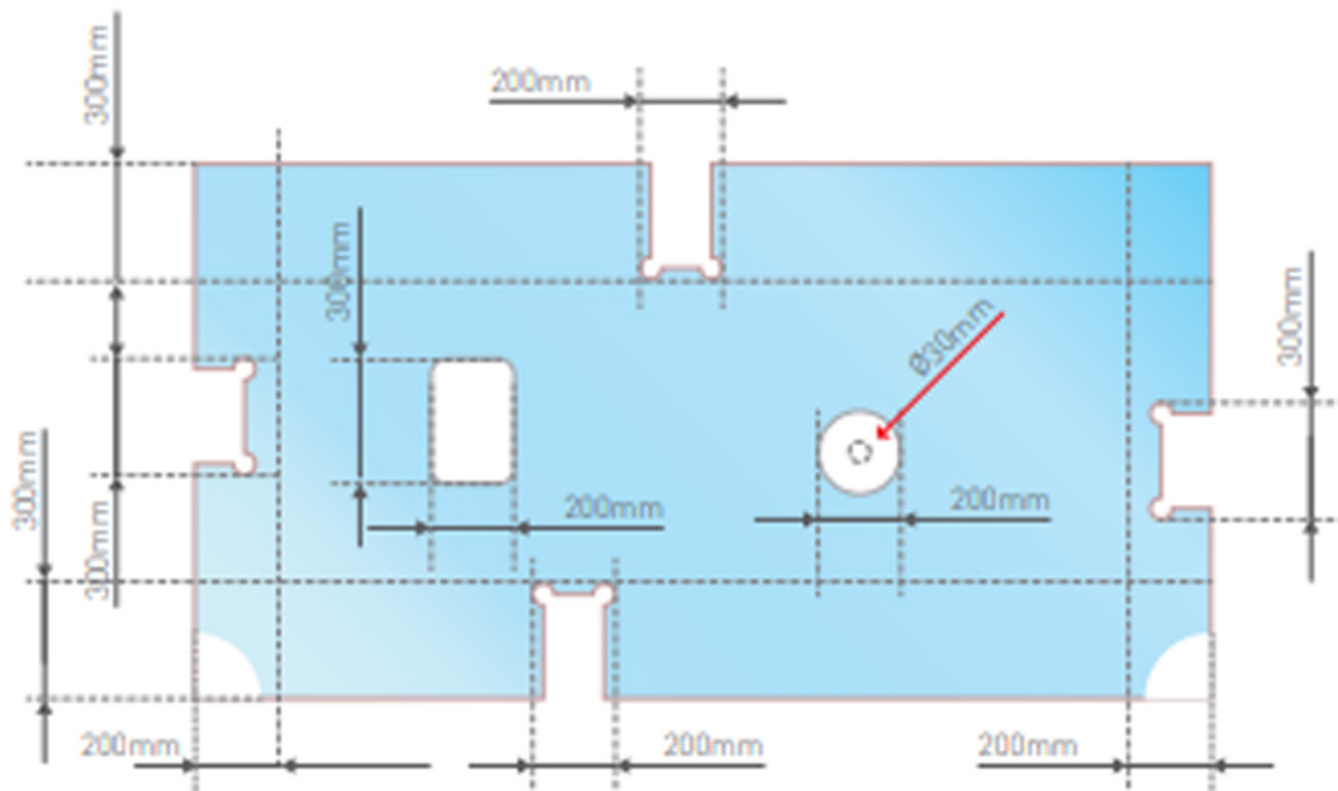
Utilizzo utensili combinati

Possibilità di utilizzare utensili combinati per eseguire lavorazioni complete senza necessità di cambio utensili. Tutti gli utensili hanno una connessione standard da 1/2 gas.



Sistema di programmazione parametrico

Dotato di potente controllo numerico con piene funzionalità software anche quando si desidera effettuare la programmazione direttamente a bordo macchina, con oltre 1000 sagome parametriche.



