



MOLATRICI RETTILINEE
KANTENSCHLEIFMASCHINE



DAL 2008. LA QUINTESSENZA DELLA LAVORAZIONE DEL VETRO.

Grazie all'elevatissimo know-how acquisito, alle competenze verticali e alla capacità di innovazione, padroneggiamo completamente la tecnica alla base della lavorazione del vetro... ne siamo la quintessenza!

Ci piace definirci il **5° elemento**, quello che, attraverso un'affinata capacità trasformativa domina e plasma gli altri 4 (ricordate?... terra, acqua, fuoco, aria).

E come un vero **“maestro degli elementi”** noi di Neptun plasmiamo il vetro con accuratezza, intelligenza e precisione. Lo facciamo dal 2008, anno della fondazione.

Ogni progetto è l'occasione per studiare prodotti speciali, con qualcosa in più: una soluzione originale e smart che migliora le prestazioni, semplifica l'uso quotidiano e porta direttamente nel futuro.

Dimensione agile e struttura industriale ci permettono un notevole grado di flessibilità produttiva e una qualità competitiva di livello internazionale.

Lo staff è guidato da **Stefano Bavelloni e Matteo Rolla**: un team a cui coraggio, ambizione ed esperienza non mancano. Lo testimoniano i numeri ma, soprattutto, l'ampia gamma di prodotti.



Macchine che, singolarmente, soddisfano tutte le esigenze industriali (dal singolo professionista alle grandi produzioni) e raggiungono straordinari traguardi di efficienza e produttività quando lavorano in sinergia, integrate tra loro nella filiera del vetro.

Perché l'insieme è maggiore delle sue parti!

I NOSTRI NUMERI ZAHLEN

1600+ Macchine prodotte e installate
Produzierte und installierte
Maschinen in weniger
als 12 Jahren

70+ Paesi in cui siamo presenti
Länder, in denen wir
vertreten sind

4 Linee di prodotto
Produktlinien

30+ Addetti
Angestellte



SEIT 2008. DIE QUINTESSENZ DER GLASVERARBEITUNG.



Dank des erworbenen sehr hohen Know-hows, der vertikalen Kompetenzen und der Fähigkeit zur Innovation nutzen wir die Technik der Glasverarbeitung voll aus ... wir sind die Quintessenz davon! Wir bezeichnen uns selbst gerne als das **5. Element**, das durch eine raffinierte Transformationsfähigkeit die anderen 4 beherrscht und formt (Sie erinnern sich? ... Erde, Wasser, Feuer, Luft).

Und wie ein wahrer **"Meister der Elemente"** formen wir bei Neptun Glas mit Genauigkeit, Intelligenz und Präzision. Das tun wir seit 2008, dem Jahr der Gründung.

Jedes Projekt ist eine Gelegenheit, besondere Produkte zu entwickeln, die etwas mehr bieten: eine originelle und intelligente Lösung, die die Leistung verbessert, den täglichen Gebrauch vereinfacht und direkt in die Zukunft führt.

Die agile Größe und die industrielle Struktur ermöglichen uns ein hohes Maß an Produktionsflexibilität und wettbewerbsfähiger Qualität auf internationalem Niveau.

Das Personal wird von **Stefano Bavelloni und Matteo Rolla** geleitet: ein Team, dem es nicht an Mut, Ehrgeiz und Erfahrung fehlt. Das beweisen nicht nur die Zahlen, sondern vor allem auch die breite Produktpalette.



Maschinen, die einzeln alle industriellen Bedürfnisse befriedigen (vom einzelnen Fachmann bis hin zu Großproduktionen) und die im Zusammenspiel, integriert in die Glaslieferkette, außergewöhnliche Effizienz- und Produktivitätsziele erreichen.

Denn das Ganze ist mehr als seine Teile!



TECNOLOGIE: SOLUZIONI CHE MIGLIORANO LE PRESTAZIONI

Ogni giorno collaboriamo con i clienti per risolvere piccoli e grandi problemi operativi. Dietro ogni sistema, dietro ogni sigla, ci sono migliaia di ore di progettazione, costruzione, test, controlli e investimenti ingenti per migliorare la produttività e l'affidabilità delle nostre macchine.

Un know-how cresciuto nel tempo che ci permette di realizzare brevetti e soluzioni per diverse applicazioni.

Eccole, in sintesi:



Ecosave

il sistema brevettato che risparmia energia in funzione della dimensione del vetro processato e riduce le emissioni acustiche su tutte le nostre lavatrici.

Ets

il sistema brevettato che permette di molare i bordi controllando la dimensione finale delle lastre, anche in termini di squadratura.



Dcs

il sistema di controllo intelligente che definisce automaticamente i parametri d'uso ideali di ogni singolo utensile, utilizzandolo al massimo delle prestazioni (questo rende quickdrill T8 il trapano più rapido del mercato).

Tassello in doppio materiale

brevettato, per garantire lunga durata ai convogliatori rock.



AWA

il sistema AWA (Automatic Wheels Adjustment) permette la gestione totalmente automatica delle mole diamantate e lucidanti, con un presetting di soli 30 secondi e la possibilità di memorizzare i settaggi; inoltre segnala preventivamente la necessità di sostituzione e previene danni a mole e mandrini; con AWA, chiunque può lavorare come un esperto di molatura.



Applicazioni speciali Tornado ad alta performance

abbiamo realizzato una gamma di versioni studiate per le specifiche esigenze applicative di alcuni settori che richiedono alta velocità produttiva, pulizia estrema, spessori grandi o ultrasottili, decontaminazione da camera bianca; soluzioni pronte per l'edilizia, la stampa digitale, gli elettrodomestici, la laminazione, l'HI-TECH ultrasuoni, il solare.

RC4

ingegnoso sistema a carelli per la molatura in rettilinea di vetri a pannello, senza utilizzo di costose motorizzazioni e rinvii, non affidabili nel tempo.



Night care

gestione automatica delle vasche d'acqua per lavatrici. Partendo dallo svuotamento, risciacquo, riempimento, riscaldamento dell'acqua alla temperatura richiesta fino alla gestione della sua qualità mantenuta costante durante la lavorazione. Tutto il ciclo è pre-impostabile e automatico, senza intervento dell'operatore.

TECHNOLOGIEN: LÖSUNGEN, DIE DIE LEISTUNG VERBESSERN.

Wir arbeiten jeden Tag mit Kunden zusammen, um kleine und große betriebliche Probleme zu lösen. Hinter jedem System, hinter jedem Kürzel stecken tausende Stunden Design, Konstruktion, Tests, Kontrollen und enorme Investitionen, um die Produktivität und Zuverlässigkeit unserer Maschinen zu verbessern. Ein im Laufe der Zeit gewachsenes Know-how, das es uns ermöglicht, Patente und Lösungen für verschiedene Anwendungen zu schaffen.

Hier sind sie zusammengefasst:



Ecosave

Das patentierte System, das je nach Größe des verarbeiteten Glases Energie spart und die Geräuschemissionen aller unserer Waschmaschinen reduziert.

Ets

das patentierte System, mit dem Sie die Kanten schleifen können, indem Sie die endgültige Größe der Platten auch in Bezug auf die Rechtwinkligkeit steuern.



