

VERTICAL WORKING CENTERS
CENTROS DE TRABAJO VERTICALES



SINCE 2008. THE QUINTESSENCE OF GLASS PROCESSING.

Thanks to the very high know-how acquired, the vertical skills and the ability to innovate, we fully use the technique behind glass processing ... we are the quintessence of it! We like to call ourselves **the 5th element**, the one that, through a refined transformative ability, dominates and shapes the other 4 (remember? ... earth, water, fire, air).

And like a true **"master of the elements"** we at Neptun shape glass with accuracy, intelligence and precision. We have been doing this since 2008, the year of its foundation.



Each project is an opportunity to study special products, with something more: an original and smart solution that improves performance, simplifies daily use and leads directly into the future.

Agile size and industrial structure allow us a considerable degree of production flexibility and competitive quality at an international level. The staff is led by **Stefano Bavelloni and Matteo Rolla**: a team that does not lack courage, ambition and experience. The numbers prove this, but above all, the wide range of products.

Machines that, individually, satisfy all industrial needs (from the single professional to large productions) and reach extraordinary goals of efficiency and productivity when they work in synergy, integrated with each other in the glass supply chain.

Because the whole is greater than its parts!

**NUMBERS
NÚMEROS**

- 1600+ Machines produced and installed in less than 12 years
Más de 1600 máquinas producidas e instaladas en menos de 12 años
- 70+ Countries in which we are present
Más de 70 países donde estamos presentes
- 4 Product lines
Líneas de productos
- 30+ Employees
empleados



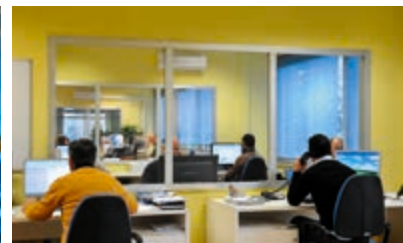
**DESDE 2008.
LA QUINTA ESENCIA
EN EL PROCESO
DEL VIDRIO.**

Gracias al elevado know-how adquirido, las habilidades clave y la capacidad de innovación, dominamos completamente la técnica del procesamiento del vidrio...
isomos la quintaesencia de ello! Nos gusta llamarnos el **5º elemento**, aquel que, a través de una refinada capacidad transformadora, domina y da forma a los otros 4 (¿recuerdas?... tierra, agua, fuego, aire).

Y como un verdadero **"maestro de los elementos"**, en Neptun damos forma al vidrio con exactitud, inteligencia y precisión. Llevamos haciéndolo desde 2008, año de su fundación.

Cada proyecto es una oportunidad para estudiar productos especiales, con algo más: una solución original e inteligente que mejora el rendimiento, simplifica el uso diario y conduce directamente al futuro.

Dimensión ágil y estructura industrial, que nos permite un grado considerable de flexibilidad productiva y una calidad competitiva a nivel internacional. El personal dirigido por **Stefano Bavelloni** y **Matteo Rolla**: un equipo al que no le falta coraje, ambición y experiencia. Los números así lo atestiguan, pero sobre todo la amplia gama de productos.



Máquinas que individualmente, satisfacen todas las necesidades industriales (desde el profesional individual hasta las grandes producciones) y alcanzan extraordinarios objetivos de eficiencia y productividad cuando trabajan en sinergia, integradas entre sí en la cadena de suministro del vidrio.

¡Porque el todo, es mayor que sus partes!



TECHNOLOGIES: SOLUTIONS THAT IMPROVE PERFORMANCE.

We work with customers every day to solve small and large operational problems. Behind every system, behind every abbreviation, there are thousands of hours of design, construction, testing, checks and huge investments to improve the productivity and reliability of our machines.

A know-how that has grown over time that allows us to create patents and solutions for various applications.

Here they are, in summary:



Ecosave

the patented system that saves energy according to the size of the glass processed and reduces noise emissions on all our washing machines.

Ets

the patented system that allows you to grind the edges by controlling the final size of the glass shetts, also in terms of squaring.



Dcs

the intelligent control system that automatically defines the ideal use parameters of each individual tool, using it at maximum performance (this makes quickdrill T8 the fastest drill on the market)

Conveyor pads

patented, to ensure long life for rock conveyors.



AWA

the AWA (Automatic Wheels Adjustment) system allows the fully automatic management of the diamond and polishing wheels, with a presetting of only 30 seconds and the possibility of memorizing the settings. It also warns in advance the need for replacement and prevents damage to wheels and spindles; with AWA, anyone can work as a grinding expert.



Special high performance Tornado applications

we have created a range of versions designed for the specific application needs of some sectors that require high production speed, extreme cleaning, large or ultra-thin thicknesses, clean room decontamination; ready-made solutions for construction, digital printing, household appliances, lamination, HI-TECH ultrasound, solar.

RC4

ingenious trolley system for straight-line edgers for grinding parallelogram shaped glass, without the use of expensive motors and transmissions, not reliable over time.



Night care

automatic management of water tanks for washing machines. Starting from emptying, rinsing, filling, heating the water to the required temperature up to the management of its quality kept constant during processing. The whole cycle is pre-settable and automatic, without operator intervention.

TECNOLOGÍAS SOLUCIONES QUE MEJORAN EL RENDIMIENTO.

Trabajamos con los clientes todos los días para resolver pequeños y grandes problemas operativos. Detrás de cada sistema, detrás de cada sigla, hay miles de horas de diseño, construcción, pruebas, controles y grandes inversiones para mejorar la productividad y la fiabilidad de nuestras máquinas. Un know-how que ha ido creciendo con el tiempo y que nos permite crear patentes y soluciones para diversas aplicaciones.

Aquí os las presentamos, en resumen:



Ecosave

el sistema patentado que ahorra energía según el tamaño del vidrio procesado y reduce las emisiones de ruido en todas nuestras lavadoras

Ets

el sistema patentado que permite cantear los cantos controlando el tamaño final de los vidrios también en términos de cuadrado



Dcs

el sistema de control inteligente que define automáticamente los parámetros de uso ideales de cada herramienta individual, utilizándola al máximo rendimiento (esto convierte a quickdrill T8 en el taladro más rápido del mercado)

Soporte patín de doble material

patentado, para garantizar una larga vida útil de los transportadores de las canteadoras Rock.



AWA

el sistema AWA (Automatic Wheels Adjustment) permite la gestión totalmente automática de las muelas de diamante y brillo, con un presetting de solo 30 segundos y la posibilidad de memorizar los ajustes; además advierte con anticipación la necesidad de sustitución y evita daños en las muelas y en los mandriles; con AWA, cualquiera puede trabajar como un experto en el canteado.



Aplicaciones especiales en modelo Tornado de alto rendimiento

hemos creado una gama de versiones diseñadas para específicas exigencias en algunos sectores que requieren alta velocidad de producción, limpieza extrema, espesores grandes o ultrafinos, descontaminación de salas blancas; soluciones para la construcción, impresión digital, electrodomésticos, laminación, ultrasonidos HI-TECH, solar

RC4

ingenioso sistema mediante carros para el canteado rectilíneo de los vidrios paralelogramos, sin la utilización de costosas motorizaciones y reenvíos, no fiables en el tiempo



Atención nocturna

gestión automática de depósitos de agua para lavadoras. Desde el vaciado, aclarado, llenado, calentamiento del agua a la temperatura requerida hasta la gestión de su calidad manteniéndola constante durante el proceso. Todo el ciclo es preconfigurable y automático, sin intervención del operador.