Lavorazione automatica

Lavorazione completamente automatica su tutta la superficie del vetro. Struttura Open Top con altezza utile di lavoro 1600 mm e altezza del vetro massimo fino a 2500mm.

Optional

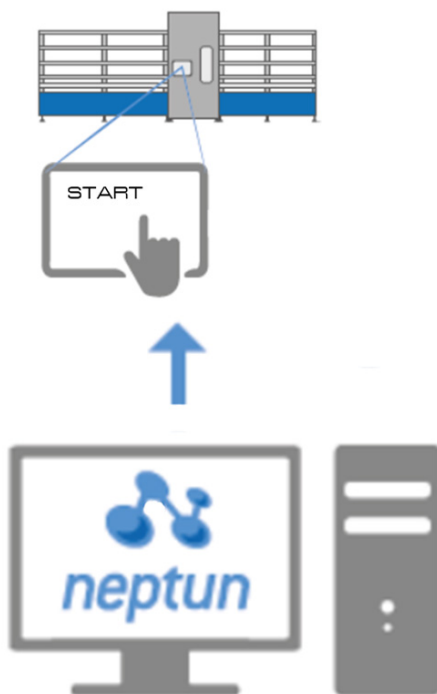
Inserimento dati con bar code, disponibile sia in versione wireless sia cablata.



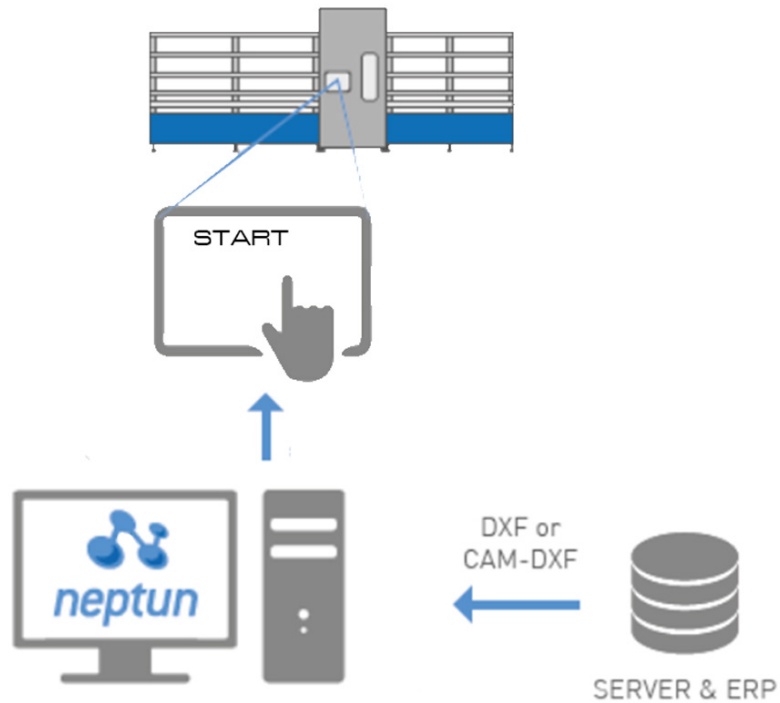
Consente a Neptun un accesso completo per assistenza e aggiornamenti, non solo al pannello operatore ma anche a PLC, driver, motori e sensoristica.



