

STRAIGHT-LINE EDGERS
CANTEADORAS RECTILÍNEAS



SINCE 2008. THE QUINTESSENCE OF GLASS PROCESSING.

Thanks to the very high know-how acquired, the vertical skills and the ability to innovate, we fully use the technique behind glass processing ... we are the quintessence of it! We like to call ourselves **the 5th element**, the one that, through a refined transformative ability, dominates and shapes the other 4 (remember? ... earth, water, fire, air).

And like a true **"master of the elements"** we at Neptun shape glass with accuracy, intelligence and precision. We have been doing this since 2008, the year of its foundation.



Each project is an opportunity to study special products, with something more: an original and smart solution that improves performance, simplifies daily use and leads directly into the future.

Agile size and industrial structure allow us a considerable degree of production flexibility and competitive quality at an international level. The staff is led by **Stefano Bavelloni and Matteo Rolla**: a team that does not lack courage, ambition and experience. The numbers prove this, but above all, the wide range of products.

Machines that, individually, satisfy all industrial needs (from the single professional to large productions) and reach extraordinary goals of efficiency and productivity when they work in synergy, integrated with each other in the glass supply chain.

Because the whole is greater than its parts!

NUMBERS NÚMEROS

1600+ Machines produced and installed in less than 12 years
 Más de 1600 máquinas producidas e instaladas en menos de 12 años

70+ Countries in which we are present
 Más de 70 países donde estamos presentes

4 Product lines
 Líneas de productos

30+ Employees
 empleados



DESDE 2008. LA QUINTA ESENCIA EN EL PROCESO DEL VIDRIO.



Gracias al elevado know-how adquirido, las habilidades clave y la capacidad de innovación, dominamos completamente la técnica del procesamiento del vidrio...

isomos la quintaesencia de ello! Nos gusta llamarnos el **5º elemento**, aquel que, a través de una refinada capacidad transformadora, domina y da forma a los otros 4 (¿recuerdas?... tierra, agua, fuego, aire).

Y como un verdadero **"maestro de los elementos"**, en Neptun damos forma al vidrio con exactitud, inteligencia y precisión. Llevamos haciéndolo desde 2008, año de su fundación.

Cada proyecto es una oportunidad para estudiar productos especiales, con algo más: una solución original e inteligente que mejora el rendimiento, simplifica el uso diario y conduce directamente al futuro.

Dimensión ágil y estructura industrial, que nos permite un grado considerable de flexibilidad productiva y una calidad competitiva a nivel internacional. El personal dirigido por **Stefano Bavelloni** y **Matteo Rolla**: un equipo al que no le falta coraje, ambición y experiencia. Los números así lo atestiguan, pero sobre todo la amplia gama de productos.



Máquinas que individualmente, satisfacen todas las necesidades industriales (desde el profesional individual hasta las grandes producciones) y alcanzan extraordinarios objetivos de eficiencia y productividad cuando trabajan en sinergia, integradas entre sí en la cadena de suministro del vidrio.

¡Porque el todo, es mayor que sus partes!



TECHNOLOGIES: SOLUTIONS THAT IMPROVE PERFORMANCE.

We work with customers every day to solve small and large operational problems. Behind every system, behind every abbreviation, there are thousands of hours of design, construction, testing, checks and huge investments to improve the productivity and reliability of our machines.

A know-how that has grown over time that allows us to create patents and solutions for various applications.

Here they are, in summary:



Ecosave

the patented system that saves energy according to the size of the glass processed and reduces noise emissions on all our washing machines.

Ets

the patented system that allows you to grind the edges by controlling the final size of the glass shetts, also in terms of squaring.



Dcs

the intelligent control system that automatically defines the ideal use parameters of each individual tool, using it at maximum performance (this makes quickdrill T8 the fastest drill on the market)

Conveyor pads

patented, to ensure long life for rock conveyors.



AWA

the AWA (Automatic Wheels Adjustment) system allows the fully automatic management of the diamond and polishing wheels, with a presetting of only 30 seconds and the possibility of memorizing the settings.

It also warns in advance the need for replacement and prevents damage to wheels and spindles; with AWA, anyone can work as a grinding expert.



Special high performance Tornado applications

we have created a range of versions designed for the specific application needs of some sectors that require high production speed, extreme cleaning, large or ultra-thin thicknesses, clean room decontamination; ready-made solutions for construction, digital printing, household appliances, lamination, HI-TECH ultrasound, solar.

RC4

ingenious trolley system for straight-line edgers for grinding parallelogram shaped glass, without the use of expensive motors and transmissions, not reliable over time.



Night care

automatic management of water tanks for washing machines. Starting from emptying, rinsing, filling, heating the water to the required temperature up to the management of its quality kept constant during processing. The whole cycle is pre-settable and automatic, without operator intervention.

TECNOLOGÍAS SOLUCIONES QUE MEJORAN EL RENDIMIENTO.

Trabajamos con los clientes todos los días para resolver pequeños y grandes problemas operativos. Detrás de cada sistema, detrás de cada sigla, hay miles de horas de diseño, construcción, pruebas, controles y grandes inversiones para mejorar la productividad y la fiabilidad de nuestras máquinas. Un know-how que ha ido creciendo con el tiempo y que nos permite crear patentes y soluciones para diversas aplicaciones.

Aquí os las presentamos, en resumen:



Ecosave

el sistema patentado que ahorra energía según el tamaño del vidrio procesado y reduce las emisiones de ruido en todas nuestras lavadoras

Ets

el sistema patentado que permite canteo los cantos controlando el tamaño final de los vidrios también en términos de cuadrado



Dcs

el sistema de control inteligente que define automáticamente los parámetros de uso ideales de cada herramienta individual, utilizándola al máximo rendimiento (esto convierte a quickdrill T8 en el taladro más rápido del mercado)

Soporte patín de doble material

patentado, para garantizar una larga vida útil de los transportadores de las canteadoras Rock.



AWA

el sistema AWA (Automatic Wheels Adjustment) permite la gestión totalmente automática de las muelas de diamante y brillo, con un presetting de solo 30 segundos y la posibilidad de memorizar los ajustes; además advierte con anticipación la necesidad de sustitución y evita daños en las muelas y en los mandriles; con AWA, cualquiera puede trabajar como un experto en el canteado.