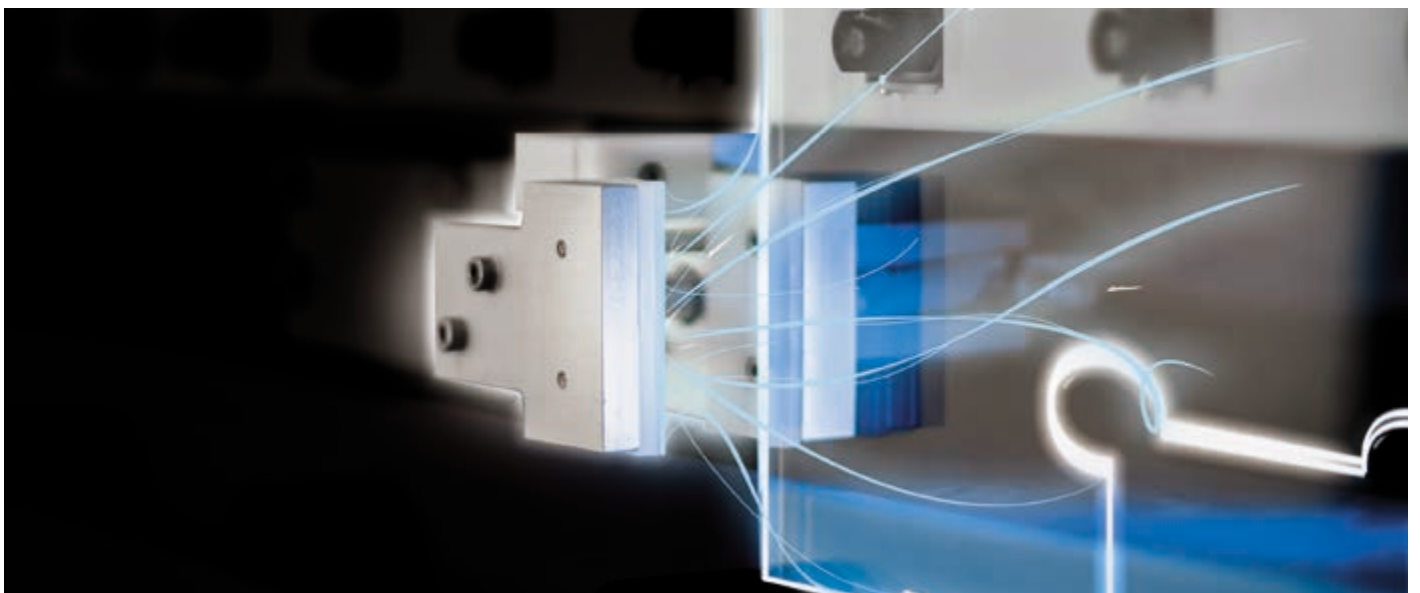
QUICK & MORE

The **Quick** series is composed of different and innovative dedicated numerical control units: **Quickdrill** for drilling, **Quickmill** for milling / grinding, **Quick2** for drilling and milling / grinding at the same time and **QuickEdge** for seaming, polishing and milling / drilling.

The machines can work as independent modules or be put on line, even at different times, for more than doubled productivity and maximum flexibility. In fact, Quickline allows two working modes as a line or with the two separate milling / grinding and drilling / countersink operations that can be performed simultaneously on different product batches.

Quickline best meets the need for industrial production of shower enclosures, doors, partitions, parapets, shelves and other similar processes.

▲ **A typical door can be processed in less than 4'30 "!** each machine is designed to guarantee maximum performance and reliability in the primary processing for which it was born. All this leads to high quality work units with a rapid return on investment.





QUICK & MÁS

La serie **Quick** se compone de diferentes e innovadoras unidades de control numérico dedicadas: **Quickdrill** para taladrar, **Quickmill** para fresar / cantear, **Quick2** para taladrar y fresar / cantear al mismo tiempo y **QuickEdge** para filetear, cantear y fresar / taladrar.

Las máquinas pueden funcionar como módulos independientes o ponerse en línea, incluso en diferentes momentos, para obtener más del doble de productividad y máxima flexibilidad. De hecho,

Quickline permite dos modos de trabajo como una línea o con dos operaciones separadas de fresado / rectificado y taladrado / avellanado que se pueden realizar simultáneamente en diferentes lotes de productos.

Quickline satisface mejor la necesidad de producción industrial de mamparas de ducha, puertas, parapetos, estanterías y otros procesos similares.

**¡Una puerta típica se puede procesar en menos de 4'30" !
Cada máquina está diseñada para garantizar el máximo rendimiento y fiabilidad en el procesamiento primario para el que nació. Esto se traduce en máquinas con un alto rendimiento de producción, tanto en términos de velocidad y precisión de procesamiento como de costes de mantenimiento muy bajos. Todo esto conduce a unidades de trabajo de alta calidad con un rápido retorno de la inversión.**



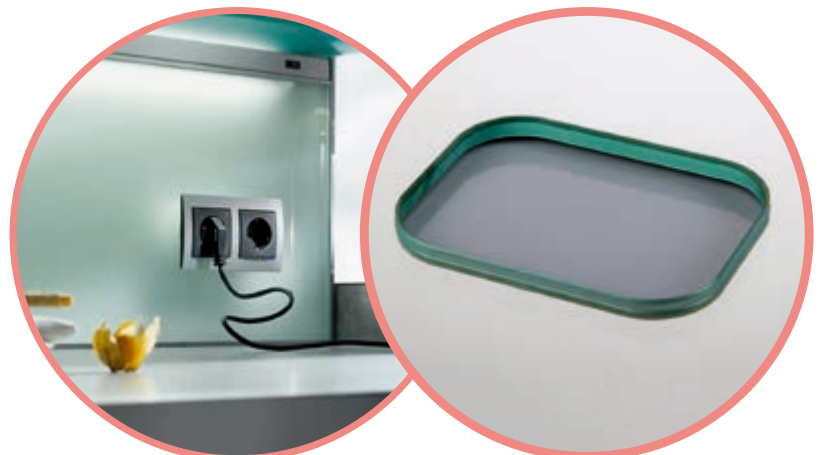
VERTICAL GLASS PROCESSING WITH A NUMERICAL CONTROL CENTER

Vertical glass processing with a Numerical Control Center has established itself everywhere and is now economically interesting even for small companies, thanks to the many advantages it entails:

- Absence of setting times
- Higher production speed
- Reduced footprint in the factory
- Easy handling of large and heavy slabs
- Reduction of scraps and scratches for moving in horizontal planes from one work area to another
- Possibility of extending the lines or creating automatic work islands with multiple processes (grinding, milling, drilling, washing).



Neptun offers the widest range in the world of vertical NCs for all work needs and for all company sizes, which can be integrated in line with an equally wide range of vertical washing machines.



EL PROCESAMIENTO VERTICAL DE VIDRIO CON UN CENTRO DE CONTROL NUMÉRICO

El procesamiento vertical de vidrio con un Centro de Control Numérico se ha consolidado en todas partes y ahora es económicamente interesante incluso para las pequeñas empresas, gracias a las múltiples ventajas que conlleva:

- Ausencia de tiempos de fraguado
- Mayor velocidad de producción
- Huella reducida en la fábrica
- Manejo sencillo de losas grandes y pesadas
- Reducción de desperdicios y rayones por moverse en planos horizontales de un área de trabajo a otra
- Posibilidad de ampliar las líneas o crear islas de trabajo automáticas con múltiples procesos (canteado, fresado, taladrado, lavado).



Neptun ofrece la gama más amplia del mundo de NC verticales para todas las necesidades de trabajo y para todos los tamaños de empresa, que se pueden integrar en línea con una gama igualmente amplia de lavadoras verticales.





VERSATILE AND MODULAR SOFTWARE

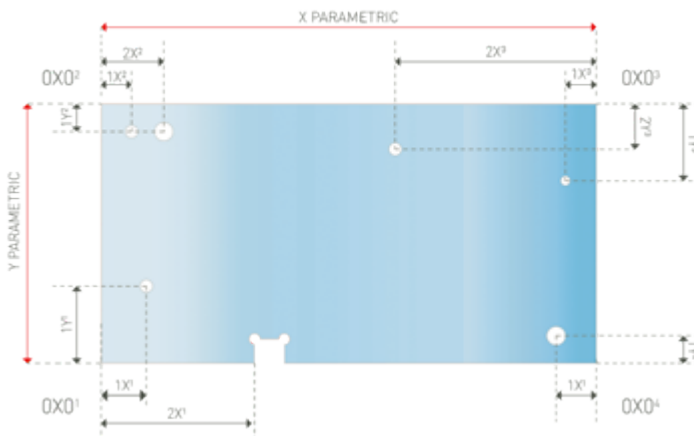
Quick is controlled by a **flexible and complete software**. Its powerful parametric functions allow a fast and easy preparation of the programs:

- parametric catalogues with over 1000 pre-set geometries;
- possibility to import shapes from dxf;
- customizable working sequences with grouping of tool sets, which can be recalled by a single “drag&drop” command.