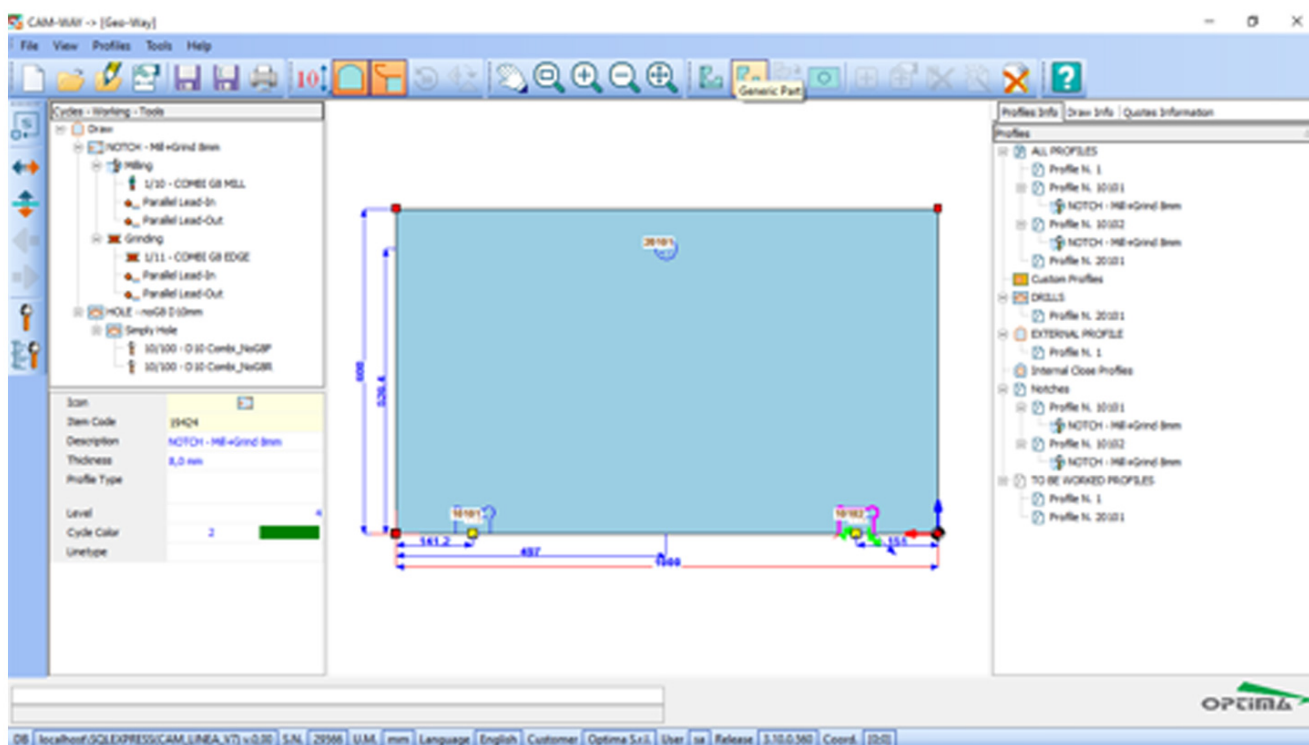
Carrello portautensili con 20 coni con codolo inclusi.



Licenza addizionale per programmare da remoto.



Integrazione con il software gestionale aziendale per utilizzare dati già precedentemente inseriti come: dimensioni, lavorazioni da eseguire ecc.



Sistema di programmazione parametrico. Dotato di potente controllo numerico con piene funzionalità software anche quando si desidera effettuare la programmazione direttamente a bordo macchina, con oltre 1000 sagome parametriche.



Dati tecnici

Modello	Dim. mm	KW	Dim. Min. del vetro mm	Dim. Max. del vetro mm	Spessore vetro mm	Velocità m/min	Peso Kg	Precisione mm
Quickmill 160-24	6432 x 2800 x 2100	5	800 x 340	1600 x 2400	5 ÷ 12	1 ÷ 25	1860	± 0,3
Quickmill 160-30	7632 x 2800 x 2100	5	800 x 340	1600 x 3000	5 ÷ 12	1 ÷ 25	2020	± 0,3

Neptun srl

Via Mazzini, 63 E/F - 22070 Rovello Porro (Co) Italia
Tel.+39 02 96 979 011 - Fax +39 02 96 754 375