Aplicaciones especiales en modelo Tornado de alto rendimiento

hemos creado una gama de versiones diseñadas para específicas exigencias en algunos sectores que requieren alta velocidad de producción, limpieza extrema, espesores grandes o ultrafinos, descontaminación de salas blancas; soluciones para la construcción, impresión digital, electrodomésticos, laminación, ultrasonidos HI-TECH, solar

RC4

ingenioso sistema mediante carros para el canteo rectilíneo de los vidrios paralelogramos, sin la utilización de costosas motorizaciones y reenvíos, no fiables en el tiempo



Atención nocturna

gestión automática de depósitos de agua para lavadoras. Desde el vaciado, aclarado, llenado, calentamiento del agua a la temperatura requerida hasta la gestión de su calidad manteniéndola constante durante el proceso. Todo el ciclo es preconfigurable y automático, sin intervención del operador.





NEWWE

ROCK NEW EDGING

Thanks to the **sturdiest structure** on the market, Rock stands out for its extraordinary **production speed** combined with **high precision** and **processing quality**.

Rock is built to last for years, even in heavy duty working conditions. The structure is fully made of **cast iron** and **high thickness steel** processed with innovative technological solutions aimed to maintain precision and reduce mechanical wear and thus maintenance costs. This also leads to an unprecedented low noise level.

Many advanced and patented solutions, such as the conveyor pad in double material, the ETS squaring system, RC-4 for processing parallelograms shapes to the fully automatic ROCK AWA are the result of a consolidated know-how and heavy investment in R&D. These features grant Rock a highly innovative character, extending the straight-line edger use to never before considered applications.

The Rock range encompasses the best edging tradition while making its mark in glass processing history to create new benchmarks.



ROCK LOS NUEVOS LÍMITES DEL CANTEADO

Gracias a la **estructura más sólida** que se puede encontrar en el mercado, Rock se caracteriza por su velocidad de producción extraordinaria que se combina con su **elevada precisión y calidad de elaboración**.

Rock ha sido construida para durar en el tiempo, incluso en condiciones de uso intensivo. Su estructura está realizada completamente con **hierro de fundición y acero** de alto espesor con soluciones técnicas innovadoras orientadas para mantener la precisión y la reducción del desgaste mecánico y los consecuentes costes de mantenimiento, ofreciendo también durante el funcionamiento de la máquina un hasta ahora no habitual bajo nivel de ruido.

Muchas soluciones patentadas y de vanguardia, como el taco en material doble RC-4 sistema de paralelograma hasta la ROCK AWA totalmente automática el sistema de escuadrado ETS, son fruto de un saber-hacer consolidado y de importantes inversiones en R&D. Estas características confieren a Rock un carácter fuertemente innovador, ampliando el uso de la canteadora rectilínea hacia aplicaciones que hasta ahora nunca se habían considerado.

De esta forma la gama Rock resume lo mejor de la tradición del canteado y se inscribe en la historia de la elaboración del vidrio conduciéndola hacia nuevas metas.

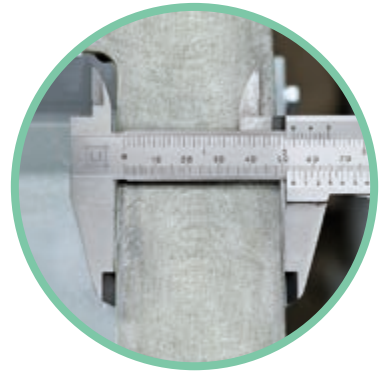


ESPECIFICACIONES TECNICAS

TECHNICAL FEATURES

Cast iron and high thickness steel structure and components to guarantee sturdiness durability, minimum vibrations and thus high productivity, quality and silent operations.

Estructura y componentes realizados con hierro de fundición y acero de alto espesor, para garantizar robustez, duración, vibración mínima y por lo tanto una alta productividad, calidad y silencio de ejercicio.



The main conveyors slide on rectified steel guides automatically lubricated by a film of oil and adjustable. This system guarantees maximum precision and extended lifetime.

Los transportadores principales se desplazan sobre guías de acero rectificadas, lubricadas automáticamente con una película de aceite. Este sistema garantiza la máxima precisión y duración en el tiempo.



Fully cast iron spindles with separated motorization and belt drive transmission, coupled with the structure of the conveyor through solid cast iron boxes. This compact structure ensures minimum vibrations over the whole lifetime of the machine. Automatic adjustment of the front aris according to the glass thickness.

Mandriles de hierro fundido, con mecanizado independiente y transmisión por correa, fijados a la estructura del transportador mediante robustos casetes de hierro fundido. Esta compacta solución asegura una mínima vibración durante la vida útil de la máquina. Regulación automática de la arista anterior en función del espesor del vidrio.

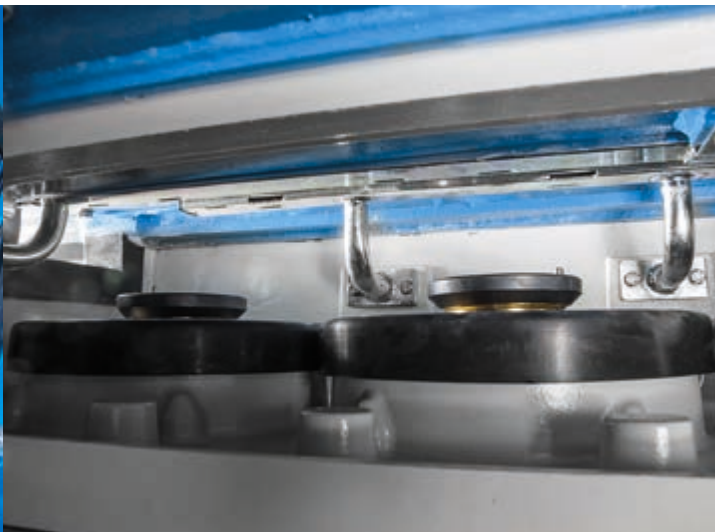
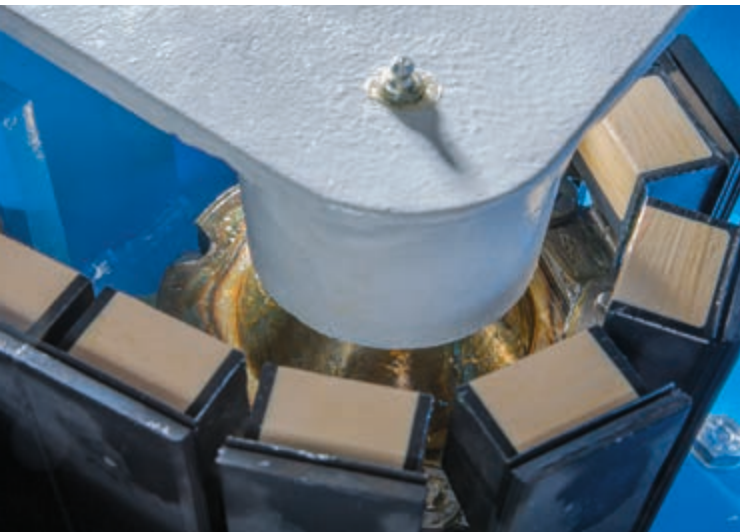


NUMERICAL CONTROL

Numerical control with Touch Screen for the automatic adjustment of the removal, managed by a simple input of the operator. Precise visualization of the absorption of the spindles, management thickness of the processed glass sheets and processing speed, production statistics and diagnostics.