SOFTWARE VERSÁTIL Y MODULAR

Quick está gestionado por un **software flexible y completo**, dotado de potentes funciones paramétricas que permiten la preparación de los programas de manera rápida y simple:

- catálogos paramétricos con más de 1000 geometrías preintroducidas;
- posibilidad de importar formas en formato dxf;
- secuencias de elaboraciones personalizables con reagrupamiento de los juegos de útiles, requeridos mediante un único comando “drag&drop”



The reference points for the positioning of the shapes can be chosen without any limitations. This allows to create models for **complete parametric doors**, which can quickly be applied to glass sheets with different dimensions; every processing can be given a different reference point. It is also possible to manage out-of-square pieces up to 40°.

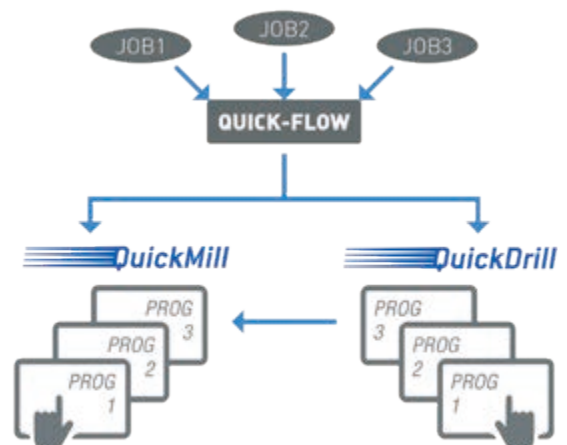
Es posible elegir libremente los puntos de referencia para el posicionamiento de las formas. Esto permite crear modelos de **puertas completas paramétricas**, aplicables sobre hojas de vidrio e diferentes dimensiones; cada elaboración puede tener un punto de referencia diferente. Es también posible realizar piezas fuera de escuadra hasta 40°.

QUICKFLOW

QuickFlow is a superior programming layer which brings the machines together, directing the entire process and creating sub-programs into the separate machines, one for milling and one for drilling. In this way, both drilling and milling can be undertaken at the same time, yet autonomously, even with two separate glass sheets.

QUICKFLOW

QuickFlow es un nivel de programación superior de las máquinas, que separa el programa de elaboración completo en 2 programas, uno destinado al fresado y el otro para el taladrado, con el fin de permitir a las dos máquinas, trabajar de modo completamente autónomo en serie, también con dos vidrios diferentes.

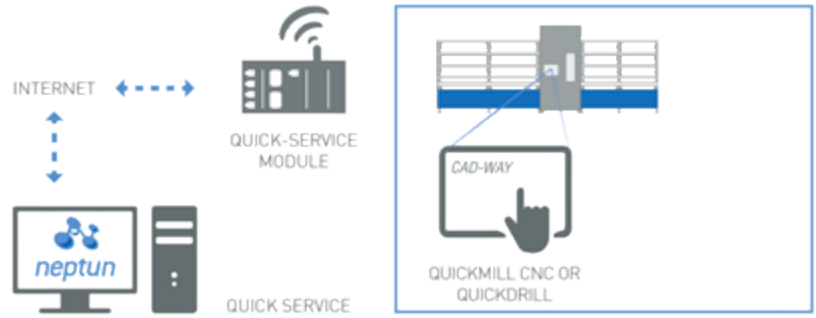


BASIC CONFIGURATION FOR STANDALONE MACHINE

Quick Series can be installed as stand alone or in-line, with complete on board machine programming.

CONFIGURACION BASE PARA MAQUINA STAND-ALONE

Quick puede ser instalada stand-alone (independiente) o en línea con programación en la máquina.

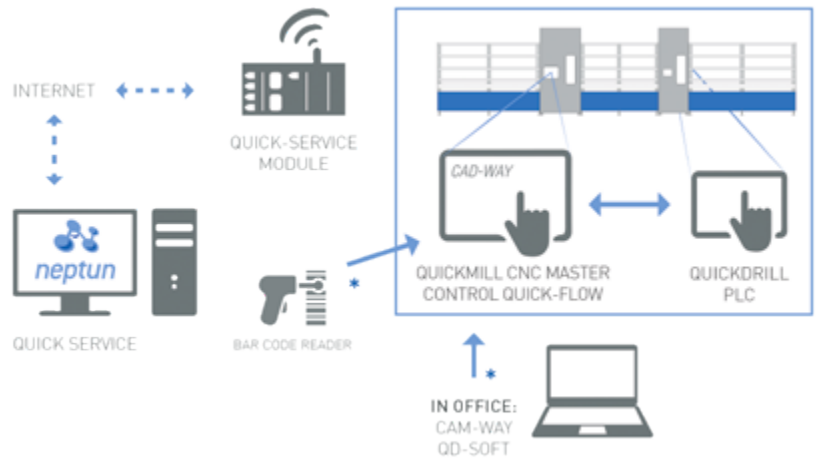


LINE CONFIGURATION: PROGRAMMING FROM THE OFFICE

The possibility to program can be extended to an additional remote station in the office; this also allows the use of bar codes to automatically recall the program that has to be carried out.

CONFIGURACION EN LINEA: PROGRAMACION DESDE LA OFICINA

La posibilidad de programación puede ser extendida a un lugar remoto en la oficina, permitiendo también la utilización de lectores de códigos de barras para solicitar de manera automática el programa a realizar.

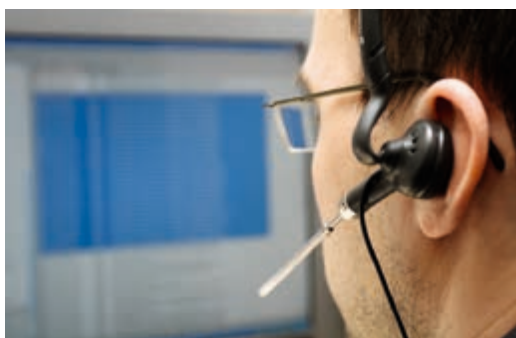
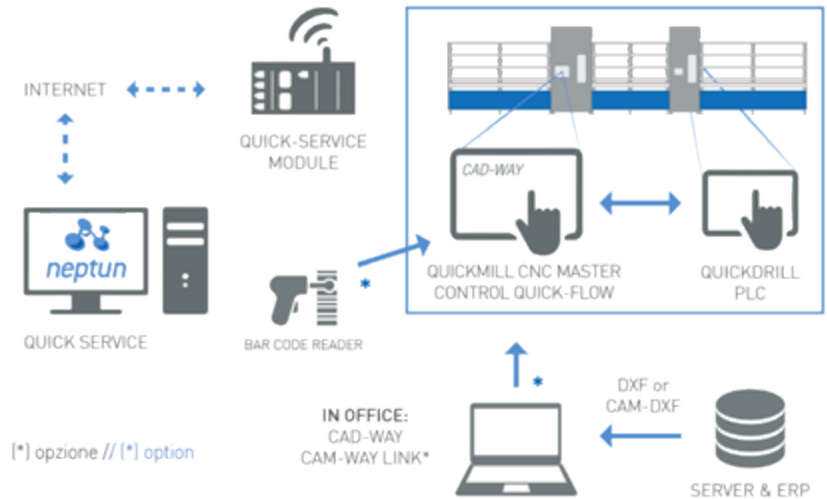


FULL CONFIGURATION

Finally, with CAM-WAY Link, the line can be integrated with the company's management software, in order to use data that have been inserted previously: dimensions, processing, etc.

CONFIGURACION COMPLETA

Además es posible mediante CAM-WAY Link, integrar la línea con el software de gestión de la empresa para utilizar los datos ya precedentemente introducidos como: dimensiones, elaboraciones a realizar, etc...



QUICKSERVICE

All the machines, both in-line and stand-alone, can be equipped with **Quickservice**, which grants Neptun's aftersales service complete access for assistance and updates, not only to the control panel but also to the PLC, driver, motors, sensors.