Gleichstrom

das intelligente Steuerungssystem, das automatisch die idealen Einsatzparameter jedes einzelnen Werkzeugs definiert und es mit maximaler Leistung nutzt (das macht quickdrill T8 zum schnellsten Bohrer auf dem Markt).

Tdoppelter Materialzwickel

patentiert, um eine lange Lebensdauer für Gesteinsförderer zu gewährleisten.



AWA

das AWA-System (Automatic Wheels Adjustment) ermöglicht die vollautomatische Verwaltung der Diamant- und Polierscheiben mit einer Voreinstellung von nur 30 Sekunden und der Möglichkeit, die Einstellungen zu speichern; es warnt auch im Voraus vor der Notwendigkeit eines Austauschs und verhindert Schäden an Rädern und Spindeln; bei AWA kann jeder als Schleifexperte arbeiten.



Spezielle Hochleistungs-Tornado-Anwendungen

Wir haben eine Reihe von Versionen entwickelt, die für die spezifischen Anwendungsanforderungen einiger Sektoren entwickelt wurden, die eine hohe Produktionsgeschwindigkeit, extreme Reinigung, große oder ultradünne Dicken, Reinraumdekontamination erfordern; fertige Lösungen für Bau, Digitaldruck, Haushaltsgeräte, Laminierung, HI-TECH-Ultraschall, Solar.

RC4

ausgeklügeltes Wagensystem zum geradlinigen Schleifen von Glas im Parallelogramm, ohne Verwendung teurer Motoren und Getriebe, auf Dauer nicht zuverlässig.



Nachtpflege

Automatische Verwaltung von Wassertanks für Waschmaschinen. Angefangen vom Entleeren, Spülen, Befüllen, Erhitzen des Wassers auf die erforderliche Temperatur bis hin zur Steuerung seiner während der Verarbeitung konstant gehaltenen Qualität. Der gesamte Zyklus ist voreinstellbar und automatisch, ohne Bedieneingriff.





NEWWE

ROCK IL NUOVO CONFINE DELLA MOLATURA

Grazie alla struttura più solida che si può incontrare sul mercato, **Rock** si distingue per la sua velocità di lavorazione straordinaria abbinata all'alta precisione e qualità di finitura.

Rock è costruita per durare molti anni, anche in condizioni di utilizzo intensivo. La struttura è realizzata interamente in fusioni di ghisa ed acciaio ad alto spessore. Soluzioni tecniche innovative, orientate al mantenimento della precisione e alla riduzione dell'usura meccanica, assicurano costi di manutenzione ridotti e una silenziosità senza precedenti.

Molte soluzioni brevettate e d'avanguardia, i sistemi di squadratura ETS, lo RC-4 per lavorazione parallelogrammi e per finire la versione automatica ROCK-AWA, sono frutto di un know-how consolidato e di importanti investimenti in R&D. Queste caratteristiche conferiscono a **Rock** un carattere fortemente innovativo, ampliando l'uso della molatrice rettilinea verso applicazioni finora mai considerate.

La gamma Rock riassume così il meglio della tradizione della molatura e si iscrive nella storia della lavorazione del vetro spingendola verso nuovi traguardi.



ROCK DER NEUE MASSTAB BEIM SCHLEIFEN

Dank der solidesten Struktur auf dem Markt, zeichnet sich Rock durch eine außerordentliche Produktionsgeschwindigkeit in Kombination mit höchster Präzision und Arbeitsqualität aus. Rock wurde konstruiert, um jahrelang unter intensiven Bedingungen arbeiten zu können.

Die Struktur ist komplett aus Gusseisen und Gussstahl in hoher Dicke. Innovative technische Lösungen sichern konstante Präzision und einen reduzierten mechanischen Verschleiß. Damit sinken sowohl die Wartungskosten, als auch das Betriebsgeräusch, das auf ein bisher nicht erreichtes Niveau heruntergefahren wurde.

Viele patentierte und innovative Lösungen, wie die Kevlar-Pads, das ETS-Quadratsystem und das RC-4 für die Parallelogrammverarbeitung, führten schließlich zur automatischen ROCK-AWA-Version, sind das Ergebnis eines konsolidierten Knowhows und wichtiger Investitionen in F&E. Diese Eigenschaften verleihen Rock einen stark innovativen Charakter, bei dem die Verwendung der geraden Kantenschleifmaschine in Richtung von Anwendungen verläuft, die bisher nie in Betracht gezogen wurden.

Die Rock Produktpalette umfasst das Beste der Tradition des Schleifens und tritt in die Geschichte der Glasbearbeitung ein, die sie zu neuen Grenzen führt.

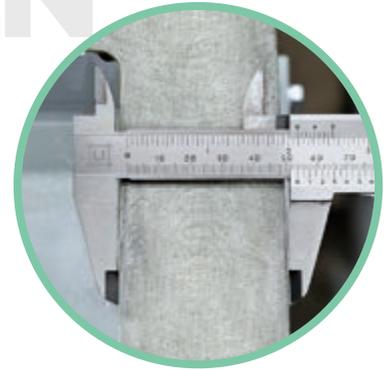


CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Struttura e componenti in fusioni di ghisa ed acciaio ad alto spessore per garantire robustezza, durata, minima vibrazione e quindi alta produttività, qualità e silenziosità di esercizio.

Struktur und Bauteile aus Gusseisen und Stahl mit hoher Festigkeit, um Robustheit, Dauer, minimale Vibrationen und deswegen hohe Leistung, Qualität und geringes Betriebsgeräusch zu garantieren.



I trasportatori principali scorrono su guide in acciaio rettificato, lubrificate automaticamente con un film d'olio e registrabili. Questo sistema garantisce la massima precisione e durata nel tempo.

Die Hauptförderer laufen auf geschliffenen Stahl-Führungen, die automatisch mit einem Ölfilm geschmiert werden und abgestellt werden können. Dieses System garantiert höchste Präzision und Haltbarkeit.



I mandrini in fusione di ghisa, con motorizzazione separata e trasmissione a cinghia, sono fissati alla struttura del trasportatore con robuste cassette di ghisa. Questa soluzione compatta assicura minime vibrazioni per tutta la durata di vita della macchina. Regolazione automatica del filetto anteriore in funzione dello spessore vetro.

Die Spindeln aus Gusseisen mit separatem Motor und Riemenantrieb sind am Gestell des Förderers mit robusten Gusseisen-Kassetten befestigt. Diese kompakte Lösung garantiert über die gesamte Lebensdauer der Maschine hinweg eine nahezu vollständige Vibrationsfreiheit. Automatische Einstellung der vorderen Kante je nach Glasstärke.