CONTROL NUMERICO

Control numerico dotado de Touch Screen para la regulación automática de la rectificación, controlado por el operador con un simple input. Visualización precisa del consumo en intensidad de los mandriles, gestión de los vidrios elaborados y velocidad de elaboración, estadística productiva y diagnosis.



Conveyor pads made of a double **patented** material; the shell is made of highly mechanically resistant material, designed to grant structural rigidity. The part in contact with the guides is made of wear-resistant and longlasting Kevlar.

Tacos de doble material **patentados**; el cuerpo está realizado en material de alta resistencia mecánica para proporcionar rigidez en la estructura y ausencia de flexiones, mientras que la parte en contacto + con las guías está realizada en Kevlar, antidesgaste.

Coolant is applied via efficient water manifolds ensuring a precise and abundant supply of water on the bands of the grinding wheels. This system also allows easier cleaning operations and makes it easier to change the tools.

El sistema de refrigeración de acero inoxidable garantiza un preciso y abundante suministro de agua sobre la superficie de las molas y facilitan la limpieza y el cambio de herramientas.



AUTOMATIC WHEEL ADJUSTMENT

AWA (Automatic Wheel Adjustment) is Neptun's patented system for the fully automatic management of both diamond and polishing wheels.

Thanks to its **hydraulic regulation** principle, it combines simplicity, precision and consequent reliability over time.

Traditional solutions use electric motors in areas subject to water and humidity, which in the long run can compromise their operation.

The AWA spindle adjustment and measurement systems are water resistant in IP67 class.

AWA (Automatic Wheel Adjustment) es el sistema patentado de Neptun para la gestión totalmente automática de muelas de diamante y pulido.

Gracias a su principio de **regulación hidráulica**, combina sencillez, precisión y la consecuente fiabilidad en el tiempo.

Las soluciones tradicionales utilizan motores eléctricos en áreas sujetas a agua y humedad, que a la larga pueden comprometer su funcionamiento.

Dado que los sistemas de medición y ajuste de los mandriles AWA son resistentes al agua en la clase IP67.

AUTOMATIC CONSUMPTION MEASUREMENT CYCLES

Automatic consumption measurement cycles wheel ensure that the machine works always in optimal grinding and polishing configuration.

The AWA system has all the necessary safety devices in case of breakage glass or grinding wheel, to prevent damage to the system himself and to the operator.

LOS CICLOS AUTOMÁTICOS DE MEDICIÓN

Los ciclos automáticos de medición del consumo de muelas aseguran que la máquina siempre funcione con un canteado y un pulido óptimos.

El sistema AWA cuenta con todos los dispositivos de seguridad necesarios en caso de rotura de un vidrio o muela, para evitar daños al propio sistema y al operador.



AWA

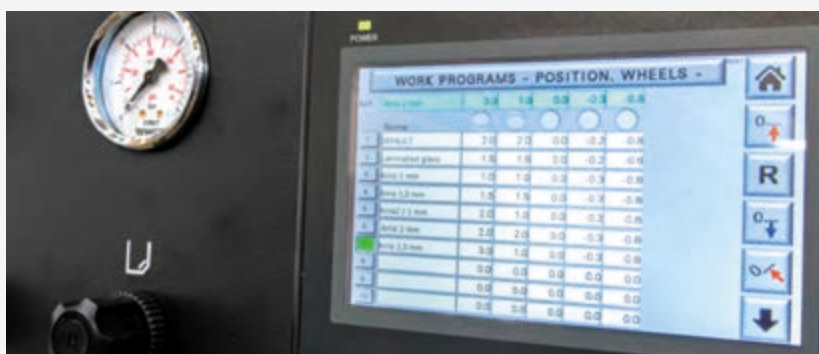
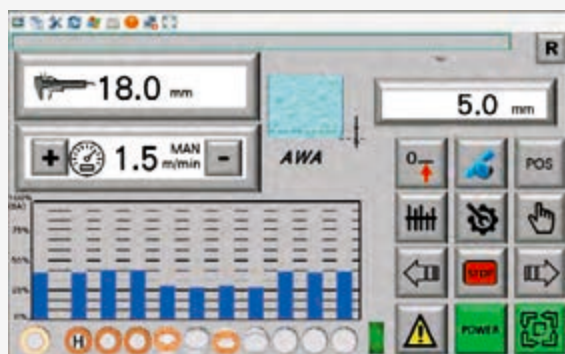


THE ROCK-AWA HAS MULTIPLE ADVANTAGES:

- Relieves the operator of the necessary experience in tool management, in other words any operator, even inexperienced, can now use an edger in complete safety.
- Allows optimal use of the wheels for their entire duration, signaling with an alarm when it is running out.
- Allows the most extensive and precise collection of production data
- Complies with the technical and software requirements necessary for Industry 4.0
- It can be integrated, even at a later stage, with loading / unloading robots in automatic production cell.

EL ROCK-AWA TIENE MÚLTIPLES VENTAJAS:

- Alivia al operador de la experiencia necesaria en el manejo de herramientas, en otras palabras, cualquier operador, incluso sin experiencia, ahora puede utilizar una canteadora con total seguridad.
- Permite un uso óptimo de la muela durante toda su duración, señalizando con una alarma cuando se está acabando.
- Permite la recopilación más extensa y precisa de datos de producción
- Cumple con los requisitos técnicos y de software necesarios para la Industria 4.0
- Permite, incluso en un momento posterior, a conectarse a robots de carga/descarga en islas de producción automáticas.