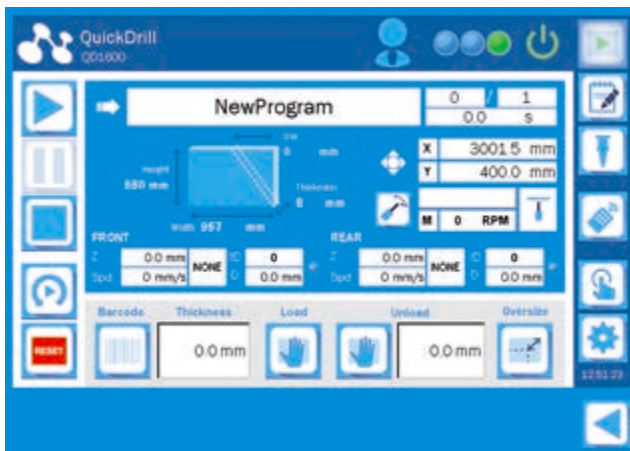
Todas las máquina, en línea o independientes pueden ser dotadas de **Quickservice**, que permite al servicio técnico Neptun un acceso completo para la asistencia y actualización, no solo al panel operador sino también al PLC, driver, motores, sensores, etc.



QUICKDRILL

A vertical CNC machine for **drilling** and **countersinking** holes.

Taladro con control numérico para operaciones de **taladrado** y **avellanado**.

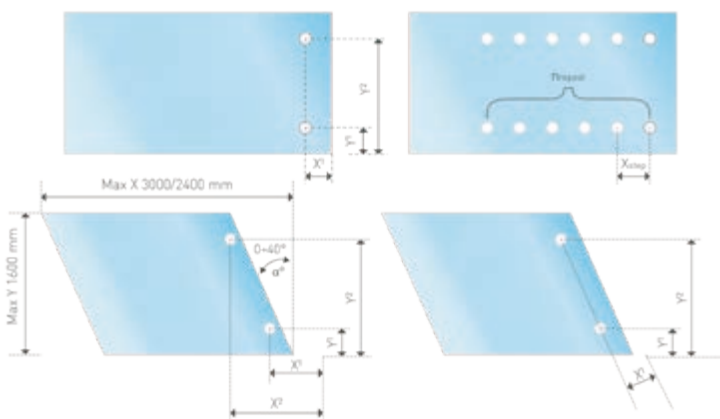


Fast programming through touch-screen, complete with all functions:

- Management memories and programming working cycles
- Automatic management axes X, Y, Z
- Possibility to work in semi-automatic mode
- Automatic management of all parameters of the tools
- Diagnostic alarms

Rápida programación a través de pantalla táctil, dotada de todas las funciones:

- Gestión de memorias y programación del trabajo
- Gestión automática de los ejes X, Y, Z
- Posibilidad de trabajar en modalidad semiautomática
- Gestión automática de todos los parámetros de la herramienta
- Diagnóstico de alarmas



Powerful function of nested programs, allowing their recall and repeat "n" times after definition of the parameters.

Potentes funciones de los programas que permiten iniciar un programa y repetirlo "n" veces, habiendo definido un paso.

The values of out-of-square shapes (up to 40°) can be programmed by choosing between two different reference systems using absolute or relative coordinates.

Las cotas de las formas fuera de escuadra (hasta 40°) se pueden programar escogiendo entre dos diferentes sistemas de referencia: con coordenadas absolutas o relativas

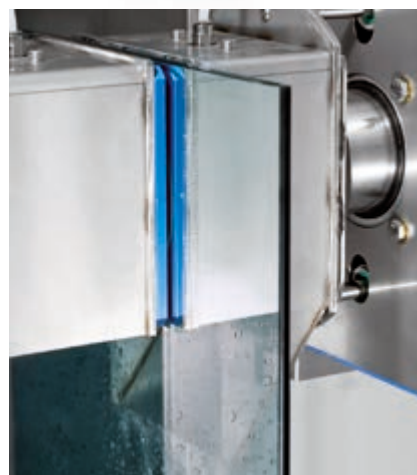
DRILL

AUTOMATIC MANAGEMENT OF THE COUNTERSINKING DEPTH.

Automatic management of the countersinking depth and 'shock absorber' hydropneumatic system to drastically reduce the risk of glass breakage during drilling.

GESTIÓN AUTOMÁTICA DE LA PROFUNDIDAD DEL AVELLANADO

Gestión automática de la profundidad de avellanado y sistema hidroneumático 'amortiguador' para reducir drásticamente el riesgo de rotura del vidrio durante la perforación.



SPINDLE WITH ROTATIONAL SPEED UP TO 6000 rpm.

Management of the working pressure of the tool with a hydropneumatic advancement system for the Z-axis. This adapts the penetration speed in conjunction with the effective sharpness of the tool.

HIGH PRECISION

High precision thanks to the measuring system of the real position of the glass through magnetic bars, guaranteeing an accuracy of $\pm 0,15\text{mm}$ over time.

PERFECT PROTECTION AGAINST WATER

Perfect protection against water during the processing, avoiding water entrance to the mechanical / electronic components and the surrounding area. All the parts in contact with water are made in anodized aluminum or stainless steel. Optional tank for water recycling.

MANDRIL CON VELOCIDAD DE ROTACIÓN DE HASTA 6000 rpm.

Gestión de la presión de trabajo de los útiles que adaptan la velocidad de penetración en función del corte efectivo de los útiles; con dicho propósito, Quickdrill utiliza un sistema de avance hidroneumático para el eje Z.

ALTA PRECISIÓN

Alta precisión gracias al sistema de medición de la posición efectiva del vidrio mediante banda magnética, garantizando una precisión constante de $\pm 0,15\text{mm}$ en el tiempo. El desplazamiento de los vidrios pesados se ve facilitado por rodillos motorizados.

PERFECTA PROTECCIÓN CONTRA EL AGUA

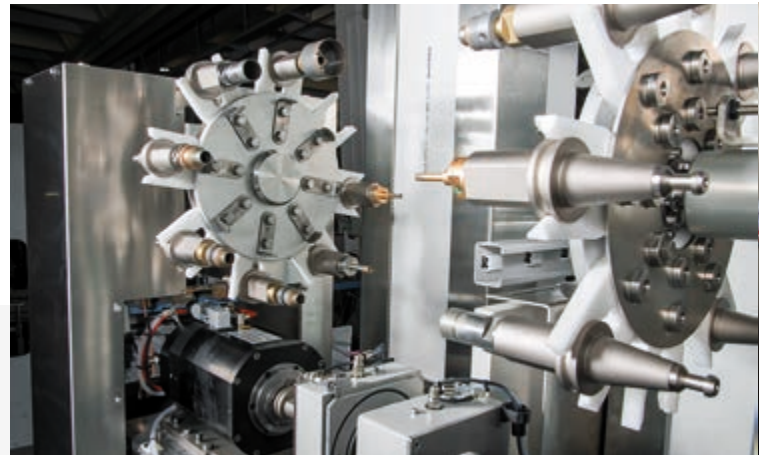
Perfecta protección contra el agua durante la elaboración, evitando que el agua bañe los órganos mecánicos/ electrónicos y la zona circundante. Todas las partes en contacto con el agua están hechos de aluminio anodizado o acero inoxidable. Tanque opcional para el reciclaje de agua.



QUICKDRILL T8

Quickdrill T8 is the high performance version for those who need maximum automation and productivity.

Quickdrill T8 es la versión de altas prestaciones para aquellos que necesitan de la máxima automatización y velocidad en el proceso.



T8 is equipped with a touch panel 12", with a USB jack for importing and exporting programs. This allows you to select, before the start of a cycle, the loading / unloading mode of the glass and to activate the DCS (Dynamic Control System) function: the innovative tool management system which, thanks to a sophisticated control of the forces, allows, in certain situations, to manage automatically the feed rate in function of the cutting capacity of the tool.

T8 está equipado con un panel táctil de 12", con puerto USB para la importación y exportación de programas. Permite seleccionar, antes del inicio de un ciclo, la modalidad carga / descarga del vidrio y activar la función DCS (Dynamic Control System): el innovador sistema de gestión de herramientas que, gracias a un sofisticado control de las fuerzas, permite, en determinadas circunstancias, gestionar automáticamente la velocidad de avance en función de la velocidad de corte de las herramientas.