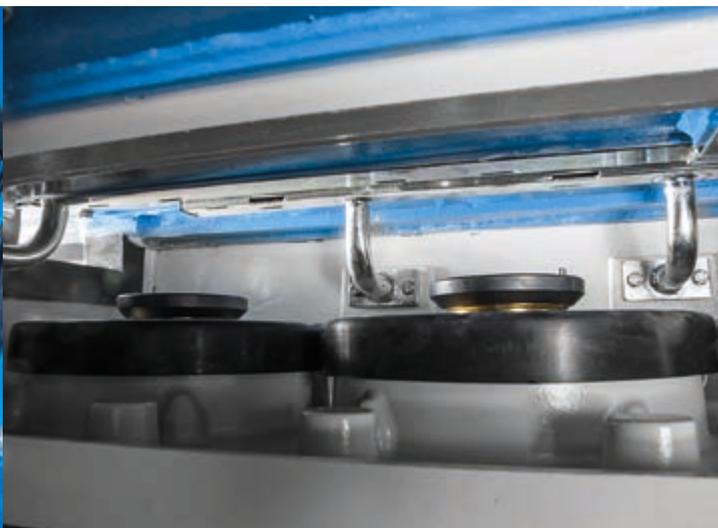
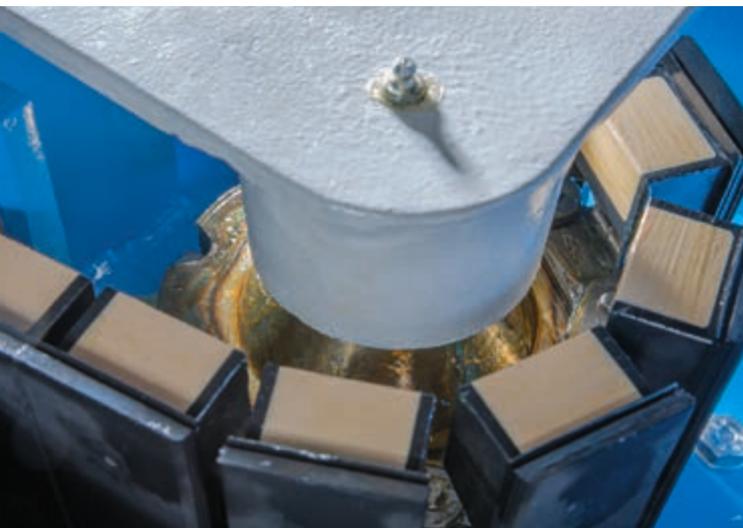


CONTROLLO NUMERICO

Controllo numerico con Touch Screen per la regolazione automatica dell'asportazione gestita con un semplice input da parte dell'operatore. Visualizzazione precisa degli assorbimenti mandrini, gestione spessori dei vetri lavorati e velocità di lavorazione, statistiche produttive, diagnostica e manutenzione programmata.

NC STEUERUNG

NC Steuerung mit Touchscreen für die automatische Justierung der Abtragung durch einfache Benutzereingaben. Genaue Visualisierung der Spindelaufnahme, Verwaltung der gefertigten Glasstärken und Produktivitätsstatistiken und programmierte Wartung.



Tasselli in doppio materiale brevettati; il corpo è realizzato in materiale ad alta resistenza meccanica per conferire rigidità strutturale ed assenza di flessioni, mentre la parte a contatto con le guide è realizzata in Kevlar antiusura e di lunghissima durata.

Glasspannkette aus patentiertem doppeltem Material; der Körper ist aus Material mit einem hohen mechanischen Widerstand, das strukturelle Steifigkeit schenkt und Biegungen mindert; der Teil, der mit den Führungen in Kontakt steht, ist aus verschleißfestem und langlebigem Kevlar gefertigt.

Il sistema di refrigerazione in acciaio inox garantisce un preciso ed abbondante apporto di acqua sulla fascia delle mole e rende facile le operazioni di pulizia e cambio utensili.

Das Kühlsystem aus Edelstahl ermöglicht eine präzise und ausreichende Zufuhr von Wasser auf das Band der Schleifscheiben und erleichtert Reinigung und Werkzeugwechsel.



AUTOMATIC WHEEL ADJUSTMENT

AWA (Automatic Wheel Adjustment)

è il sistema brevettato da Neptun per la gestione totalmente automatica sia delle mole diamantate che delle lucidanti.

Grazie al suo principio di regolazione idraulica, combina semplicità, precisione e conseguente affidabilità nel tempo.

Le soluzioni tradizionali utilizzano motori elettrici in zone soggette ad acqua e umidità, che alla lunga possono comprometterne il funzionamento.

I sistemi di regolazione e misurazione del mandrino AWA sono resistenti all'acqua in classe IP67.

AWA (Automatic Wheel Adjustment)

ist Neptuns patentiertes System zur vollautomatischen Verwaltung von Diamant- und Polierädern.

Dank seines hydraulischen Regelprinzips vereint er Einfachheit, Präzision und konsequente Zuverlässigkeit im Laufe der Zeit.

Tatsächlich verwenden herkömmliche Lösungen Elektromotoren in Bereichen, die Wasser und Feuchtigkeit ausgesetzt sind, was auf lange Sicht ihren Betrieb beeinträchtigen kann.

Da die AWA Spindelverstell- und Messsysteme nicht elektrisch gesteuert werden, sind sie wasser- und feuchtigkeitsbeständig in der Klasse IP67.

CICLI AUTOMATICI DI MISURAZIONE

I cicli automatici di misurazione del consumo mola assicurano che la macchina funzioni sempre in configurazione di molatura e lucidatura ottimale.

Il sistema AWA dispone di tutte le sicurezze necessarie, in caso di rottura vetro o mola, per prevenire danni al sistema stesso e all'operatore.

DIE AUTOMATISCHEN RADVERSCHLEIßMESSZYKLEN

Die automatischen Radverschleißmesszyklen sorgen dafür, dass die Maschine immer in der optimalen Schleif- und Polierkonfiguration läuft.

Das AWA-System verfügt über alle notwendigen Sicherheitsvorrichtungen, um im Falle eines Glas- oder Schleifscheibenbruchs Schäden an der Anlage selbst und am Bediener zu vermeiden.



AWA

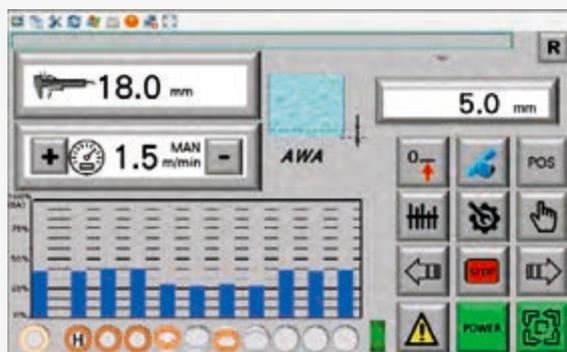


LA ROCK-AWA HA MOLTEPLICI VANTAGGI:

- solleva l'operatore dalla necessaria esperienza nella gestione degli utensili, in altre parole qualsiasi operatore, anche inesperto, può ora utilizzare una molatrice in tutta sicurezza.
- consente un utilizzo ottimale della mola per tutta la sua durata, segnalando con un allarme quando sta per esaurirsi.
- consente la raccolta più ampia e precisa dei dati di produzione
- soddisfa i requisiti tecnici e software necessari per Industria 4.0
- integrabile, anche in un secondo momento, con robot di carico/scarico in isole di produzione completamente automatiche

DER ROCK-AWA HAT MEHRERE VORTEILE:

- entlastet den Bediener von der notwendigen Erfahrung in der Verwaltung der Werkzeuge eines Kantenschneiders. Mit anderen Worten: jeder Bediener, auch unerfahren, kann jetzt einen Kantenschneider in völliger Sicherheit verwenden.
- ermöglicht eine optimale Nutzung der Schleifscheibe für die gesamte Dauer und signalisiert mit einem Alarm, wenn sie ausgeht.
- ermöglicht die umfangreichste und präziseste Erfassung von Produktionsdaten
- erfüllt die für Industrie 4.0 notwendigen technischen und softwaretechnischen Anforderungen
- es kann auch zu einem späteren Zeitpunkt mit Be- und Entladerobotern in vollautomatischen Produktionsinseln kombiniert werden, die keine Bedienerüberwachung erfordern

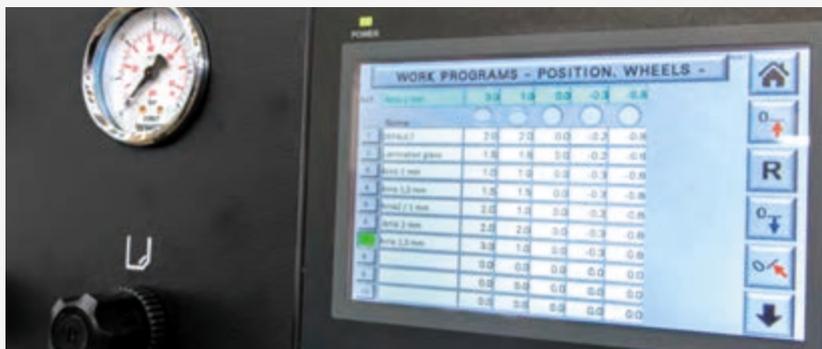


MOLTO RAPIDA

La procedura di presetting è attivata dall'operatore per controlli usura mole, e l'operazione di presetting è molto rapida: **solo 30 sec.**

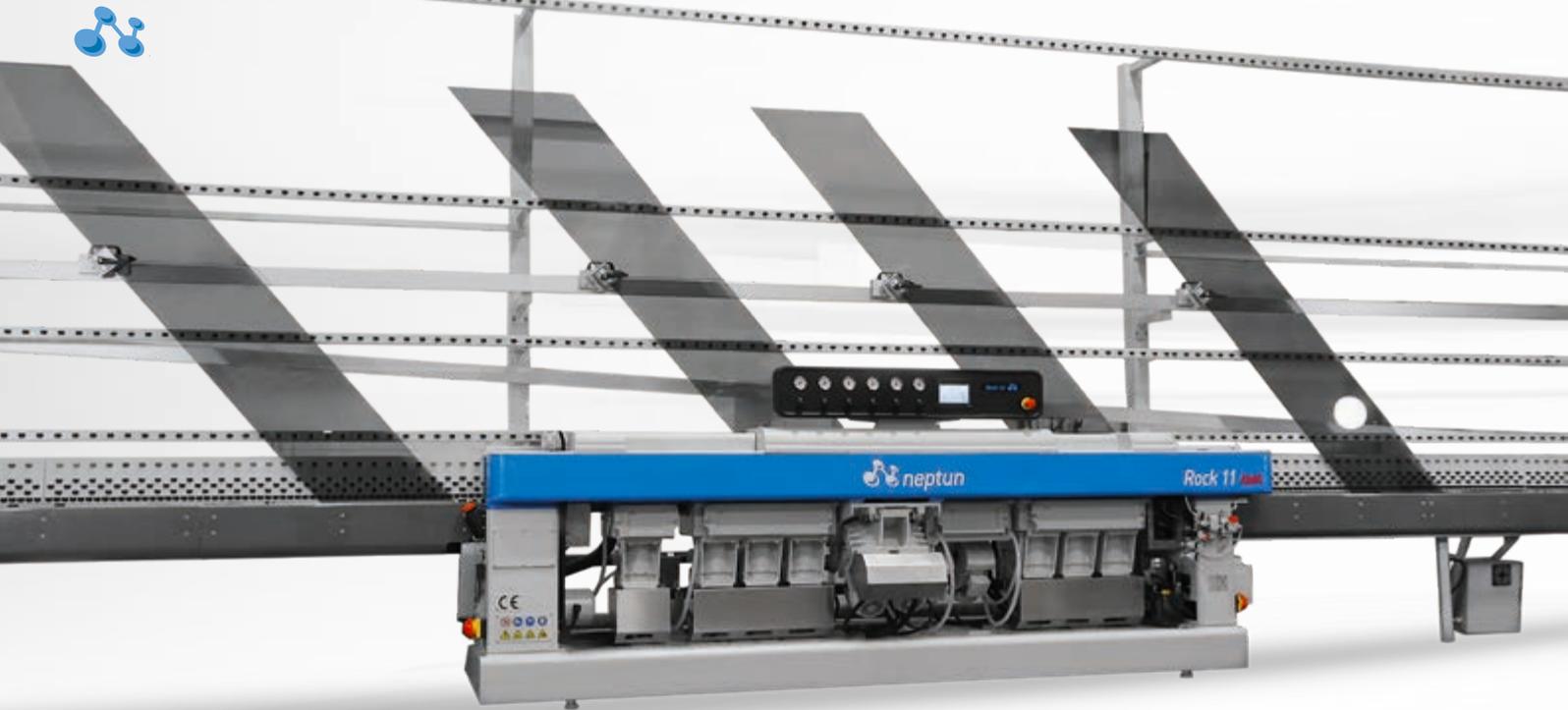
SEHR SCHNELL

Der Voreinstellvorgang wird vom Bediener über eine Taste am Bedienfeld aktiviert, und der Voreinstellvorgang ist sehr schnell: **nur 30 Sekunden.**



La possibilità di memorizzare in ricette i settaggi e gestire più combinazioni di asportazioni in funzione della lavorazione o del set di mole utilizzato, consente di avere dei settaggi preimpostati per un veloce e sicuro set-up macchina. Le variabili delle ricette sono, ad esempio, quelle relative ad un set di mole per vetri laminati rispetto ad un set di mole standard oppure lavorazioni con filetti di larghezze differenti.

Darüber hinaus besteht die Möglichkeit, die Einstellungen in "Rezepten" zu speichern und mehrere Kombinationen der Entfernung abhängig von der Art der Verarbeitung oder dem verwendeten Radsatz zu verwalten. Dies ermöglicht voreingestellte Einstellungen für eine schnelle und sichere Maschineneinstellung. Die in den Rezepten definierten Variablen beziehen sich beispielsweise auf einen Satz Räder für Verbundglas im Vergleich zu einem Satz von Standardrädern oder Aufsätze mit Achsen unterschiedlicher Breite. 11



SISTEMA PARALLELOGRAMMI

L'ingegnoso sistema **brevettato RC-4** a carrelli a velocità variabile permette il lavoro di lastre di forma a parallelogramma anche di grandi dimensioni in piena sicurezza e semplicità d'uso.

Il sistema infatti non prevede costose e complesse movimentazioni elettromeccaniche o giunti di rinvio alla trasmissione principale, che col tempo possono usurarsi o malfunzionare.

La manutenzione ordinaria è ridotta alla pulizia delle guide. RC-4 è retro-fittabile su tutti i modelli Rock e può essere installato su molatrici di altre marche.

PARALLELOGRAM-SHAPED

Das ausgeklügelte patentierte RC-4-System mit drehzahlgeregelten Laufkatzen ermöglicht das Bearbeiten von parallelogrammförmigen Platten auch mit großen Abmessungen in absoluter Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit.