VERY QUICK

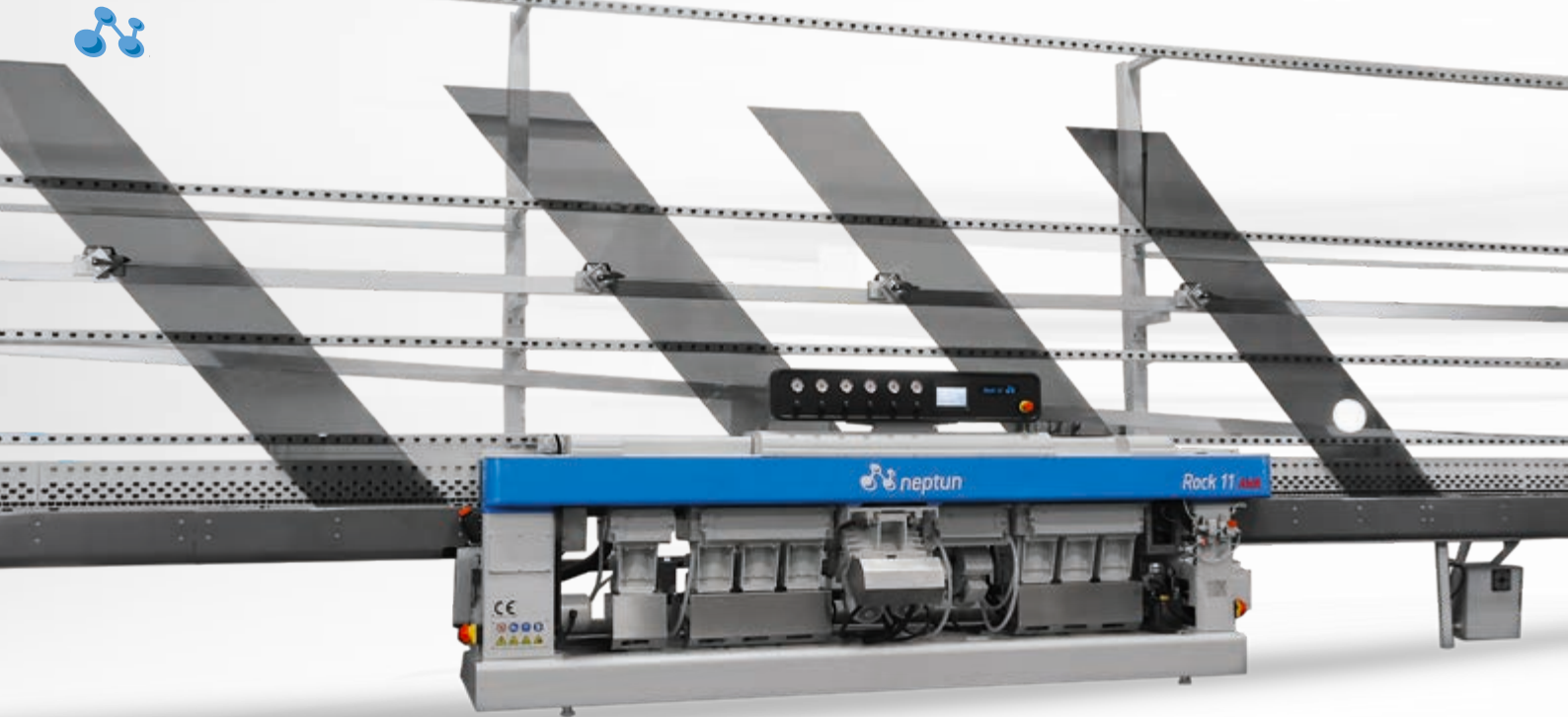
The operator activates the preset procedure to check the wear of the wheels and the adjustment is very quick - **only 30 seconds**.

MUY RÁPIDO

El operador activa el procedimiento de preajuste para comprobar el desgaste de las muelas y el ajuste es muy rápido: **sólo 30 segundos**.

Fast and safe machine set-up thanks to the possibility of memorizing the wheel settings in recipes and managing multiple combinations of removal depending on the machining or the set of wheels used. The variables of the recipes are, for example, those relating to a set of wheels for laminated glass compared to a set of standard wheels or processes with threads of different widths.

Puesta en marcha rápida y segura de la máquina gracias a la posibilidad de memorizar los ajustes de muelas en recetas y gestionar múltiples combinaciones de desmontaje en función del procesamiento o del juego de muelas utilizado. Las variables de las recetas son, por ejemplo, las relativas a un juego de muelas para vidrio laminado frente a un juego de ruedas estándar o procesos con roscas de diferentes anchos.



PARALLELOGRAM SYSTEM

The ingenious patented **RC-4 system** with variable speed trolleys allows the work of parallelogram-shaped plates, even large ones, in complete safety and ease of use.

In fact, the system does not provide for expensive and complex electromechanical movements or return joints to the main transmission, which can wear out or malfunction over time.

Ordinary maintenance is reduced to cleaning the guides. **RC-4** can be back-rented on all Rock models and can be installed on grinders of other brands.

SISTEMA DE PARALELOGRAMO

El ingenioso sistema **patentado RC-4** con carros de velocidad variable permite trabajar placas en forma de paralelogramo, incluso de gran tamaño, con total seguridad y facilidad de uso.

De hecho, el sistema no proporciona movimientos electromecánicos costosos y complejos ni juntas de retorno a la transmisión principal, que pueden desgastarse o funcionar mal con el tiempo.

El mantenimiento ordinario se reduce a la limpieza de las guías. **RC-4** se puede alquilar en todos los modelos Rock y se puede instalar en canteadoras de otras marcas.