The automatic tool changer with 8 + 8 positions, mounted on the drilling heads, ensures the operation is completed in just 8 seconds.

The tool change is simultaneous to the positioning for the next hole, to the point that, depending on the distance between the holes, this time can even be reduced to zero.

El cambiador **automático de herramientas añade 8 + 8** posiciones, montado sobre de los cabezales de perforación, garantiza la operación en tan sólo 8 segundos.

El cambio de herramienta es simultaneo al posicionamiento para el agujero siguiente, y según la distancia entre los agujeros, dicho tiempo puede reducirse a cero.

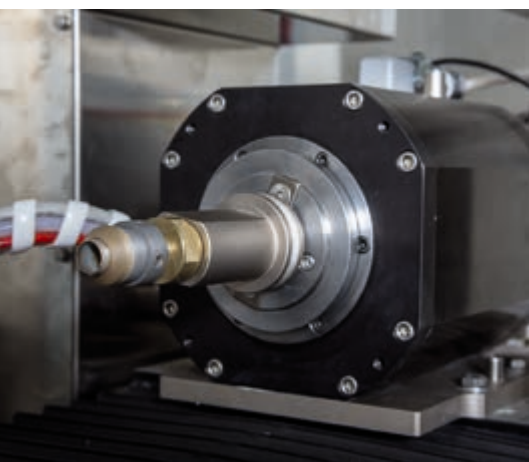
RILL T8

FULL RANGE

Neptun offers a full range of high quality tools, designed to ensure maximum performance. All tools have a standard connection 1/2 gas and are available in lengths of 75 mm and 95 mm.

AMPLIA GAMA

Neptun ofrece una amplia gama de herramientas de excelente calidad, diseñadas para garantizar el máximo rendimiento. Todas las herramientas tienen una conexión de gas estándar de 1/2 y están disponible en longitudes de 75 mm y 95 mm.



Highly precise electric spindle with an ISO 30 cone with pressurization system. Rotational speed up to 10,000 rpm.

Electromandril de altísima precisión con cono conforme ISO 30 con sistema de presurización. Velocidad de rotación de hasta 10.000 rpm.



The automatic dressing system allows the restoration of the sharpness of the tools in a short time in a completely automatic way.

El sistema de rectifica automática permite restaurar el fi lo de las herramientas en poco tiempo y de un modo completamente automático.



Automatic measuring system of the tools, which can be operated manually or automatically after a predetermined number of drilled holes, compensates for tool wear automatically.

El sistema de medición automática de las herramientas es operable de forma manual o automática después de un número predeterminado de taladros previamente establecidos, para permitir la recuperación del consumo de la herramienta de forma automática.



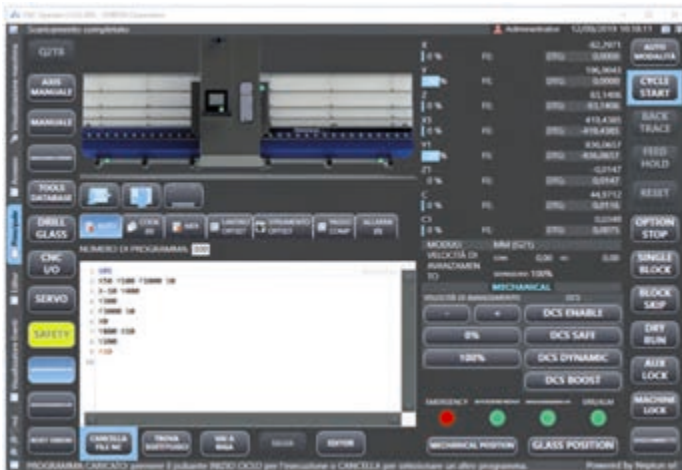
QUICK 2 T8



QUICK 2 T8

Quick 2 T8 is the innovating automatic vertical NC for drilling and milling with the highest performances in terms of productivity, accuracy and flexibility.

Quick 2 T8 es el innovador CNC vertical automático para taladrar y fresar con los más altos rendimientos en términos de productividad, precisión y flexibilidad.



Powerful numerical control with touch panel 15" for fast programming directly on board of the machine.

- DCS (Dynamic Control System): innovative tool management system for automatic management of the feed rate in function of the cutting capacity of the tool.
- Parametric programming with a library containing over 1.000 geometries of the main manufacturers, easy to customize.
- Possibility to import shapes from .dxf

Potente control numérico con panel táctil de 15" para una programación rápida directamente a bordo de la máquina.

- DCS (Dynamic Control System): innovador sistema de gestión de herramientas para la gestión automática de la velocidad de avance en función de la capacidad de corte de la herramienta.
- Programación paramétrica con una librería que contiene más de 1000 perfiles paramétricos de los principales productores, fácil de personalizar.
- Posibilidad de importar formas desde .dxf

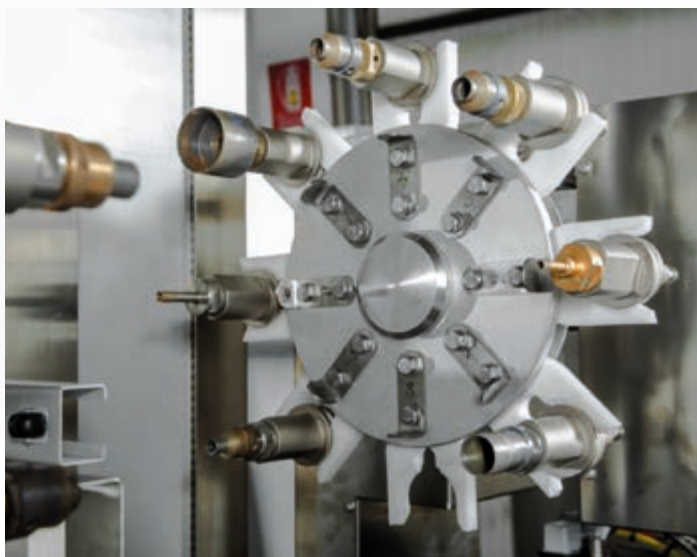


HIGH PRECISION

High precision thanks to the measuring system of the real position of the glass through magnetic bars, guaranteeing an accuracy of $\pm 0,15$ mm over time. The movement of heavy glass is facilitated by the motorized rollers.

HOHE PRÄZISION

Alta precisión gracias al sistema de medición de la posición efectiva del vidrio mediante banda magnética, garantizando una precisión constante de $\pm 0,15$ mm en el tiempo. El movimiento del vidrio pesado se ve facilitado por los rodillos motorizados.



THE AUTOMATIC DRESSING SYSTEM

The **automatic dressing system** allows the restoration of the sharpness of the tools in a short time in a completely automatic way. **The automatic measuring system of the tools** can be operated manually or automatically after a predetermined number of drilled holes, for automatic compensation of tool wear.

AUTOMATISCHEN NACHSCHLEIFSYSTEM

El sistema de rectifica automática permite restaurar el filo de las herramientas en poco tiempo y de un modo completamente automático. **El sistema de medición automática** de las herramientas es operable de forma manual o automática después de un número predeterminado de taladros previamente establecidos, para permitir la recuperación del consumo de la herramienta de forma automática.