Tatsächlich sieht das System keine teuren und komplexen elektromechanischen Bewegungen oder Rücklaufgelenke zum Hauptgetriebe vor, die im Laufe der Zeit verschleifen oder versagen können.

Die normale Wartung beschränkt sich auf die Reinigung der Führungen. RC-4 kann auf allen bereits bestehende Rock-Modellen installiert und auf Kantenschneider anderer Marken montiert werden.

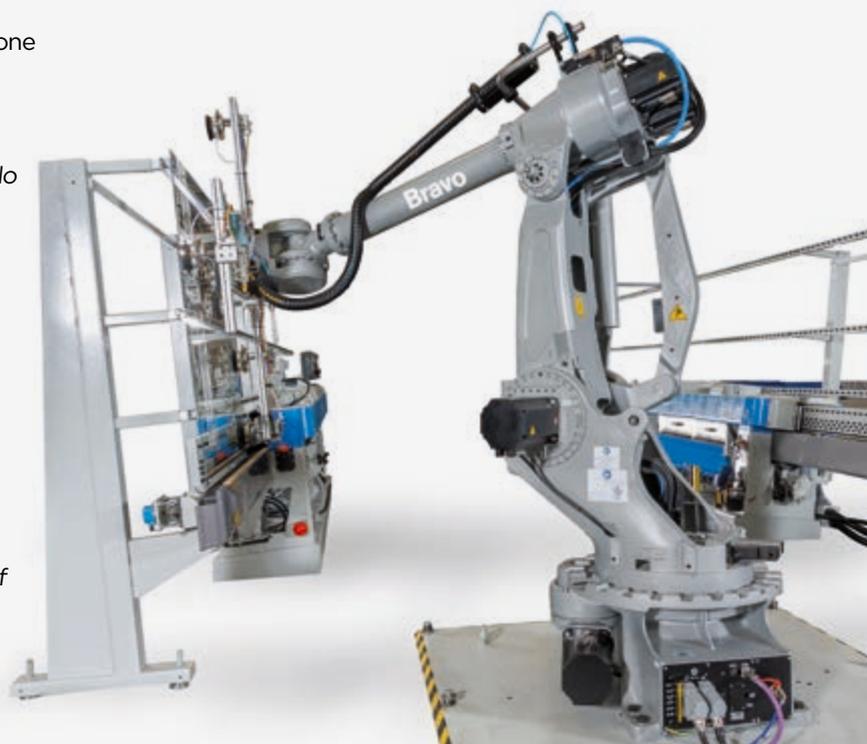
BRAVO LOAD

BRAVOLOAD di Neptun è il sistema antropomorfo più automatico e flessibile sul mercato per il carico, lo scarico, la movimentazione e la rototraslazione del vetro piano.

Bravoload può essere utilizzato in abbinamento a qualsiasi tipo di macchina per automatizzare il ciclo produttivo con immediati benefici in termini di produttività, costo e sicurezza.

***BRAVOLOAD** von Neptun ist das autonomste und leistungsstärkste anthropomorphe System auf dem Markt zum Be- und Entladen, Handhaben und Rotieren der Flachglasscheiben.*

Bravoload kann in Kombination mit jeder Art von Maschine verwendet werden, um den Produktionszyklus mit sofortigen Vorteilen in Bezug auf Produktivität, Kosten und Sicherheit zu automatisieren.



LV 322-40

La lavatrice verticale LV 322-40 è prodotta da Neptun per il braccio di uscita Rock.

Ideale in climi caldi e quando i vetri molati vengono stoccati prima della lavorazione successiva evita che residui di lavorazione si impastino sulla superficie del vetro.

LV 322-40 è completa di sezione di asciugatura, vasca raccolta acqua e pompa di rilancio. Costruita totalmente in acciaio inox AISI 304, rileva lo spessore del vetro da 3 a 40 mm e apre in automatico spazzole e soffi anti in modo che lavorino sempre in posizione ottimale.

Flusso d'acqua aperto solo in presenza di vetro per limitarne il consumo. È inoltre dotata di barriera di sicurezza all'ingresso.

LV 322-42 può essere aggiunta a macchine Rock già installate e su molatrici e bisellatrici di altra marca, previa semplice verifica tecnica degli ingombri e sicurezze.



Die vertikale Waschmaschine LV 322-40, entwickelt von Neptun, wird mit besonderer Sorgfalt bei der Auswahl der Verschleiß- und Korrosionsschutzmaterialien entwickelt und produziert.

Sowohl der Wasch- als auch der Trocknungsabschnitt bestehen aus Edelstahl AISI 304.

LV 322-40 hat die gleiche Verarbeitungsgeschwindigkeit wie der Kantenschneider und kann Glasscheiben mit einer die Dicke von 3 bis 40 mm mit automatischer Einstellung waschen. So arbeiten die Bürsten immer in der optimalen Position.

Um den Wasserverbrauch zu begrenzen und unnötige Benetzung der Kantenschleifmaschine zu vermeiden, ist LV322-40 mit einem automatischen System ausgestattet, das den Durchfluss nur bei Vorhandensein von Glas öffnet und zusätzlich mit einem quetschsicheren Handschutz am Eingang ausgestattet ist.

LV 322-42 kann bereits installierten Rock- Maschinen und anderen Marken von Kanten- und Anfasmaschinen hinzugefügt werden.

NESSUNA PROGRAMMAZIONE NECESSARIA

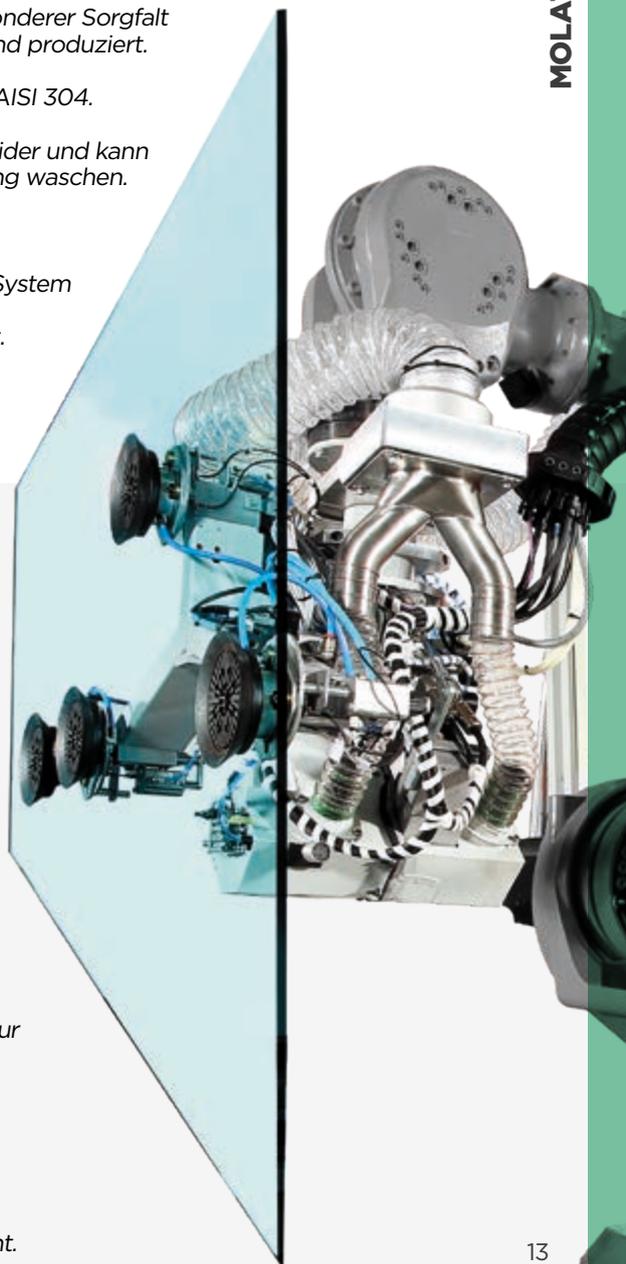
Dopo aver installato la cella di lavoro, l'operatore non deve far altro che avviarla. La dimensione e spessore del vetro vengono riconosciuti in automatico, quindi il sistema attiva solo le ventose effettivamente necessarie.