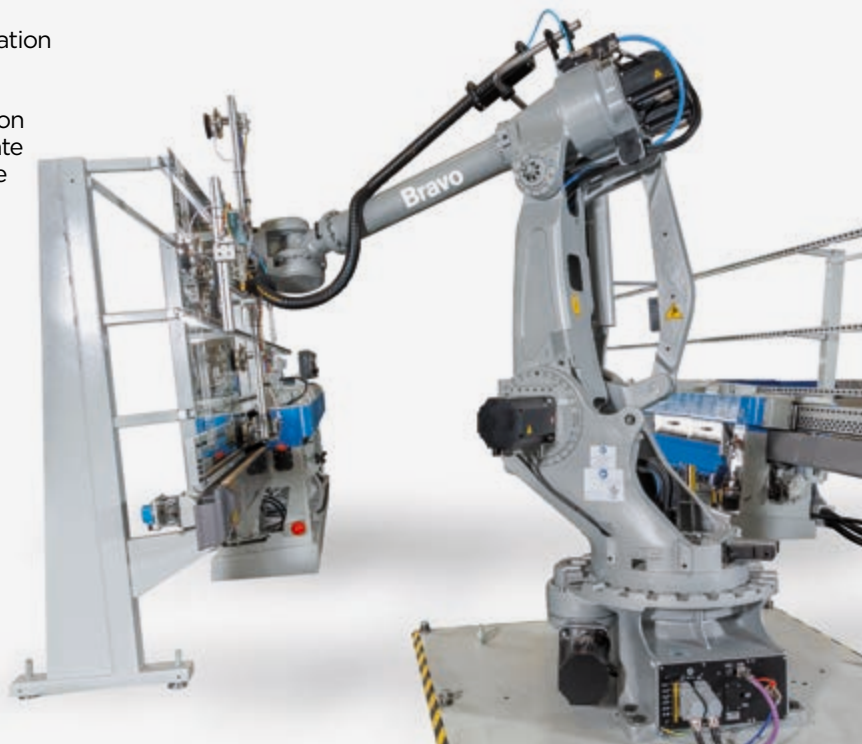
BRAVO LOAD

BRAVOLOAD by Neptun is the most automatic and flexible anthropomorphic system on the market for loading, unloading, handling and roto-translation of flat glass plates.

Bravoload can be used in combination with any type of machine to automate the production cycle with immediate benefits in terms of productivity, cost and safety.

BRAVOLOAD de Neptun es el sistema antropomórfico más automático y flexible del mercado para la carga, descarga, manipulación y rototraducción de hoja de vidrio plano.

Bravoload se puede utilizar en combinación con cualquier tipo de máquina para automatizar el ciclo de producción con beneficios inmediatos en términos de productividad, costo y seguridad.



LV 322-40

The LV 322-40 vertical washing machine is produced by Neptun for the Rock output arm.

Ideal in hot climates and when polished glass is stored before subsequent processing, it prevents processing residues from sticking to the glass surface.

LV 322-40 is complete with drying section, water tank and booster pump. Entirely built in AISI 304 stainless steel, it detects the thickness of the glass from 3 to 40 mm and automatically opens brushes and blowers so that they always work in an optimal position.

Water flow open only in the presence of glass to limit its consumption. It is also equipped with a security barrier at the entrance.

LV 322-42 can be added to Rock machines already installed and on other brand edgers and bevellers, after a simple technical check of the overall dimensions and safety features.



Neptun fabrica la lavadora vertical LV 322-40 para el brazo de salida Rock. Ideal en climas cálidos y cuando el vidrio esmerilado se almacena antes del procesamiento posterior, evita que los residuos del procesamiento se adhieren a la superficie del vidrio.

LV 322-40 se completa con sección de secado, tanque de recolección de agua y bomba de refuerzo. Construido íntegramente en acero inoxidable AISI 304, detecta el espesor del vidrio de 3 a 40 mm y abre automáticamente cepillos y soplores para que trabajen siempre en una posición óptima.

El flujo de agua se abre solo en presencia de vidrio para limitar su consumo. También está equipado con una barrera de seguridad en la entrada.

LV 322-42 se puede agregar a las máquinas Rock ya instaladas y a las canteadoras y biseladoras de otras marcas, después de una simple verificación técnica de las dimensiones generales y las características de seguridad.

NO PROGRAMMING NEEDED

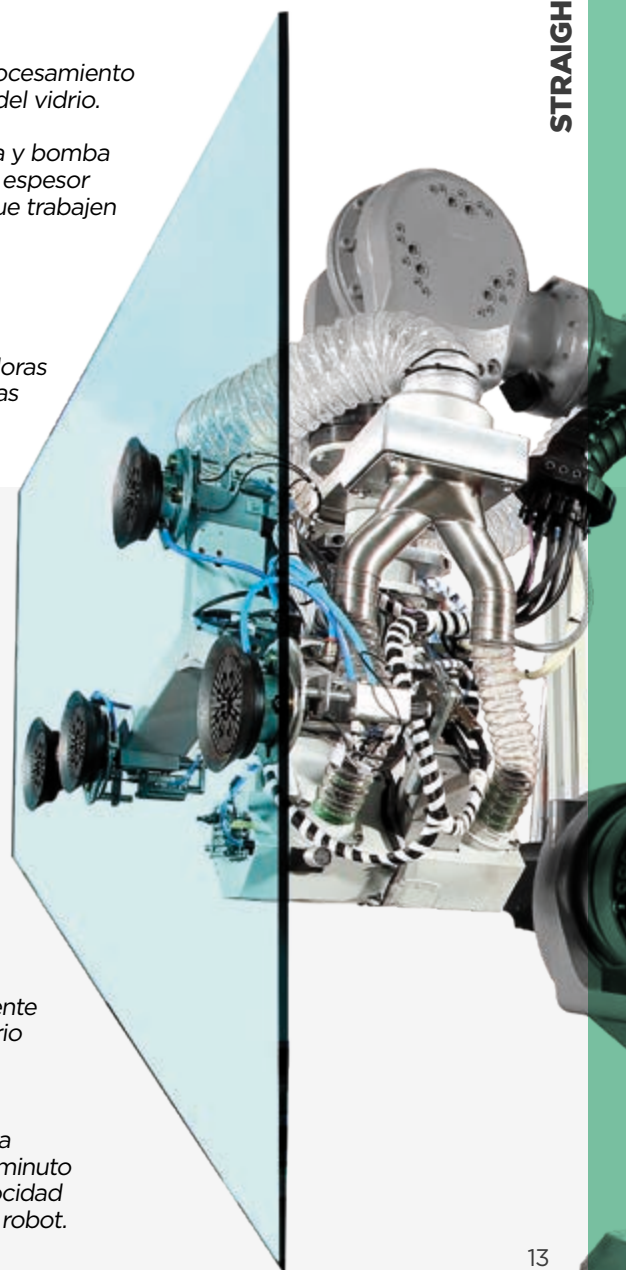
After installing the work cell, the operator simply has to start it. The size and thickness of the glass are automatically detected, so the system activates only the suction cups actually needed.

BRAVOLOAD autonomously manages the machine loading /unloading with a cycle time of up to 13 pieces per minute and optimizes the handling speed based on the maximum working speed of the machine that the robot is serving.