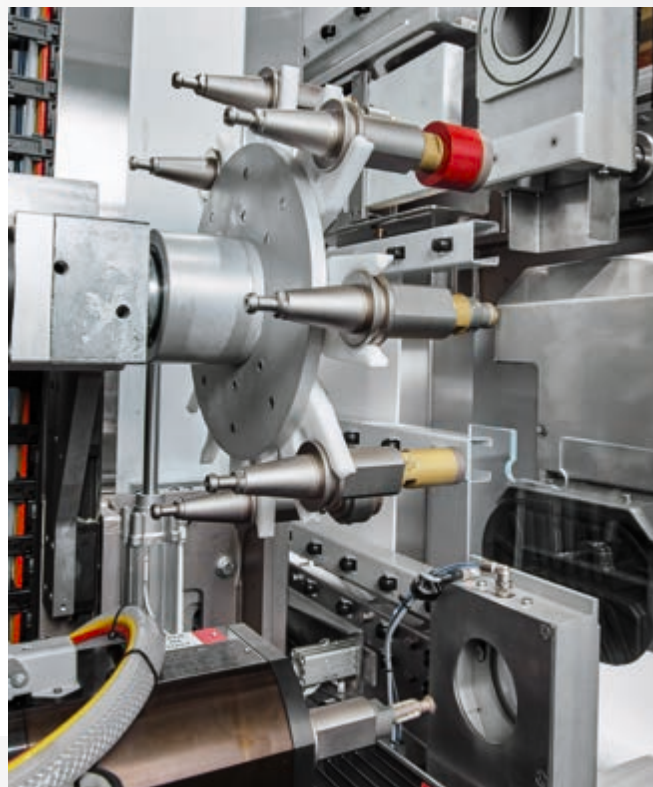


IN MILLING / GRINDING MODE

In milling / grinding mode the glass is rigidly blocked a suction cup while the head is moving on the axes X, Y and Z, ensuring a higher finishing quality and speed, compared to other machines which move the glass. The suction cup is positioned automatically as close as possible to the area which has to be grinded, which reduces the vibrations and the noise to a minimum. The risk of breakage of a stationary glass is, in fact, much smaller than the one of a moving glass. By moving only the spindle, the grinding tool repositions itself perfectly in the milling track.

MODO DE FRESADO / PULIDO

En el modo de fresado / pulido, el vidrio está bloqueado rigidamente por una ventosa mientras el cabezal de pulido cabezal se mueve en X, Y y Z permitiendo un acabado y una velocidad de trabajo mayores en comparación con otras máquinas que mueven el vidrio. La ventosa se coloca automáticamente en la zona más cercana posible al área de pulido, reduciendo al máximo la vibración y el ruido. El riesgo de rotura de un vidrio fijo es inferior con respecto a un vidrio en movimiento. Al mover solo el husillo, la herramienta de canteado se repositona perfectamente en la pista de fresado.



THE TOOL CHANGE

The **8 + 8 position rotary tool-holders** are mounted directly above the spindles and move with them, ensuring the tool change operation in just 8 seconds. The tool change is simultaneous to the positioning for the next hole, to the point that, depending on the distance between the holes, this time can even be reduced to zero.

EL CAMBIO DE HERRAMIENTA

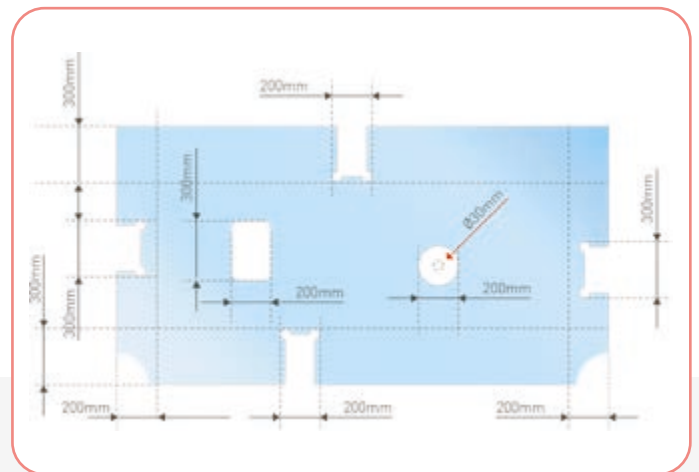
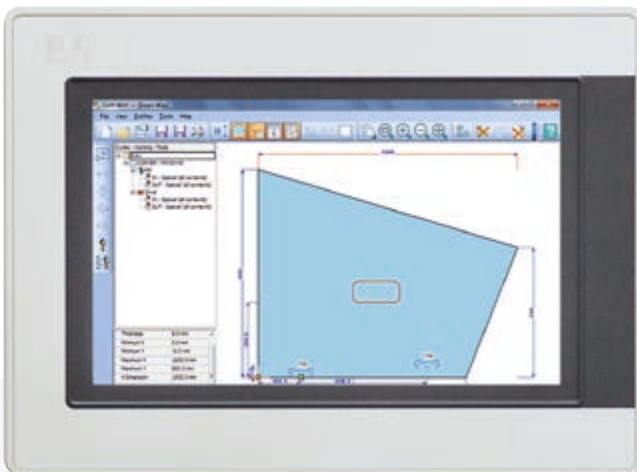
Los portaherramientas giratorios de 8 + 8 posiciones se montan directamente sobre los husillos y se mueven con ellos, asegurando la operación de cambio de herramienta en solo 8 segundos. El cambio de herramienta es simultaneo al posicionamiento para el agujero siguiente, y según la distancia entre los agujeros, dicho tiempo puede reducirse a cero.



QUICKMILL 160

Vertical CNC work center with three axes for automatic execution of **milling** and grinding of notches and internal slots.

Centro de trabajo de tres ejes para la ejecución automática del **fresado y canteado** de muescas y ranuras interiores.



PARAMETRIC PROGRAMMING SYSTEM

Equipped with a powerful numerical control with full software capabilities for programming directly on board of the machine. The library contains over 1000 parametric geometries of the main manufacturers, which can easily be customized.

COMPLETELY AUTOMATIC PROCESSING

Completely automatic processing on the entire surface of the glass. Open Top structure with useful working height 1600mm and maximum glass height up to 2500mm.

SISTEMA DE PROGRAMACIÓN PARAMÉTRICO

Dotado de un potente control numérico con un software capaz también cuando se desea efectuar la programación directamente en máquina. La librería contiene más de 1.000 perfiles paramétricos de los principales productores, que se pueden personalizar fácilmente.

ELABORACIÓN COMPLETAMENTE AUTOMÁTICA

Elaboración completamente automática en toda la superficie del vidrio. Estructura Open Top con altura de trabajo útil 1600 mm y altura máxima del vidrio de hasta 2500 mm.

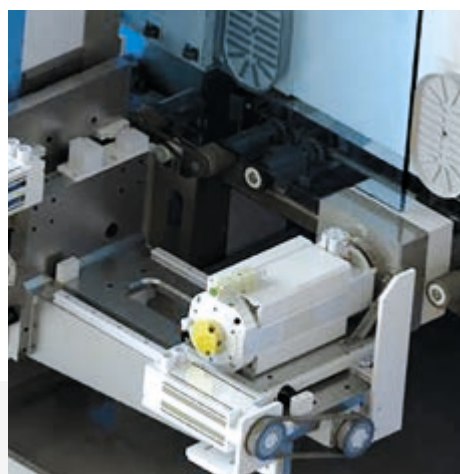
MILL 160

COMBINATION TOOLS

Possibility to use combination tools for complete processing without the need for tool changes. All the tools have a standard 1/2 gas connection.

ÚTILES COMBINADOS

Posibilidad de utilizar útiles combinados para realizar elaboraciones completas sin necesidad de cambio de útil. Todas las herramientas tienen una conexión estándar de 1/2 gas.



PROCESSING WITH NON-MOVING GLASS

The glass is held rigidly with suction cups while the head is moving on the axes X, Y and Z, ensuring a higher finishing quality and speed, compared to other machines which move the glass.

CONCEPTO DE ELABORACIÓN CON EL VIDRIO PARADO

El vidrio está bloqueado con rigidez mientras el cabezal se mueve en X, Y y Z permitiendo un acabado y una velocidad de trabajo mayores en comparación con otras máquinas que mueven el vidrio.



THE SUCTION CUPS

The suction cups are positioned automatically as close as possible to the area which has to be grinded, which reduces the vibrations and the noise to a minimum. The risk of breakage of a stationary glass is, in fact, much smaller than the one of a moving glass.

LAS VENTOSAS

Las ventosas se colocan automáticamente en la zona más cercana posible al área de pulido, reduciendo al máximo la vibración y el ruido. El riesgo de rotura de un vidrio fijo es inferior con respecto a un vidrio en movimiento.



HIGH-SPEED SPINDLE

High-speed spindle with rotation up to 12000 rpm for machining of up to 70cm per minute. Internal and external cooling and automatic spindle lock for fast and safe tool exchange.

MANDRIL DE ALTA VELOCIDAD

Mandril de alta velocidad, con rotación de hasta 12000 rpm, para permitir fresados de hasta 70 cm por minuto. Refrigeración tanto interior como exterior y bloqueo automático para cambio de útil con total seguridad.