BRAVOLOAD gestisce autonomamente il carico/scarico macchina con un tempo ciclo fino a 13 pezzi per minuto e ottimizza la velocità di movimentazione in base alla velocità massima di lavoro della macchina che il robot sta servendo.

KEINE PROGRAMMIERUNG ERFORDERLICH

Nach der Installation der Arbeitszelle muss der Bediener sie nur noch starten. Die Größe des Glases wird automatisch erkannt, das System aktiviert also nur die Saugnapfe, die tatsächlich benötigt werden.

BRAVOLOAD verwaltet autonom die Arbeitsbelastung mit einer Taktzeit von bis zu 13 Minuten pro Stück und optimiert die Produktionsrate entsprechend der maximalen Arbeitsgeschwindigkeit der Maschine, die der Roboter bedient.





CARATTERISTICHE TECNICHE

Bracci di entrata e uscita con catene in derlin e tasselli in gomma economici e facilmente sostituibili.

L'asportazione del convogliatore d'ingresso è impostata automaticamente sul pannello di controllo, fino a 5mm.

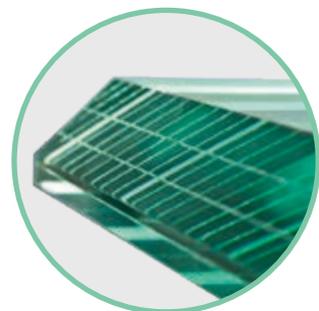
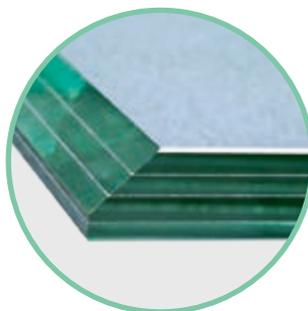
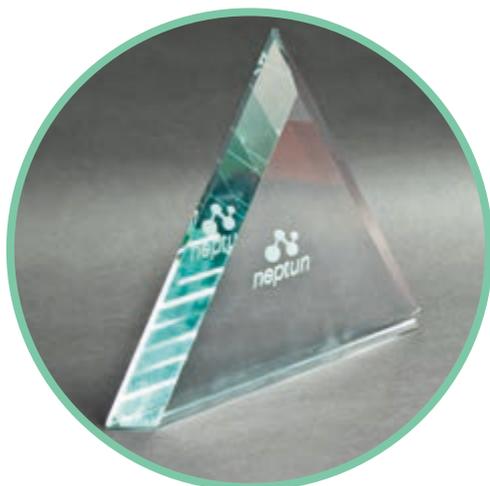
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Zuführung- und Ausgabe mit Transportketten aus Delrin sowie preiswerten und einfach auszutauschenden Gummiauflagen.

Der Abtrag des Förderers am Einzug wird automatisch auf dem Steuerpult bis auf 5 mm eingestellt.

Neptun può fornire set di mole dedicati a seconda della lavorazione richiesta. Dai bassi spessori ai blindati, dall'alta qualità all'alta produttività, dal vetro float al ceramico fino ai compositi, possiamo consigliarvi le combinazioni migliori per massimizzare la resa del vostro investimento.

Neptun fertigt Schleifscheiben, die exakt für die jeweilige Bearbeitung ausgelegt sind. Von geringen Stärken bis zur Panzerglas, von der hohen Qualität bis zur hohen Produktivität, von Flachglas bis Keramik und Verbundstoffen empfehlen wir Ihnen die besten Kombinationen, um den Ertrag ihrer Investition zu maximieren.



LAVORAZIONI DA 3 A 40 MM

Le molatrici rettilinee Rock 8 e 11 lavorano anche vetro multilaminato e offrono la possibilità di eseguire smussi lucidi industriali fino a 10 mm di larghezza.

BEARBEITUNG VON GLAS MIT EINER STÄRKE VON 3 BIS 40 MM

Die geraden Kantenschleifmaschinen Rock 8 und 11 bearbeiten auch Verbundglas und bieten die Möglichkeit, polierte Fasen von bis zu 10 mm Breite auszuführen.

**OPZIONI
DISPONIBILI.**

**VERFÜGBARE
OPTIONEN**



Lucidatura con ossido di cerio liquido (solo per Rock 11, 10- 45 e 14-45), con circuito indipendente, vasca in acciaio inox, pompa ed impianto agitatore per tenere in sospensione la miscela di acqua e ossido di cerio.

Polieren mit fl üssigem Cer-Oxid (nur Rock 11, 10-45 und 14- 45), mit unabhängigem Kreislauf mit Wanne aus Edelstahl, Pumpe und Rührwerk, um die Suspension der Wasser-Cer-Oxid-Mischung aufrecht zu.



SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO

Sistema di raffreddamento con 2 vasche da 700 litri, con pompa di mandata ad alta portata e regolatori di fl usso indipendenti per ogni gruppo mandrino. Vasche in materiale polimerico indeformabile e di facile pulizia. Possibilità di filtro opzionale per la lavorazione intensiva di vetro laminato. Qui vengono raccolti i residui di lavorazione, limitandone l'ingresso nei getti e nelle vasche del circuito d'acqua.

KÜHLSYSTEM

Kühlsystem mit 2 700-Liter Wannen, mit Hochleistungs-Druckpumpe und unabhängige Flussregler für jede Spindelgruppe. Wannen aus maßhaltigem Polymer, und leicht zu reinigen. Mit optionalem Filter für die intensive Bearbeitung von beschichtetem Glas. Hier werden die Bearbeitungsrückstände gesammelt, dadurch wird der Eintritt in den Wasserstrahl und die Behälter des Wasserkreislaufs beschränkt.