NO SE NECESITA PROGRAMACIÓN

Después de instalar la celda de trabajo, el operador simplemente tiene que ponerla en marcha. El tamaño y el espesor del vidrio se reconocen automáticamente, por lo que el sistema activa solo las ventosas que realmente se necesitan.

BRAVOLOAD gestiona de forma autónoma la carga/descarga de la máquina con un tiempo de ciclo de hasta 13 piezas por minuto y optimiza la velocidad de manipulación en función de la velocidad máxima de trabajo de la máquina a la que está atendiendo el robot.





TECHNICAL FEATURES

Inlet and outlet conveyors with chains in derlin and rubber pads, convenient and easy to replace.

The removal of the inlet conveyor is set automatically on the control board up to 5 mm.

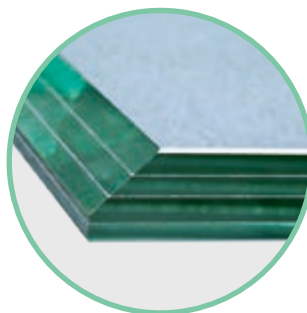
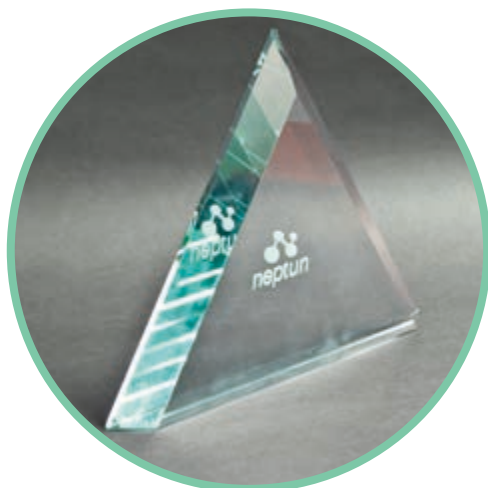
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Brazos de entrada y salida con cadena en delrin con soportes de goma en la superficie de la cadena fácilmente sustituibles de valor muy contenido.

El desgaste del transportador de entrada es programado automáticamente en el panel de control, hasta 5 mm.

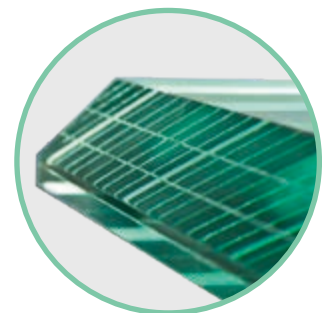
Neptun can supply dedicated sets of wheels for each requested type of processing. From low thickness to armored glass, from high quality to high productivity, from float to ceramic up to composites, we can recommend you the best combinations to maximize your investment.

Neptun puede proporcionar set de molas específicos, según el proceso requerido. Desde bajos espesores hasta blindados, desde una alta calidad a una alta productividad, desde el vidrio flotado a la cerámica fina y hasta los compuestos, podemos recomendar las mejores combinaciones para maximizar el rendimiento de su inversión.



PROCESSING OF GLASS SHEETS WITH THICKNESS FROM 3 TO 40 mm

The straight-line edgers Rock 8 and 11 will also process multilaminated glass and have the possibility to execute industrial polished chamfer up to a width of 10mm.



ELABORACIÓN DE 3 A 40 mm

Las canteadoras rectilíneas Rock 8 y 11 trabajan también vidrio multilaminado y ofrecen la posibilidad de efectuar biselés brillantes industriales de hasta 10 mm de ancho.

OPCIONES DISPONIBLES

AVAILABLE OPTIONS



Liquid cerium oxide polishing (for Rock 11, 10-45 and 14-45 only), with independent circuit with tank in stainless steel, pump and mixing system to keep the water and cerium oxide compound in suspension.

Abrillantado con óxido de cerio líquido (solo para Rock 11, 10-45 y 14-45), con circuito independiente con tanque en acero inox, bomba y sistema agitador para mantener en suspensión la mezcla de agua y óxido de cerio.



COOLING SYSTEM

Cooling system with 700 liter tanks, high capacity supply pump and independent flow regulators for each spindle unit. Tanks made of non-deformable polymer material, easy to clean. With optional filter for the intense processing of laminated glass. Here, the processing residues are collected and their entrance in the water jets and in the water tanks is limited.

SISTEMA DE CONTENCIÓN

Sistema de contención con 2 tanques de 700 litros, con bomba de envío de alta capacidad y reguladores de flujo independientes para cada grupo mandril. Tanques en material polimérico indeformable y fácil de limpiar. Con posibilidad de filtro opcional para la elaboración intensiva de vidrio laminar. Así, los residuos del vidrio son recogidos, limitando la entrada de los residuos en la instalación hídrica de la máquina y en los depósitos del circuito del agua.