QUICKMILL 100



QUICKMILL 100

The smallest three-axis machining center for milling, drilling and grinding of notches. Quickmill 100 has as its primary processing the milling and grinding of notches and cut-outs, but is also able to perform holes with high quality finishing. Programming on the machine with a simple and fast CAD / CAM.

Possibility of having the optional CAM WAY CAD / CAM with over 1000 parametric shapes and the work station for programming in the office.

El centro de mecanizado de tres ejes más pequeño para fresado, taladrado y canteado de muescas y ranuras interiores Quickmill 100 tiene como procesamiento principal el fresado y canteado de las muescas, pero también es capaz de realizar agujeros con alta calidad.

Programación en la máquina con CAD / CAM simple y rápido. Posibilidad de tener el CAM WAY CAD / CAM opcional con más de 1000 formas paramétricas y el puesto de trabajo en la oficina.

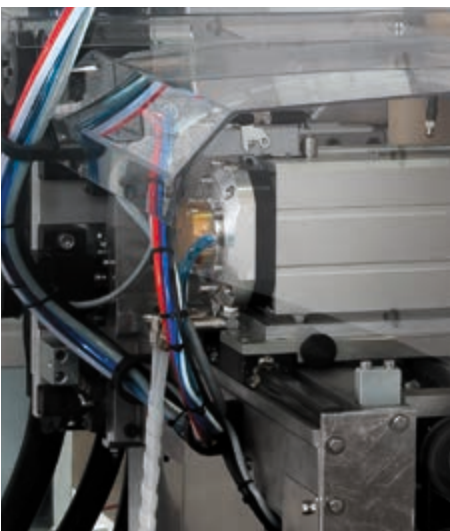
FULLY AUTOMATIC PROCESSING

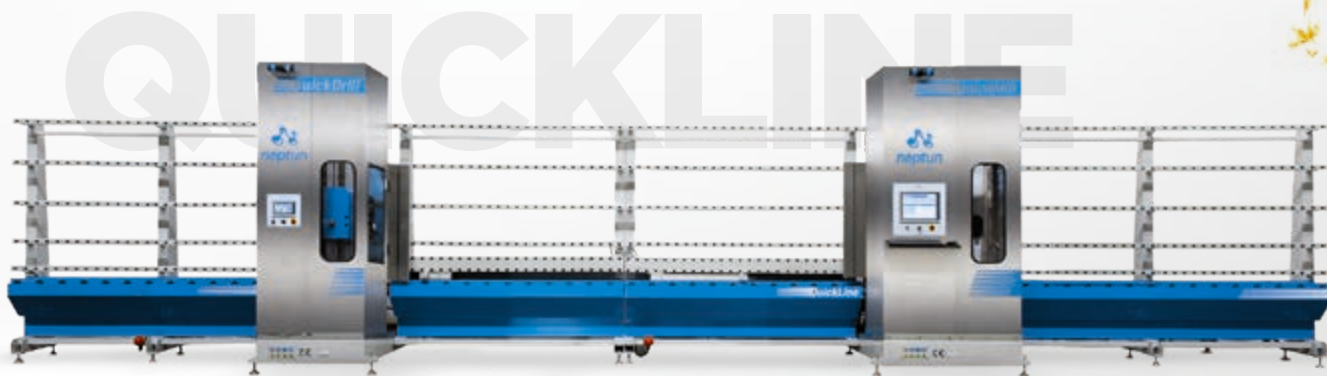
Fully automatic processing on the entire glass surface. Open Top structure with useful working height 1000mm and maximum glass height up to 1600 mm.

The maximum workable length in X is 2200 mm, but the bypass function allows you to load longer glass. Ergonomic system with practical accessibility for the unloading of processing scraps.

PROCESAMIENTO COMPLETAMENTE AUTOMÁTICO

Procesamiento completamente automático en toda la superficie del vidrio. Estructura Open Top con altura útil de trabajo 1000 mm y altura máxima de vidrio hasta 1600 mm. La longitud máxima trabajable en X es 2200 mm, pero la función de derivación le permite cargar vidrio más largo. Sistema ergonómico con práctica accesibilidad para la descarga de desechos de procesamiento.





QUICKLINE

QuickLine consists of two Quick modules combined according to the type of production required:

- **QuickDrill with QuickMill to perform milling, drilling and countersinking on the entire work area, without any black area;**
- **QuickEdge with Quick2 to have a complete cycle of seaming, polished grinding, milling and drilling.**

QuickLine consta de dos módulos Quick combinados según el tipo de producción requerida:

- **QuickDrill con QuickMill para realizar fresado, taladrado y avellanado en toda el área de trabajo, sin zonas negras;**
- **QuickEdge con Quick2 para tener un ciclo completo de costura, pulido, fresado y taladrado.**

3 WORKING MODES

The Quickline has 3 working modes: in line for maximum productivity, in single mode with the processing of two different production batches at the same time for maximum flexibility, or you can work with a single machine when the other has no work or is in maintenance, for maximum return on investment.

Although there is an optimal working direction, glass loading / unloading can take place at any point on the line depending on the operator's needs of the day.

The Quickline can be combined with our wide range of LV or Wave type vertical washing machines and completed with automatic loading and unloading system for an unmanned work island. The investment is also flexible because the line can be completed in successive stages as production needs grow.

3 MODOS DE TRABAJO

El Quickline tiene 3 modos de trabajo: en línea para una máxima productividad, en modo único con el procesamiento de dos lotes de producción diferentes al mismo tiempo para una máxima flexibilidad, o puede trabajar con una sola máquina cuando la otra no tiene trabajo o está en mantenimiento, para un máximo retorno de la inversión.

Aunque existe una dirección de trabajo óptima, la carga / descarga de vidrio puede tener lugar en cualquier punto de la línea dependiendo de las necesidades del día del operador.

La Quickline se puede combinar con nuestra amplia gama de lavadoras verticales de tipo LV o Wave y completar con carga y descarga automática para una isla de trabajo sin personal. La inversión también es flexible porque la línea se puede completar en etapas sucesivas a medida que crecen las necesidades de producción.