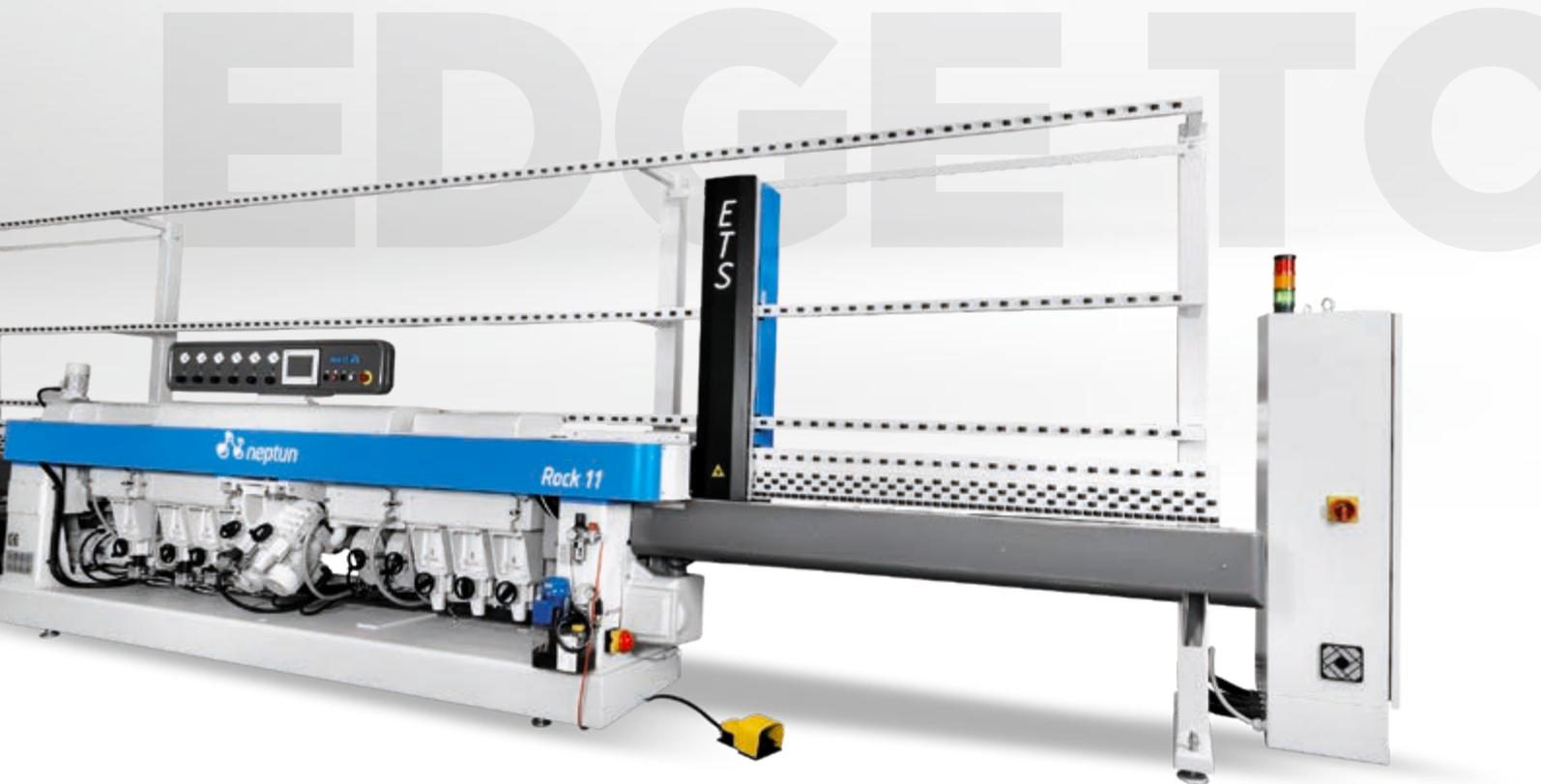
Motorizzazione ingresso indipendente: un comando ergonomico a pedale permette di arrestare e mettere in marcia l'ingresso per agevolare la fase di carico di lastre grandi o pesanti in totale sicurezza e senza rallentare la produzione.

Motorisierung mit unabhängigem Eingang: Ergonomische Steuerung mit Pedal, um den Eingang anzuhalten oder in Betrieb zu nehmen und um somit die Beschickung großer oder schwerer Platten sicher auszuführen, ohne die Produktion zu verlangsamen.



Possibilità di molatura di pezzi molto piccoli, fino a 25 mm di altezza, grazie a caricatori opzionali. I caricatori possono essere forniti anche per macchine già installate.

Es ist möglich besonders kleiner Stücke bis 25 mm Höhe zu schleifen dank optionaler Ladesystemen. Die Lader können auch für Maschinen geliefert werden, die bereits installiert sind.



ETS L'EVOLUZIONE DELLA RETTILINEA

Edge To Shape™ è l'innovativa soluzione, concepita da **Stefano Bavelloni** e brevettata da Neptun, che consente alle rettilinee della serie Rock di eseguire lavorazioni di molatura dei bordi controllando la dimensione finale delle lastre, sia in termini di **squadratura** che di **dimensioni finali**, anche **fuori squadra**.

Il sofisticato funzionamento consiste nella scansione degli angoli in ingresso delle lastre tramite dispositivi laser e nella conseguente correzione dell'angolo di asportazione, rispetto al piano di lavoro, in fase di introduzione del pezzo nel trasportatore della macchina, tramite degli specifici assi controllati dal potente CNC.

Sempre tramite sistemi laser viene eseguita, in tempo reale, la misura di ogni lato e calcolata la conseguente correzione dell'asportazione per ottenere le dimensioni desiderate. In funzione delle esigenze di produzione, l'operatore può scegliere se utilizzare la modalità ETS o il ciclo di lavorazione normale.

ETS DIE ENTWICKLUNG IM KANTENSCHLEIFEN

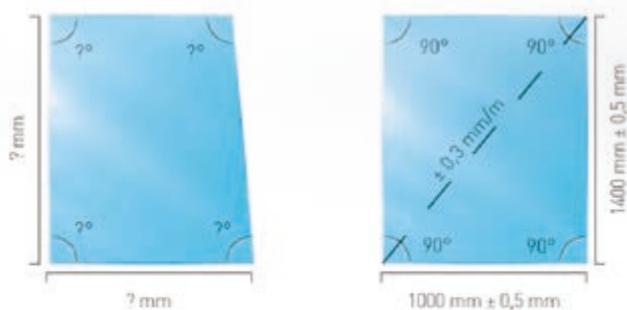
Edge To Shape™ ist die innovative Lösung, entworfen von **Stefano Bavelloni** und patentiert durch Neptun, die den geradlinigen Schleifmaschinen der Serie Rock ermöglicht die Kantenschleifbearbeitungen am Ende zu kontrollieren. Die Kontrolle bezieht sich auf die **Endabmessungen** und die **Winkligkeit**, natürlich auch außerhalb der **Rechtwinkligkeit**.

Die ausgefeilte Funktionsweise besteht im Scannen der Kanten der einlaufenden Glasscheiben durch Laservorrichtungen verbunden mit der nachfolgenden automatischen Korrektur des Winkels auf 90° durch eine variable Schleifzugabe.

Dies erfolgt während des Einlaufens der Scheibe auf dem variablen Förderer mithilfe von speziellen Achsen, die von der leistungsfähigen CNC-Steuerung kontrolliert werden.

In Echtzeit wird jede Glasscheibe durch dasselbe Lasersystem vermessen und es wird die entsprechend vorzunehmende Abschleifkorrektur errechnet, um die gewünschten SOLL-Abmessungen zu erhalten. Der Operator kann je nach den Produktionsanforderungen den ETS-Modus oder den normalen Bearbeitungsprozess wählen.