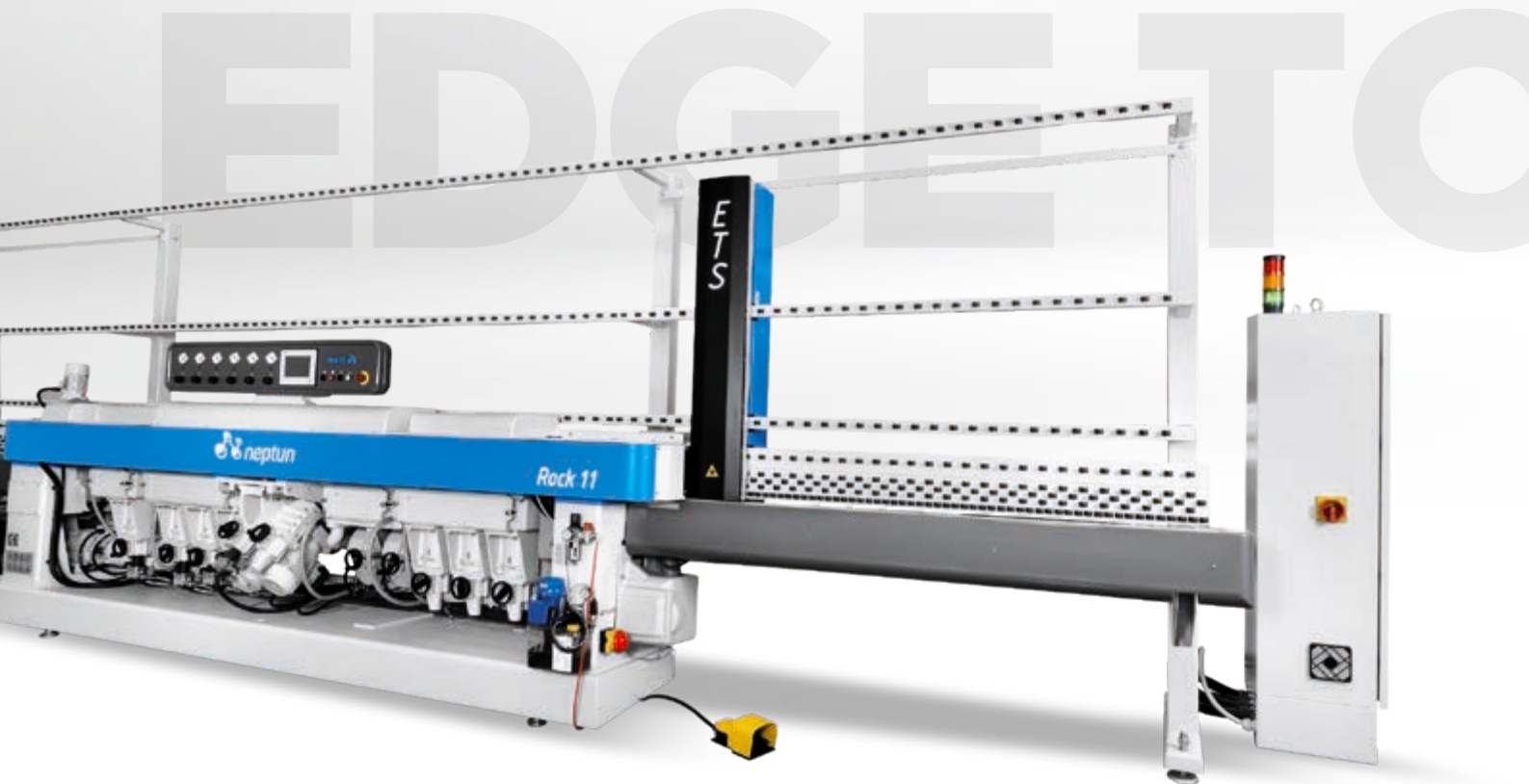
Independent inlet drive, an ergonomic pedal control stops and starts the inlet to easily and safely load large or heavy glass sheets without slowing production.

Motorización de entrada independiente: un mando ergonómico de pedal permite la parada y la puesta en marcha de la entrada para facilitar la fase de carga de hojas grandes o pesadas en total seguridad y sin ralentizar la producción.



Possibility to edge very small pieces, up to a height of 25 mm, thanks to optional loading systems. The loaders can also be supplied for machines which have already been installed.

Posibilidad de canteado de piezas muy pequeñas, de hasta 25 mm de altura, gracias a los cargadores opcionales. También se pueden ofrecer los cargadores para máquinas ya instaladas.



ETS THE EVOLUTION OF EDGING

Edge To Shape™ is the innovative evolution, conceived by **Stefano Bavelloni** and patented by Neptun, which allows the straight-line edgers of the Rock series to perform edge processing, with control of the final geometry both in terms of **angles** and **final desired dimensions**, also **out-of-square**.

The sophisticated process consists of scanning the incoming angles by a laser system and adjusting the removal angle by means of specific axes controlled by the powerful CNC.

At the same time, the same laser system measures every glass side in real time and the removal angle is consequently adjusted in order to get the desired final dimensions.

According to the production requirements, the operator can choose whether to use the ETS mode or the normal processing cycle.

ETS LA EVOLUCIÓN DE LA RECTILÍNEA

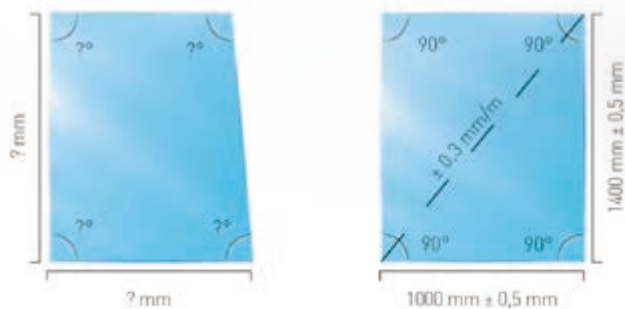
Edge To Shape™ es la innovadora solución ideada por Stefano Bavelloni y patentada por Neptun, que permite a las rectilíneas de la serie Rock efectuar elaboraciones de canteado de los bordes controlando la **dimensión final** de las hojas de vidrio, también en **terminos de escuadrado**, también **fuera de escuadra**.

El sofisticado funcionamiento consiste en el escaneo de los ángulos en entrada de las hojas de vidrio mediante dispositivo láser y la corrección del ángulo de rebaje respecto al plan de trabajo, en la fase de introducción de la pieza en el transportador de la máquina, a través de los ejes específicos controlados por su potente CNC.

Siempre con el sistema láser se realiza la medida en tiempo real de cada lado y la consiguiente corrección de rebaje para obtener la dimensión deseada.

Dependiendo de las necesidades de producción, el operador puede elegir si desea utilizar el modo ETS o el ciclo de procesamiento normal.

SHAPE™

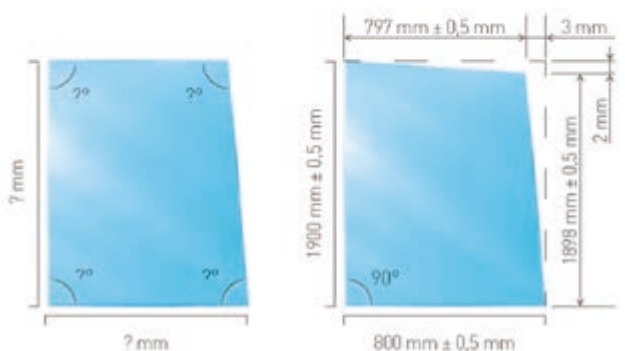


SQUARING

Once the squaring function is enabled, the machine automatically measures the four angles of the incoming sheet by inserting the sheet in the conveyor at exactly 90°.

ESCUADRADO

Activando la función de escuadrado, la máquina mide automáticamente los cuatro ángulos de la hoja de vidrio a la entrada introduciendo la hoja en el transportador de la máquina perfectamente a 90°.