TECHNICAL DATA

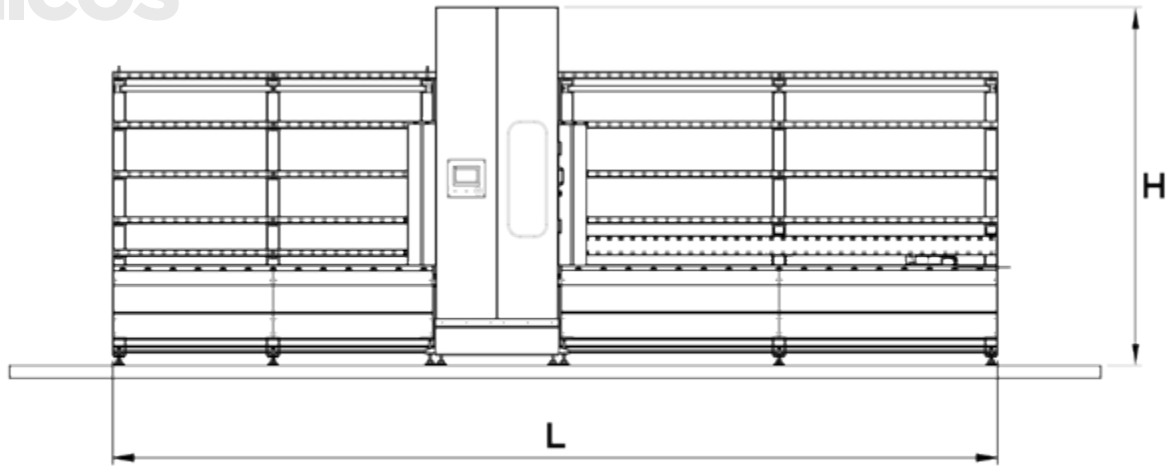
DATOS TÉCNICOS



QuickDrill



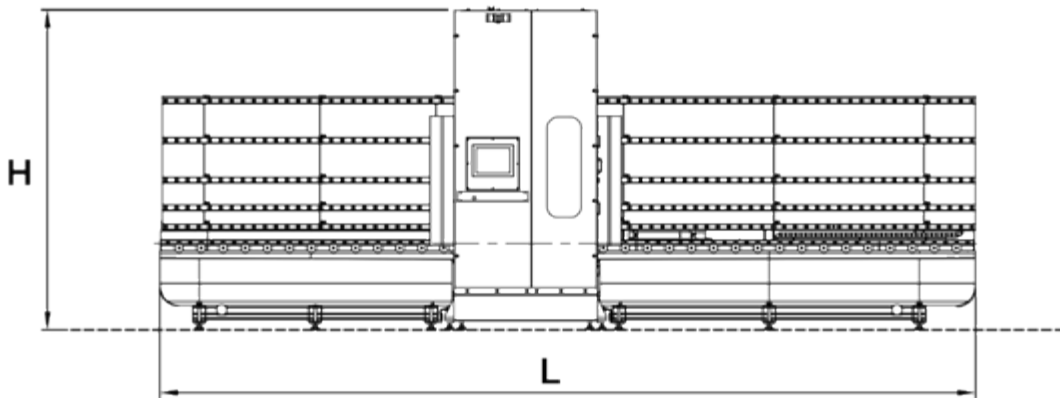
QuickDrill T8



Model / Modelo	mm	kW	mm	mm	mm	m/min	kg	Ø mm	mm	
QuickMill 160-30	7632 x 2800 x 2100	9	800 x 340	1600 x 3000	5-12	1-25	2020	n/a	+/-0,3	
QuickDrill 160-30	6881 x 2800 x 2100	5	420 x 240	1600 x 3000	3-30	1-25	1850	4-75	+/-0,15	
QuickDrill 160-30 T8	7171 x 2990 x 2200	7,5	420 x 240	1600 x 3000	3-30	1-25	2320	4-75	+/-0,15	8+8
QuickDrill 280-45 T8	10376 x 4190 x 2500	7,5	420 x 240	2800 x 4500	3-30	1-25	3700	4-75	+/-0,15	8+8
QuickDrill 280-45 T8	10322 x 4050 x 2500	8	420 x 240	2800 x 4500	3-30	1-25	3200	4-80	+/-0,15	8+8



Quick2 T8



Model / Modelo	mm	kW	mm	mm	mm	m/min	kg	Ø mm	mm	
Quick 2 T8 160-30	7373 x 2940 x 2500	15	400x240 / 800x340	1600 x 3000	3-30 / 5-12	1-25	3200	4-80	+/- 0,15	8+8
Quick 2 T8 280-45	10326 x 4050 x 2500	15	400x240 / 800x340	2800 x 4500	3-30 / 5-12	1-25	4580	4-80	+/- 0,15	8+8

(*) Maximum workable dimension. The size of the transported glass may be bigger. //

(*) Tamaño máximo viable. La dimensión del vidrio transportado puede ser más grande.

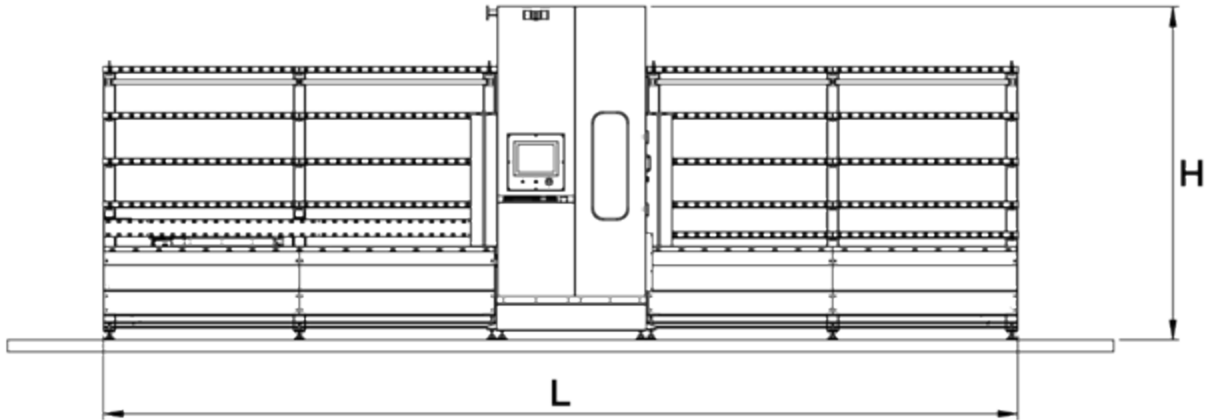
(**) Number of glass sheets processed simultaneously. // (**) Número de vidrios procesados simultáneamente.



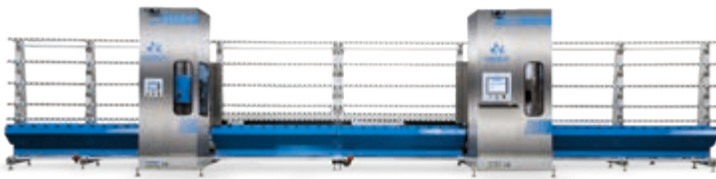
QuickMill 100



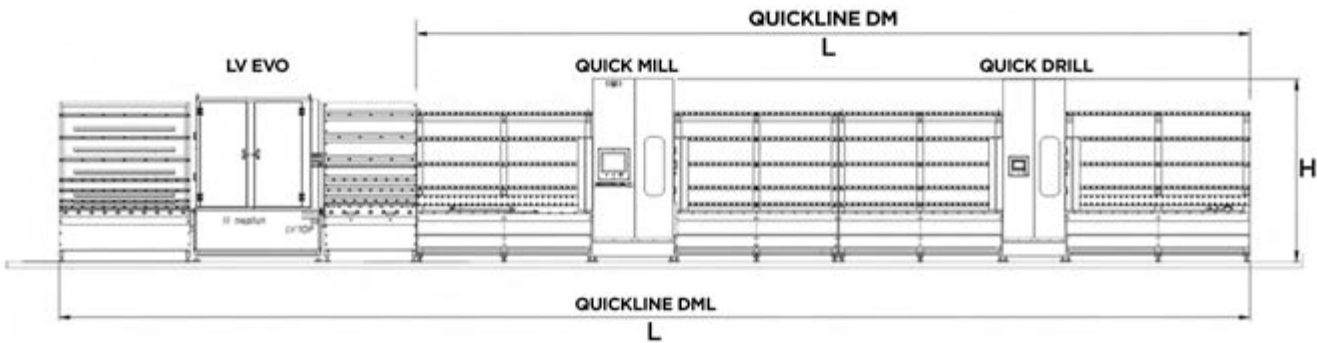
QuickMill 160



Model / Modelo	mm	kW	mm	mm	mm	m/min	kg	Ø mm	mm
QuickMill100-22	5495 x 2200 x 1400	5	800 x 340	1000 x 2200/3200	5÷12	1÷25	1500	+/-0,3	+/-0,3
QuickMill 160-24	6432 x 2800 x 2100	5	800 x 340	1600 x 2400	5÷12	1÷25	1860	+/-0,3	+/-0,15
QuickMill 160-30	7632 x 2800 x 2100	5	800 x 340	1600 x 3000	5÷12	1÷25	2020	+/-0,3	+/-0,15



Quickline



Model / Modelo	mm	mm	mm	kW
Quickline DM 160-24	12700 x 2800 x 2100	1600 x 2400	2	9
Quickline DM 160-30	14500 x 2800 x 2100	1600 x 3000	2	9
Quickline T8 DM 160-24	13010 x 2992 x 2200	1600 x 2400	2	13
Quickline T8 DM 160-30	14810 x 2992 x 2200	1600 x 3000	2	13
Quickline T8 DM 280-45	18147 x 4050 x 2500	2800 x 4500	2	13
Quickline DML 160-24	18150 x 2800 x 2100	1600 x 2400	3	15,5
Quickline DML 160-30	21150 x 2800 x 2100	1600 x 3000	3	15,5
Quickline T8 DML 160-24	18460 x 2992 x 2200	1600 x 2400	3	19,5
Quickline T8 DML 160-30	21460 x 2992 x 2200	1600 x 3000	3	19,5