EDGE TO SHAPE™

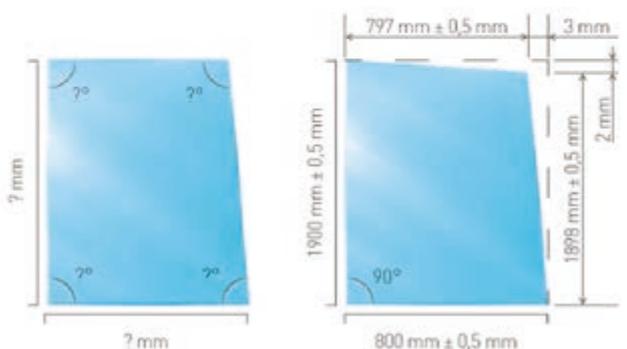


SQUADRATURA

Attivando la funzione di squadratura, la macchina misura automaticamente i quattro angoli della lastra in ingresso inserendo la lastra nel convogliatore perfettamente a 90°.

AUSWINKELUNG

Die Maschine misst automatisch die vier Ecken der Glasscheibe am Eingang und positioniert sodann die Glasscheibe perfekt rechtwinklig auf der Förderanlage.

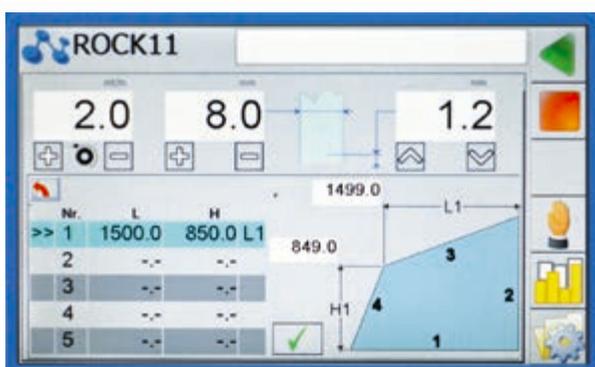


EDGE TO SHAPE™

La squadratura non è tutto; Edge To Shape™ consente anche di scegliere la geometria finale, inserendo semplicemente nel CNC i valori desiderati. Questo sistema permette anche di creare delle lastre con angoli fuori squadra.

EDGE TO SHAPE™

Abwinklung und noch mehr; dank Edge To Shape™ kann man auch die Endgeometrie auswählen, in dem man in das CNC die gewünschten Werte eingibt. Dieses System erlaubt auch die Herstellung von Glasplatten, deren Ecken nicht rechtwinklig sind.



Il software veloce ed intuitivo permette di gestire fino a 10 programmi di lavorazione contemporaneamente.

Die schnell arbeitende und intuitiv ausgelegte Software ermöglicht es, bis zu zehn Bearbeitungsprogramme gleichzeitig auszuführen.

Opzione: Input dati con bar code.

Option: Dateneingabe mittels Barcode.



Specifiche tecniche sistema ETS Technische Eigenschaften System ETS

Tolleranze nelle diagonali // Toleranzen der Diagonalen	± 0,3 mm/m
Tolleranze nel parallelismo // Toleranzen der Parallelität der Kanten	± 0,5 mm/m
Massimo rapporto squadrabile B/H // Maximal auswinkelbares Seitenverhältnis B/H	3:1
Dimensioni massime squadrabili (L=elemento ingresso) // Maximal auswinkelbare Kantenlänge (L=Länge des Einlaufelements)	L + 1000 mm
Dimensioni minime squadrabili con piena funzionalità ETS // Minimal auswinkelbare Abmessungen bei Vollbetrieb ETS	600x600 mm
Velocità di lavorazione in modalità ETS // Betriebsgeschwindigkeit im ETS-Modus	0.5÷2 m/min



**DATI
TECNICI**

**TECHNISCHE
DATEN**



Rock 8

Molatrice rettilinea con 8 mole, per filo piatto, filetti lucidi o smusso 45° fisso, largo fino a 10 mm con lucido industriale.

Kantenschleifmaschine mit 8 Spindeln, für flache Kanten, polierte Säume oder 45° feste Gehrung, bis 10 mm mit grobe Politur.

Rock 8



Rock 11

Molatrice rettilinea con 11 mole, per filo piatto, filetti lucidi o smusso 45° fisso, largo fino a 10 mm con lucido industriale.

Kantenschleifmaschine mit 11 Spindeln, für flache Kanten, polierte Säume oder 45° feste Gehrung, bis 10 mm mit grobe Politur.

Rock 11



Modello / Modell



mm



n°



kg



kW



mm*



mm



m/min



kg/m



mm

Modello / Modell	mm	n°	kg	kW	mm*	mm	m/min	kg/m	mm
Rock 8	7155 x 2340 x 1450	8	2900	21	50	3-40	0,5-5	250	10
Rock 11	8089 x 2340 x 1450	11	3500	25	50	3-40	0,5-5	250	10

* Opzionale: 25 mm // Option: 25 mm



Resina
Harzscheibe



Diamantata
Diamantscheibe



Lucidante
Polierscheibe



Gomma cerio/ Feltro
Gummi Cerium / Filzscheibe



Motore con doppia velocità 1400 / 2800 rpm
Motor mit doppelter Geschwindigkeit 1400 / 2800 rpm



Rock 10-45

Molatrice rettilinea con 10 mole, per filo piatto, filetti lucidi o smusso largo fino a 54 mm con angolo variabile 0°÷45°.

Kantenschleifmaschine mit 10 Schleifscheiben, für flache Kanten, grobe oder polierte Schleifarbeiten bis zu 54 mm mit Winkeln von 0°÷45°.

Rock 10-45

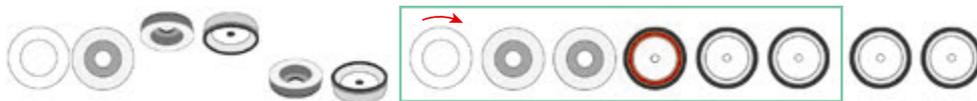


Rock 14-45

Molatrice rettilinea con 14 mole, per filo piatto, filetti lucidi o smusso largo fino a 54 mm con angolo variabile 0°÷45°.

Kantenschleifmaschine mit 14 Schleifscheiben, für flache Kanten, grobe oder polierte Schleifarbeiten bis zu 54 mm mit Winkeln von 0°÷45°.

Rock 14-45



Modello / Modell



mm



n°



kg



kW



mm*



mm



m/min



kg/m



mm

Modello / Modell	mm	n°	kg	kW	mm*	mm	m/min	kg/m	mm
Rock 10-45	8089 x 2340 x 1450	10	3730	23	65	3-40	0,5-5	300	54
Rock 14-45	9255 x 2340 x 1450	14	4820	33	65	3-40	0,5-5	300	54

** Opzionale: 30 mm // Option: 30 mm



Resina Harzscheibe



Diamantata Diamantscheibe



Lucidante Polierscheibe



Gomma cerio/ Feltro Gumm Cerium / Filzscheibe



Motore con doppia velocità 1400 / 2800 rpm Motor mit doppelter Geschwindigkeit 1400 / 2800 rpm