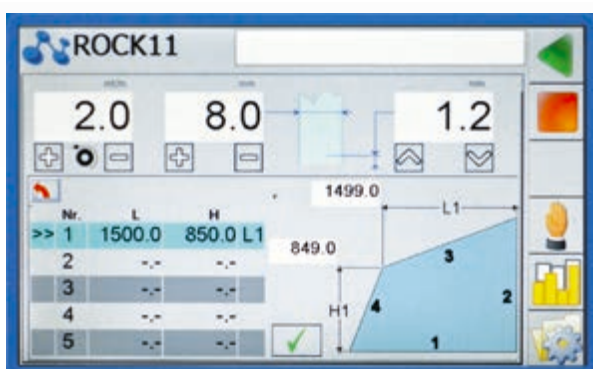


EDGE TO SHAPE™

Once the squaring function is enabled, the machine automatically measures the four angles of the incoming sheet by inserting the sheet in the conveyor at exactly 90°.

EDGE TO SHAPE™

El escuadrado no es todo; Edge To Shape™ también permite elegir la geometría final, introduciendo simplemente en el CNC los valores deseados. Este sistema permite también crear las hojas con ángulos fuera de escuadra.



The fast and intuitive software allows to handle up to 10 working programs simultaneously.

El software rápido e intuitivo permite gestionar hasta 10 programas de trabajo simultáneamente.

Option: Data input with bar code.

Opción: Input datos con código de barras.



Technical features ETS system Especificaciones técnicas sistema ETS

Tolerance on the diagonal // Tolerancia en las diagonales	± 0,3 mm/m
Tolerance on the parallelism // Tolerancia en el paralelismo	± 0,5 mm/m
Maximum ratio for squaring B/H // Máxima relación escuadrable B/H	3:1
Maximum dimensions for squaring (L=inlet module) // Dimensiones máximas escuadrables (L=elemento entrada)	L + 1000 mm
Minimum dimensions for squaring in full ETS mode // Dimensiones mínimas escuadrables con plena funcionalidad ETS	600x600 mm
Working speed in ETS mode // Velocidad de elaboración en modalidad ETS	0.5±2 m/min



DATOS
TÉCNICOS

TECHNICAL
DATA

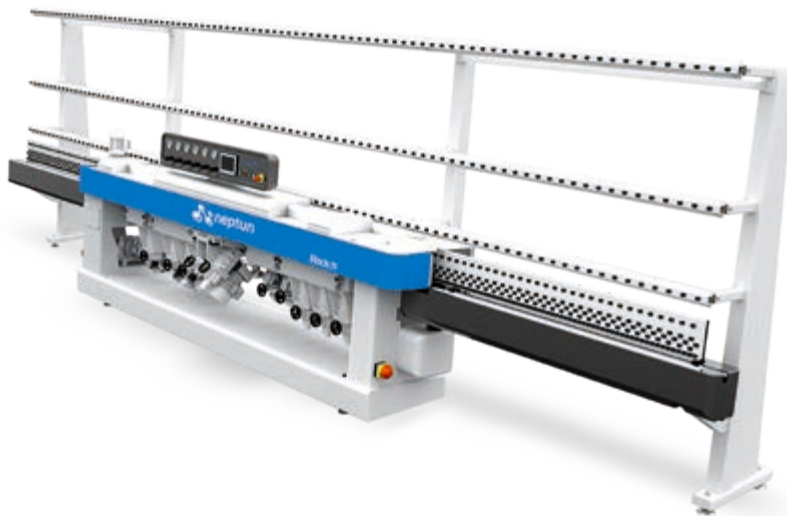


Rock 8

Straight-line edger with 8 wheels, for flat edge, polished arrises or chamfer fixed 45° with width up to 10 mm with industrial polish.

Canteadora rectilínea con 8 muelas, para canto plano, aristas abrillantadas o bisel 45° fijo hasta un ancho de 10 mm con brillo industrial.

Rock 8



Rock 11

Straight-line edger with 11 wheels, for flat edge, polished arrises or chamfer fixed 45° with width up to 10 mm with industrial polish.

Canteadora rectilínea con 11 muelas, para canto plano, aristas abrillantadas o bisel 45° fijo hasta un ancho de 10 mm con brillo industrial.

Rock 11



Model / Modelo



mm



n°



kg



kW



mm*



mm



m/min



kg/m



mm

Rock 8

7155 x 2340 x 1450

8

2900

21

50

3-40

0,5-5

250

10

Rock 11

8089 x 2340 x 1450

11

3500

25

50

3-40

0,5-5

250

10

* Option: 25 mm // Opción: 25 mm



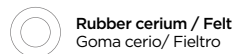
Resin
Resina



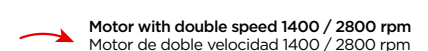
Diamond wheel
Diamantada



Polish wheel
Brillo



Rubber cerium / Felt
Goma cerio/ Fieltro



Motor with double speed 1400 / 2800 rpm
Motor de doble velocidad 1400 / 2800 rpm



Rock 10-45

Straight-line edger with 10 wheels, for flat edge, polished arrises and wide chamfer up to 54 mm with variable angle 0°÷45°.

Canteadora rectilínea con 10 muelas, para canto plano, aristas abrillantadas y bisel hasta un ancho de 54 mm con ángulo variable 0°÷45°.

Rock 10-45



Rock 14-45

Straight-line edger with 14 wheels, for flat edge, polished arrises and wide chamfer up to 54 mm with variable angle 0°÷45°.

Canteadora rectilínea con 14 muelas, para canto plano, aristas abrillantadas y bisel hasta un ancho de 54 mm con ángulo variable 0°÷45°.

Rock 14-45



Model / Modelo



mm



n°



kg



kW



mm*



mm



m/min



kg/m



mm

Model / Modelo	mm	n°	kg	kW	mm*	mm	m/min	kg/m	mm
Rock 10-45	8089 x 2340 x 1450	10	3730	23	65	3-40	0,5-5	300	54
Rock 14-45	9255 x 2340 x 1450	14	4820	33	65	3-40	0,5-5	300	54

** Option: 30 mm // Opción: 30 mm



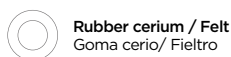
Resin
Resina



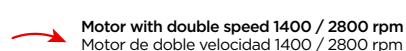
Diamond wheel
Diamantada



Polish wheel
Brillo



Rubber cerium / Felt
Goma cerio/ Fieltro



Motor with double speed 1400 / 2800 rpm
Motor de doble velocidad 1400 / 2800 rpm

